MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

CAPÍTULO BLOQUE 01 PAVIMENTOS DE HORMIGÓN

SUBCAPÍTULO B01.C01 ADOQUINES BICAPA

P01.01 **m² PAVIMENTO DE ADOQUÍN 20x10x6cm Mod. HOLANDA de Pavigesa o eq.**

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 20x10x6 cm modelo HOLANDA con bisel en todos sus lados. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protec
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo

Características Sostenibles:

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

						0,00	

P01.02	**m² PAVIMENTO DE ADOQUÍN 20x10x8cm Mod. HOLANDA de Pavigesa o eq.**						

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 20x10x8 cm modelo HOLANDA con bisel en todos sus lados. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protec
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

P01.03 **m² PAVIMENTO DE ADOQUÍN 20x10x10cm Mod. HOLANDA de Pavigesa o eq.**

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 20x10x10 cm modelo HOLANDA con bisel en todos sus lados. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protec
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

P01.04 **m² PAVIMENTO DE ADOQUÍN 20x10x6cm SIN BISEL de Pavigesa o eq.**

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 20x10x6 cm sin bisel. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

P01.05 **m² PAVIMENTO DE ADOQUÍN 20x10x8cm SIN BISEL de Pavigesa o eq.**

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 20x10x8 cm sin bisel. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protec
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

P01.06 **m² PAVIMENTO DE ADOQUÍN 20x10x10cm SIN BISEL de Pavigesa o eq.**

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 20x10x10 cm sin bisel. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una coloca-

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro micro-encapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante micrograNulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protec
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

P01.07 m² PAVIMENTO DE ADOQUÍN 10x10x6cm de Pavigesa o eq.

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

10x10x6 cm modelo HOLANDA con bisel en todos sus lados. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protec
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
	dores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.						
	Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006						
							0,00
P01.08	**m² PAVIMENTO DE ADOQUÍN 10x10x8cm de Pavigesa o eq.**						
	m² Pavimento modular de adoquín de hormigón vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 10x10x8 cm modelo HOLANDA con bisel en todos sus lados. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.						
	Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:						
	- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.						
	- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.						
	- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.						
	Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).						
	- Original						
	- Granallado						
	- Stained						
	- Trom						
	- Nature						
	Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)						
	- Original						
	- Stone						
	- Lux						
	- Granallado						
	- Envejecido (monocapa o bicapa)						
	- Fotocatalítico (ECONATURE)						
	- Protec						
	- Fotoluminiscente						
	- Desactivado (ARIDNATURE)						
	Características físico-mecánicas:						
	- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa						
	- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²						
	- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)						
	- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.						
	- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)						
	- Resistencia al fuego Clase A1n						
	- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)						
	- Resistencia Rayos U.V.						
	- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)						
	Características Componentes:						
	- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)						
	- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)						
	- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)						
	- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)						

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

P01.09 **m² PAVIMENTO DE ADOQUÍN 10x10x8cm SIN BISEL de Pavigesa o eq.**

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 10x10x8 cm sin bisel. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protec
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

P01.10 **m² PAVIMENTO DE ADOQUÍN 20x16x8cm Mod. MEZQUITA de Pavigesa o eq.**

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 20x16x8 cm Modelo MEZQUITA sin bisel. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protect
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Autoblocantes:
- Debido a la innovación en la geometrtía, se consigue una gran superficie de fricción vertical entre adoquines que crea un efecto de prevención de posibles desplazamientos laterales. Esto tambien colabora en el reparto homogéneo de esfuerzos sobre la superficie adoquinada.

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

P01.11 **m² PAVIMENTO DE ADOQUÍN 20x14x10cm Mod. IDOR de Pavigesa o eq.**

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 20x14x10cm Modelo IDOR biselado en todos sus lados. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protect
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Autoblocantes:
- Debido a la innovación en la geometrtía, se consigue una gran superficie de fricción vertical entre adoquines que crea un efecto de prevención de posibles desplazamientos laterales. Esto tambien colabora en el reparto homogéneo de esfuerzos sobre la superficie adoquinada.

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

P01.12 **m² PAVIMENTO DE ADOQUÍN 40x10x8cm Mod. LUNGO de Pavigesa o eq.**

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 40x10x08 cm Modelo LUNGO con o sin bisel. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante micrograNulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protec
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura Clase 45 Marcado 4
- Resistencia a flexión Clase 2 Marcado T
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
P01.13	**m² PAVIMENTO DE ADOQUÍN 24x13x7cm Mod. UNI de Pavigesa o eq.**						

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 24x13x7cm Modelo UNI biselado en todos sus lados. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protect
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Autoblocantes:
- Debido a la innovación en la geometrtía, se consigue una gran superficie de fricción vertical entre adoquines que crea un efecto de prevención de posibles desplazamientos laterales. Esto tambien colabora en el reparto homogéneo de esfuerzos sobre la superficie adoquinada.

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

P01.28 **m² PAVIMENTO DE ADOQUÍN 24x13x8 cm Mod. UNI de Pavigesa o eq.**

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 24x13x8 cm Modelo UNI biselado en todos sus lados. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protect
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Autoblocantes:
- Debido a la innovación en la geometrtía, se consigue una gran superficie de fricción vertical entre adoquines que crea un efecto de prevención de posibles desplazamientos laterales. Esto tambien colabora en el reparto homogéneo de esfuerzos sobre la superficie adoquinada.

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resisten-

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

P01.14 **m² PAVIMENTO DE ADOQUÍN 24x13x10cm Mod. UNI de Pavigesa o eq.**

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 24x13x10 cm Modelo UNI biselado en todos sus lados. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protect
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Autoblocantes:
- Debido a la innovación en la geometrtía, se consigue una gran superficie de fricción vertical entre adoquines que crea un efecto de prevención de posibles desplazamientos laterales. Esto tambien colabora en el reparto homogéneo de esfuerzos sobre la superficie adoquinada.

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

P01.15 **m² PAVIMENTO DE ADOQUÍN 24x13x12cm Mod. UNI de Pavigesa o eq.**

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 24x13x12 cm Modelo UNI biselado en todos sus lados. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protect
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Autoblocantes:
- Debido a la innovación en la geometrtía, se consigue una gran superficie de fricción vertical entre adoquines que crea un efecto de prevención de posibles desplazamientos laterales. Esto tambien colabora en el reparto homogéneo de esfuerzos sobre la superficie adoquinada.

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

P01.16 **m² PAVIMENTO DE ADOQUÍN 17.3x15x10cm Mod. ALAMEDA de Pavigesa o eq.**

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 17.3x15x10 cm Modelo ALAMEDA biselado en todos sus lados. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro micro-encapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante micrograniometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protect
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Autoblocantes:
- Debido a la innovación en la geometrtía, se consigue una gran superficie de fricción vertical entre adoquines que crea un efecto de prevención de posibles desplazamientos laterales. Esto tambien colabora en el reparto homogéneo de esfuerzos sobre la superficie adoquinada.

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
	Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006						
							0,00
P01.17	**m² PAVIMENTO DE ADOQUÍN 20x30x8cm Mod. HACHA de Pavigesa o eq.**						

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 20x30x8 cm Modelo HACHA biselado en todos sus lados. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protec
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo, así como mayor protección a rayos U.V.

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

P01.18 **m² PAVIMENTO DE ADOQUÍN 19,7x19,7x6cm Mod. HÍSPALIS Pavigesa o eq.**

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 19,7x19,7x6cm cm Modelo HÍSPALIS biselado en todos sus lados. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protec
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo, así como mayor protección a rayos U.V.

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

P01.19 **m² PAVIMENTO DE ADOQUÍN e=6cm Mod. HÍSPALIS ESPECIAL Pavigesa o eq.**

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y espesor 6cm cm Modelo HÍSPALIS ESPECIAL biselado en todos sus lados. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protec
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo, así como mayor protección a rayos U.V.

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

P01.20 **m² PAVIMENTO DE ADOQUÍN e=7cm Mod. PUENTE GENIL de Pavigesa o eq.**

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 23x9x7cm cm Modelo PUENTE GENIL biselado en todos sus lados. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo, así como mayor protección a rayos U.V.

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

P01.21 **m² PAVIMENTO DE ADOQUÍN MODELO 22x5.5x8cm de Pavigesa o eq.**

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 22x5,5x8cm cm Modelo 22x5,5x8 sin bisel. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protec
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo, así como mayor protección a rayos U.V.

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

P01.22 **m² PAVIMENTO DE ADOQUÍN HEXAGONAL de Pavigesa o eq.**

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones Ø25cm Modelo HEXAGONAL sin bisel. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro micro-encapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante micrograniulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protec
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura Clase 70 Marcado 7
- Resistencia a flexión Clase 3 Marcado U
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo, así como mayor protección a rayos U.V.

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y espesor 10cm Modelo HÉLICE biselado en todos sus lados. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protec
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo, así como mayor protección a rayos U.V.

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
	dores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante. Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006						
							0,00
P01.24	**m² PAVIMENTO DE ADOQUÍN 10x10x5 SIN BISEL de Pavigesa o eq.**						
	m² Pavimento modular de adoquín de hormigón vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 10x10x5 cm sin bisel. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica. Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con: - Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas. - Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra. - Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado. Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas). - Original - Granallado - Stained - Trom - Nature Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión) - Original - Stone - Lux - Granallado - Envejecido (monocapa o bicapa) - Fotocatalítico (ECONATURE) - Protec - Fotoluminiscente - Desactivado (ARIDNATURE) Características físico-mecánicas: - Carga de rotura T >= 3,6 Mpa - Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm² - Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm) - Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE. - Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%) - Resistencia al fuego Clase A1n - Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2) - Resistencia Rayos U.V. - Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos) Características Componentes: - % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento) - % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales) - % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras) - % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental) - Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración dura-						

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

P01.25 **m² PAVIMENTO DE ADOQUÍN 10x10x7 SIN BISEL de Pavigesa o eq.**

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 10x10x7 cm sin bisel. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protec
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

P01.26 **m² PAVIMENTO DE ADOQUÍN 20x10x5 SIN BISEL de Pavigesa o eq.**

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 20x10x5 cm sin bisel. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protec
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

P01.27 **m² PAVIMENTO DE ADOQUÍN 20x10x7 SIN BISEL de Pavigesa o eq.**

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 20x10x7 cm sin bisel. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protec

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

P01.29 **m² PAVIMENTO DE ADOQUÍN 23,5x17x8cm Mod. MARBELLA de Pavigesa o eq.**

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 123,5x17x8 cm sin bisel Modelo MARBELLA. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protect
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Autoblocantes:
- Debido a la innovación en la geometrtía, se consigue una gran superficie de fricción vertical entre adoquines que crea un efecto de prevención de posibles desplazamientos laterales. Esto tambien colabora en el reparto homogéneo de esfuerzos sobre la superficie adoquinada.

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

E16 **m² PAVIMENTO DE ADOQUÍN 6x6x6cm Mod. TACO de Pavigesa o eq.**

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 6x6x6 cm modelo TACO sin bisel en todos sus lados. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica. Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

ción más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro micro-encapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante micrograniulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protect
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
E18	**m² PAVIMENTO DE ADOQUÍN 30x10x6cm Mod. LUNGO de Pavigesa o eq.**						

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 30x10x06 cm Modelo LUNGO sin bisel. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protect
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura Clase 45 Marcado 4
- Resistencia a flexión Clase 2 Marcado T
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
	Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.						
	Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006						
							0,00
	SUBCAPÍTULO B01.C02 PAVIMENTOS SERIE VERDE						

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
P02.01	**m² PAVIMENTO TIPO PAVICÉSPED 51x51x11cm Mod. MADRID DE PAVIGESA**						

m² Pavimento "PAVICÉSPED" de hormigón monocapa vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 51x51x11cm, Modelo PAVICÉSPED MADRID. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante micrognulometría de Dolomitas).
- Nature Monocapa

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura Clase 45 Marcado 4
- Resistencia a flexión Clase 2 Marcado T
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE-EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
P02.02	**m² PAVIMENTO TIPO PAVICÉSPED 50x30x11cm Mod. GRANADA DE PAVIGESA**						

m² Pavimento "PAVICÉSPED" de hormigón monocapa vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 50x30x11cm, Modelo PAVICÉSPED GRANADA. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Nature Monocapa

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura Clase 45 Marcado 4
- Resistencia a flexión Clase 2 Marcado T
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
							0,00

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
P02.03	**m² PAVIMENTO TIPO PAVICÉSPED 58x43,5x10cm Mod. PAVIGRAS DE PAVIGESA**						

m² Pavimento "PAVICÉSPED" de hormigón monocapa vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 58x43,5x10cm, Modelo PAVICÉSPED PAVIGRASS. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante micrognulometría de Dolomitas).
- Nature Monocapa

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura Clase 45 Marcado 4
- Resistencia a flexión Clase 2 Marcado T
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

P02.04 **m² PAVIMENTO DE ADOQUÍN 18x12x10cm Mod. PALMA de Pavigesa o eq.**

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón vibroprensado de alta calidad prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 18x12x10cm biselado en todos sus lados Modelo PALMA. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protect
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Autoblocantes:
- Debido a la innovación en la geometrtía, se consigue una gran superficie de fricción vertical entre adoquines que crea un efecto de prevención de posibles desplazamientos laterales. Esto tambien colabora en el reparto homogéneo de esfuerzos sobre la superficie adoquinada.

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

P02.05 **m² PAVIMENTO DE ADOQUÍN 36x24x10cm Mod. PALMA DOB de Pavigesa o eq.**

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón vibroprensado de alta calidad prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 36x24x10cm biselado en todos sus lados Modelo PALMA DOBLE. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protect
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Autoblocantes:
- Debido a la innovación en la geometrtía, se consigue una gran superficie de fricción vertical entre adoquines que crea un efecto de prevención de posibles desplazamientos laterales. Esto tambien colabora en el reparto homogéneo de esfuerzos sobre la superficie adoquinada

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
	- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento) - % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales) - % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras) - % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental) - Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo Características Sostenibles: - uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina - el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023 - material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519 Características Colocación: Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante. Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006						
							0,00
	SUBCAPÍTULO B01.C03 PAVIMENTOS GRANÍTICOS						
	APARTADO P03.CB PAVIMENTOS GRANÍTICOS CON BISEL						

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
P03.01CB	**m² PAVIMENTO DE ADOQUÍN GRANÍTICO 10x10x6 cm DE PAVIGESA OEQ. C/B**						

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 10x10x6 cm modelo HOLANDA GRANÍTICO con bisel en todos sus lados. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Granallado

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Granallado

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
P03.02CB	**m² PAVIMENTO DE ADOQUÍN GRANÍTICO 10x10x8 cm DE PAVIGESA O EQ. C/B**						

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 10x10x8 cm modelo HOLANDA GRANÍTICO con bisel en todos sus lados. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Granallado

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Granallado

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
P03.03CB	**m² PAVIMENTO DE ADOQUÍN GRANÍTICO 20x10x6 cm DE PAVIGESA OEQ. C/B**						

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 20x10x6 cm modelo HOLANDA GRANÍTICO con bisel en todos sus lados. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Granallado

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Granallado

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
							0,00

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
P03.04CB	**m² PAVIMENTO DE ADOQUÍN GRANÍTICO 20x10x8 cm DE PAVIGESA O EQ. C/B**						

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 20x10x8 cm modelo HOLANDA GRANÍTICO con bisel en todos sus lados. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Granallado

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Granallado

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
P03.05CB	**m² PAVIMENTO DE ADOQUÍN GRANÍTICO 20x10x10cm DE PAVIGESA O EQ. C/B**						

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 20x10x10 cm modelo HOLANDA GRANÍTICO con bisel en todos sus lados. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Granallado

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Granallado

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
P03.06CB	**m² PAVIMENTO DE LOSA GRANÍTICA 20x20x6 cm DE PAVIGESA O EQ. C/B**						

m² Pavimento modular de Losa de hormigón vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 20x20x6 cm GRANÍTICO con bisel en todos sus lados. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Granallado

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Granallado

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
P03.07CB	**m² PAVIMENTO DE LOSA GRANÍTICA 20x20x8 cm DE PAVIGESA O EQ. C/B**						

m² Pavimento modular de Losa de hormigón vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 20x20x8 cm GRANÍTICO con bisel en todos sus lados. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Granallado

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Granallado

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
P03.08CB	**m² PAVIMENTO DE LOSA GRANÍTICA 30x20x8 cm DE PAVIGESA O EQ. C/B**						

m² Pavimento modular de Losa de hormigón vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 30x20x6 cm GRANÍTICO con bisel en todos sus lados. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Granallado

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Granallado

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
P03.09CB	**m² PAVIMENTO DE LOSA GRANÍTICA 30x30x8 cm DE PAVIGESA O EQ. C/B**						

m² Pavimento modular de Losa de hormigón vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 30x30x8 cm GRANÍTICO con bisel en todos sus lados. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Granallado

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Granallado

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
P03.10CB	**m² PAVIMENTO DE LOSA GRANÍTICA 40x20x6 cm DE PAVIGESA O EQ. C/B**						

m² Pavimento modular de Losa de hormigón vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 40x20x6 cm GRANÍTICO con bisel en todos sus lados. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Granallado

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Granallado

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura Clase 70 Marcado 7
- Resistencia a flexión Clase 3 Marcado U
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
							0,00

P03.11CB **m² PAVIMENTO DE LOSA GRANÍTICA 40x20x8 cm DE PAVIGESA O EQ. C/B**

m² Pavimento modular de Losa de hormigón vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 40x20x8 cm GRANÍTICO con bisel en todos sus lados. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Granallado

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Granallado

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura Clase 70 Marcado 7
- Resistencia a flexión Clase 3 Marcado U
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
P03.12CB	**m² PAVIMENTO DE LOSA GRANÍTICA 40x40x6 cm DE PAVIGESA O EQ. C/B**						

m² Pavimento modular de Losa de hormigón vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 40x40x6 cm GRANÍTICO con bisel en todos sus lados. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Granallado

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Granallado

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura Clase 70 Marcado 7
- Resistencia a flexión Clase 3 Marcado U
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
P03.13CB	**m² PAVIMENTO DE LOSA GRANÍTICA 40x40x7 cm DE PAVIGESA O EQ. C/B**						

m² Pavimento modular de Losa de hormigón vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 40x40x7 cm GRANÍTICO con bisel en todos sus lados. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Granallado

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Granallado

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura Clase 70 Marcado 7
- Resistencia a flexión Clase 3 Marcado U
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
P03.14CB	**m² PAVIMENTO DE LOSA GRANÍTICA 60x40x7 cm DE PAVIGESA O EQ. C/B**						

m² Pavimento modular de Losa de hormigón vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 60x40x7 cm GRANÍTICO con bisel en todos sus lados. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Granallado

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Granallado

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura Clase 140 Marcado 14
- Resistencia a flexión Clase 3 Marcado U
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

APARTADO P03.SB PAVIMENTOS GRANÍTICOS SIN BISEL

P03.01SB **m² PAVIMENTO DE ADOQUÍN GRANÍTICO 10x10x6 cm DE PAVIGESA OEQ. S/B**

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón vibroprensado de alta calidad prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 10x10x6 cm GRANÍTICO sin bisel. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Granallado

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Granallado

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
P03.02SB	**m² PAVIMENTO DE ADOQUÍN GRANÍTICO 10x10x8 cm DE PAVIGESA O EQ. S/B**						

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 10x10x8 cm GRANÍTICO sin bisel. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Granallado

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Granallado

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
P03.03SB	m² PAVIMENTO DE ADOQUÍN GRANÍTICO 20x10x6 cm DE PAVIGESA OEQ. S/B						

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 20x10x6 cm GRANÍTICO sin bisel. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Granallado

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Granallado

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
P03.04SB	**m² PAVIMENTO DE ADOQUÍN GRANÍTICO 20x10x7 cm DE PAVIGESA O EQ. S/B**						

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 20x10x7 cm GRANÍTICO sin bisel. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Granallado

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Granallado

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
P03.05SB	**m² PAVIMENTO DE ADOQUÍN GRANÍTICO 20x10x8 cm DE PAVIGESA O EQ. S/B**						

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 20x10x8 cm GRANÍTICO sin bisel. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Granallado

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Granallado

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
P03.06SB	**m² PAVIMENTO DE ADOQUÍN GRANÍTICO 20x10x10cm DE PAVIGESA O EQ. S/B**						

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 20x10x10 cm GRANÍTICO sin bisel. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Granallado

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Granallado

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
P03.07SB	m² PAVIMENTO DE LOSA GRANÍTICA 20x20x6 cm DE PAVIGESA O EQ. S/B						

m² Pavimento modular de losa de hormigón vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 20x20x6 cm GRANÍTICO sin bisel. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Granallado

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Granallado

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
P03.08SB	m² PAVIMENTO DE LOSA GRANÍTICA 20x20x8 cm DE PAVIGESA O EQ. S/B						

m² Pavimento modular de losa de hormigón vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 20x20x8 cm GRANÍTICO sin bisel. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Granallado

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Granallado

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
P03.09SB	**m² PAVIMENTO DE LOSA GRANÍTICA 40x20x7 cm DE PAVIGESA O EQ. S/B**						

m² Pavimento modular de Losa de hormigón vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 40x20x7 cm GRANÍTICO sin bisel. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Granallado

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Granallado

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura Clase 70 Marcado 7
- Resistencia a flexión Clase 3 Marcado U
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

P03.10SB **m² PAVIMENTO DE LOSA GRANÍTICA 40x20x8 cm DE PAVIGESA O EQ. S/B**

m² Pavimento modular de Losa de hormigón vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 40x20x8 cm GRANÍTICO sin bisel. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Granallado

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Granallado

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura Clase 70 Marcado 7
- Resistencia a flexión Clase 3 Marcado U
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
P03.11SB	m² PAVIMENTO DE LOSA GRANÍTICA 40x40x7 cm DE PAVIGESA O EQ. S/B						

m² Pavimento modular de Losa de hormigón vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 40x40x7 cm GRANÍTICO sin bisel. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Granallado

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Granallado

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura Clase 70 Marcado 7
- Resistencia a flexión Clase 3 Marcado U
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

P03.12SB **m² PAVIMENTO DE LOSA GRANÍTICA 60x40x7 cm DE PAVIGESA O EQ. S/B**

m² Pavimento modular de Losa de hormigón vibroprensado de alta calidad prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 60x40x7 cm GRANÍTICO sin bisel. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Granallado

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Granallado

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura Clase 140 Marcado 14
- Resistencia a flexión Clase 3 Marcado U
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
							0,00
P03.13SB	m² PAVIMENTO DE LOSA GRANÍTICA 30x20x8 cm DE PAVIGESA O EQ. S/B						

m² Pavimento modular de losa de hormigón vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 30x20x8 cm GRANÍTICO sin bisel. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Granallado

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Granallado

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
P03.14SB	m² PAVIMENTO DE LOSA GRANÍTICA 30x30x8 cm DE PAVIGESA O EQ. S/B						

m² Pavimento modular de losa de hormigón vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 30x30x8 cm GRANÍTICO sin bisel. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Granallado

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Granallado

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
P03.15SB	**m² PAVIMENTO DE LOSA GRANÍTICA 60x30x8 cm DE PAVIGESA O EQ. S/B**						

m² Pavimento modular de Losa de hormigón vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 60x30x8 cm GRANÍTICO sin bisel. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Granallado

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Granallado

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura Clase 140 Marcado 14
- Resistencia a flexión Clase 3 Marcado U
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

SUBCAPÍTULO B01.C04 ADOQUINES ENVEJECIDOS MULTIFORMATO

P04.01 **m² PAVIMENTO DE ADOQUÍN MONOCAPA e=6cm ENVEJECIDO-14 de Pavigesa**

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón vibroprensado monocapa de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R)prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 20/14/9 x 14 x 6 cm modelo Envejecido-14 de PAVIGESA sin bisel. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Envejecido (monocapa o bicapa)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE-EN 1339:2004 y UNE-EN 1338:2004/AC:2006

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
							0,00
P04.02	**m² PAVIMENTO DE ADOQUÍN MONOCAPA e=6cm ENVEJECIDO-12 de Pavigesa**						

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón vibroprensado monocapa de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 18/12/9 x 12 x 6 cm modelo Envejecido-12 de PAVIGESA sin bisel. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Envejecido (monocapa o bicapa)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
							0,00

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

P04.03 **m² PAVIMENTO DE ADOQUÍN MONOCAPA e=8cm ENVEJECIDO-12 de Pavigesa**

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón vibroprensado monocapa de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 18/12/9 x 12 x 8 cm modelo Envejecido-12 de PAVIGESA sin bisel. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Envejecido

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
							0,00

P04.04 **m² PAVIMENTO DE ADOQUÍN MONOCAPA e=8cm ENVEJECIDO-14 de Pavigesa**

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón vibroprensado monocapa de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 20/14/9 x 14 x 6 cm modelo Envejecido-14 de PAVIGESA sin bisel. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Envejecido

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
							0,00
	SUBCAPÍTULO B01.C05 ADOQUINES MULTIFORMATO						

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

P05.01 **m² PAVIMENTO DE ADOQUÍN MONOCAPA e=6cm OMEYA-14 de Pavigesa**

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón MONOCAPA vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones (66x16/44x16)x8 + (50x12/40x12/20x12)x8 modelo MULTISLABS5 sin bisel. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante micrognulometría de Dolomitas).
- Original
- Trom

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Envejecido (monocapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protect

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
							0,00

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

P05.02 **m² PAVIMENTO DE ADOQUÍN MONOCAPA e=6cm OMEYA-12 de Pavigesa**

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón MONOCAPA vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 18/12/9 x 12 x 6 cm Modelo OMEYA 12-6 sin bisel. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante micrognulometría de Dolomitas).
- Original
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Envejecido (monocapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protec

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
							0,00

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
P05.03	**m² PAVIMENTO DE ADOQUÍN MONOCAPA e=8cm OMEYA-12 de Pavigesa**						

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón MONOCAPA vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 18/12/9 x 12 x 8 cm Modelo OMEYA 12-8 sin bisel. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante micrognulometría de Dolomitas).
- Original
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Envejecido (monocapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protec

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
							0,00

P05.04 **m² PAVIMENTO DE ADOQUÍN BICAPA e=6cm OMEYA-14 de Pavigesa**

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón BICAPA vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 20/14/9 x 14 x 6 cm Modelo OMEYA 14-6 sin bisel. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protec
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
	- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519						
	Características Colocación:						
	Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.						
	Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006						
							0,00
P05.05	**m² PAVIMENTO DE ADOQUÍN BICAPA e=6cm OMEYA-12 de Pavigesa**						
	m² Pavimento modular de adoquín de hormigón BICAPA vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 18/12/9 x 12 x 6 cm Modelo OMEYA 12-6 sin bisel. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.						
	Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:						
	- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.						
	- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.						
	- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.						
	Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).						
	- Original						
	- Granallado						
	- Stained						
	- Trom						
	- Nature						
	Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)						
	- Original						
	- Stone						
	- Lux						
	- Granallado						
	- Envejecido (monocapa o bicapa)						
	- Fotocatalítico (ECONATURE)						
	- Protec						
	- Fotoluminiscente						
	- Desactivado (ARIDNATURE)						
	Características físico-mecánicas:						
	- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa						
	- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²						
	- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)						
	- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.						
	- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)						
	- Resistencia al fuego Clase A1n						
	- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)						
	- Resistencia Rayos U.V.						
	- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)						
	Características Componentes:						
	- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)						
	- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)						
	- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integra-						

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

P05.06 **m² PAVIMENTO DE ADOQUÍN BICAPA e=8cm OMEYA-12 de Pavigesa**

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón BICAPA vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 18/12/9 x 12 x 8 cm Modelo OMEYA 12-8 sin bisel. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protec
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

P05.07 **m² PAVIMENTO DE ADOQUÍN BICAPA e=8cm OMEYA-14 de Pavigesa**

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón BICAPA vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 20/14/9 x 14 x 8 cm Modelo OMEYA 14-8 sin bisel. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
P05.08	**m² PAVIMENTO DE ADOQUÍN MONOCAPA e=8cm OMEYA-14 de Pavigesa**						

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón MONOCAPA vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 20/14/9 x 14 x 8 cm Modelo OMEYA 14-8 sin bisel. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante micrognulometría de Dolomitas).
- Original
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Envejecido (monocapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protec

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
							0,00

P05.09 **m² PAVIMENTO DE ADOQUÍN BICAPA e=7cm OMEYA-14 de Pavigesa**

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón BICAPA vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 20/14/9 x 14 x 7 cm Modelo OMEYA 14-7 sin bisel. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protec
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

06

0,00

P05.10 m² PAVIMENTO DE ADOQUÍN BICAPA e=6cm 7F6 de Pavigesa

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón BICAPA vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones (21/19,25/17,5/15,75/14/12,25/10,5) x14 x e= 6 Modelo 7F6 e=6cm sin bisel. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protec
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

ción de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

P05.11 **m² PAVIMENTO DE ADOQUÍN BICAPA e=5cm 3F5 de Pavigesa**

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón BICAPA vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones (24/16/12)x16 x e= 5cm Modelo 3F5 sin bisel. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protec
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

E15 **m² PAVIMENTO DE ADOQUÍN Mod MULTISLABS 5 de Pavigesa o eq.**

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón BICAPA vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones (66/44x16)x8 + (50/40/20x16)x8 Modelo MULTISLABS 5 sin bisel. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
	SUBCAPÍTULO B01.C06 ADOQUINES RÚSTICOS						

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
P06.01	**m² PAVIMENTO DE ADOQUÍN RÚSTICO e=8cm Mod.GUADALQUIVIR de Pavigesa**						

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón MONOCAPA vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 18/12/9 x 12 x 8 cm cm Modelo GUADALQUIVIR. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante micrognulometría de Dolomitas).
- Original
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protec

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
							0,00

P06.02 **m² PAVIMENTO DE ADOQUÍN ABUJARDADO 12x18x7cm de Pavigesa o eq.**

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón MONOCAPA vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 12x18x7 cm Modelo ABUJARDADO. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protec

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
							0,00

SUBCAPÍTULO B01.C07 ADOQUINES SERIE VIANA

P07.01 **ADOQUÍN VIANA DE PAVIGESA 16x12x7 cm**

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón BICAPA vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 16x12x7cm Modelo VIANA 16x12 sin bisel. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protec
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo

Características Sostenibles:

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

P07.02 **ADOQUÍN VIANA DE PAVIGESA 16x16x7 cm**

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón BICAPA vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 16x16x7cm Modelo VIANA 16x16 sin bisel. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protec
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

dad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

P07.03 **ADOQUÍN VIANA DE PAVIGESA 24x16x7 cm**

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón BICAPA vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 24x12x7cm Modelo VIANA 24x16 sin bisel. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protec
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

SUBCAPÍTULO B01.C08 LOSAS CON BISEL

P08.01 **m² PAVIMENTO DE LOSA CON BISEL 20x20x6 cm DE PAVIGESA O EQ.**

m² Pavimento modular de baldosa de hormigón de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de Pavigesa, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 20x20x6 cm con bisel. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Baldosa Prensada sobre bandeja metálica para conseguir una baldosa:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protec
- Fotoluminiscente

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

P08.02 **m² PAVIMENTO DE LOSA CON BISEL 20x20x8 cm DE PAVIGESA O EQ.**

m² Pavimento modular de baldosa de hormigón de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de Pavigesa, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 20x20x8 cm con bisel. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Baldosa Prensada sobre bandeja metálica para conseguir una baldosa:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protec
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

P08.03 **m² PAVIMENTO DE LOSA CON BISEL 30x20x8 cm DE PAVIGESA O EQ.**

m² Pavimento modular de baldosa de hormigón de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de Pavigesa, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 30x20x8 cm con bisel. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Baldosa Prensada sobre bandeja metálica para conseguir una baldosa:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro micro-encapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante micrograniulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protec
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

bricado de Pavigesa, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 30x30x8 cm con bisel. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Baldosa Prensada sobre bandeja metálica para conseguir una baldosa:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protec
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

dores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

P08.05 **m² PAVIMENTO DE LOSA CON BISEL 40x20x6 cm DE PAVIGESA O EQ.**

m² Pavimento modular de baldosa de hormigón de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de Pavigesa, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 40x20x6 cm con bisel. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Baldosa Prensada sobre bandeja metálica para conseguir una baldosa:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protec
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura Clase 70 Marcado 7
- Resistencia a flexión Clase 3 Marcado U
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

P08.06 **m² PAVIMENTO DE LOSA CON BISEL 40x20x8 cm DE PAVIGESA O EQ.**

m² Pavimento modular de baldosa de hormigón de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de Pavigesa, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 40x20x8 cm con bisel. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Baldosa Prensada sobre bandeja metálica para conseguir una baldosa:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protec
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura Clase 70 Marcado 7
- Resistencia a flexión Clase 3 Marcado U
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resisten-

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

P08.07 **m² PAVIMENTO DE LOSA CON BISEL 40x40x6 cm DE PAVIGESA O EQ.**

m² Pavimento modular de baldosa de hormigón de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de Pavigesa, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 40x40x6 cm con bisel. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Baldosa Prensada sobre bandeja metálica para conseguir una baldosa:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protec
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura Clase 70 Marcado 7

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

P08.08 **m² PAVIMENTO DE LOSA CON BISEL 40x40x7 cm DE PAVIGESA O EQ.**

m² Pavimento modular de baldosa de hormigón de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de Pavigesa, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 40x40x7 cm con bisel. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Baldosa Prensada sobre bandeja metálica para conseguir una baldosa:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protec
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura Clase 70 Marcado 7
- Resistencia a flexión Clase 3 Marcado U
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

P08.09 **m² PAVIMENTO DE LOSA CON BISEL 60x40x7 cm DE PAVIGESA O EQ.**

m² Pavimento modular de baldosa de hormigón de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de Pavigesa, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 60x40x7 cm con bisel. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Baldosa Prensada sobre bandeja metálica para conseguir una baldosa:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro micro-

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protec
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura Clase 140 Marcado 14
- Resistencia a flexión Clase 3 Marcado U
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

P08.10 **m² PAVIMENTO DE LOSA CON BISEL 60x40x6 cm DE PAVIGESA O EQ.**

m² Pavimento modular de baldosa de hormigón de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de Pavigesa, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 60x40x6 cm con bisel. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e imper-

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

Baldosa Prensada sobre bandeja metálica para conseguir una baldosa:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protec
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura Clase 110 Marcado 11
- Resistencia a flexión Clase 3 Marcado U
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
	Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006						
							0,00

P08.11 **m² PAVIMENTO DE LOSA CON BISEL 60x40x8 cm DE PAVIGESA O EQ.**

m² Pavimento modular de baldosa de hormigón de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de Pavigesa, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 60x40x8 cm con bisel. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Baldosa Prensada sobre bandeja metálica para conseguir una baldosa:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protec
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura Clase 140 Marcado 14
- Resistencia a flexión Clase 3 Marcado U
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

P08.12 **m² PAVIMENTO DE LOSA CON BISEL 30x20x6 cm DE PAVIGESA O EQ.**

m² Pavimento modular de baldosa de hormigón de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de Pavigesa, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 30x20x6 cm con bisel. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Baldosa Prensada sobre bandeja metálica para conseguir una baldosa:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protec
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibili-

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

minuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

SUBCAPÍTULO B01.C09 LOSAS PAVINATURE SIN BISEL

P09.01 **m² PAVIMENTO LOSA PAVINATURE 20x20x6 cm DE PAVIGESA O EQ. SIN BISEL**

m² Pavimento modular de baldosa de hormigón de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de Pavigesa, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 20x20x6 cm modelo PAVINATURE sin bisel. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Baldosa Prensada sobre bandeja metálica para conseguir una baldosa:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protec
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

P09.02 **m² PAVIMENTO LOSA PAVINATURE 20x20x8 cm DE PAVIGESA O EQ. SIN BISEL**

m² Pavimento modular de baldosa de hormigón de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de Pavigesa, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 20x20x8 cm modelo PAVINATURE sin bisel. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Baldosa Prensada sobre bandeja metálica para conseguir una baldosa:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protec
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

P09.03 **m² PAVIMENTO LOSA PAVINATURE 30x20x8 cm DE PAVIGESA O EQ. SIN BISEL**

m² Pavimento modular de baldosa de hormigón de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de Pavigesa, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 30x20x8 cm modelo PAVINATURE sin bisel. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Baldosa Prensada sobre bandeja metálica para conseguir una baldosa:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protec
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

P09.04 **m² PAVIMENTO LOSA PAVINATURE 30x30x8 cm DE PAVIGESA O EQ. SIN BISEL**

m² Pavimento modular de baldosa de hormigón de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de Pavigesa, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 30x30x8 cm modelo PAVINATURE sin bisel. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Baldosa Prensada sobre bandeja metálica para conseguir una baldosa:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro micro-

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protec
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

P09.05 **m² PAVIMENTO LOSA PAVINATURE 60x30x8 cm DE PAVIGESA O EQ. SIN BISEL**

m² Pavimento modular de baldosa de hormigón de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de Pavigesa, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 60x30x8 cm modelo PAVINATURE sin bisel. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protec
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura Clase 140 Marcado 14
- Resistencia a flexión Clase 3 Marcado U
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
							0,00

P09.06 **m² PAVIMENTO LOSA PAVINATURE 40x20x8 cm DE PAVIGESA O EQ. SIN BISEL**

m² Pavimento modular de baldosa de hormigón de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de Pavigesa, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 40x20x7 cm modelo PAVINATURE sin bisel. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Baldosa Prensada sobre bandeja metálica para conseguir una baldosa:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protec
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura Clase 70 Marcado 7
- Resistencia a flexión Clase 3 Marcado U
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
	Características Colocación: Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante. Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006						
							0,00
P09.07	**m² PAVIMENTO LOSA PAVINATURE 40x20x7 cm DE PAVIGESA O EQ. SIN BISEL**						
	m² Pavimento modular de baldosa de hormigón de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de Pavigesa, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 40x20x7 cm modelo PAVINATURE sin bisel. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica. Baldosa Prensada sobre bandeja metálica para conseguir una baldosa: - Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas. - Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra. - Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado. Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas). - Original - Granallado - Stained - Trom - Nature Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión) - Original - Stone - Lux - Granallado - Envejecido (monocapa o bicapa) - Fotocatalítico (ECONATURE) - Protec - Fotoluminiscente - Desactivado (ARIDNATURE) Características físico-mecánicas: - Carga de rotura Clase 70 Marcado 7 - Resistencia a flexión Clase 3 Marcado U - Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm) - Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE. - Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%) - Resistencia al fuego Clase A1n - Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2) - Resistencia Rayos U.V. - Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos) Características Componentes: - % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento) - % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales) - % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)						

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

P09.08 **m² PAVIMENTO LOSA PAVINATURE 40x40x7 cm DE PAVIGESA O EQ. SIN BISEL**

m² Pavimento modular de baldosa de hormigón de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de Pavigesa, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 40x40x7 cm modelo PAVINATURE sin bisel. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Baldosa Prensada sobre bandeja metálica para conseguir una baldosa:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protec
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura Clase 140 Marcado 14
- Resistencia a flexión Clase 3 Marcado U
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

P09.09 **m² PAVIMENTO LOSA PAVINATURE 60x40x7 cm DE PAVIGESA O EQ. SIN BISEL**

m² Pavimento modular de baldosa de hormigón de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de Pavigesa, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 60x40x7 cm modelo PAVINATURE sin bisel. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Baldosa Prensada sobre bandeja metálica para conseguir una baldosa:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protec
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura Clase 140 Marcado 14
- Resistencia a flexión Clase 3 Marcado U

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

P09.10 **m² PAVIMENTO LOSA PAVINATURE 60x40x6 cm DE PAVIGESA O EQ. SIN BISEL**

m² Pavimento modular de baldosa de hormigón de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de Pavigesa, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 60x40x6 cm modelo PAVINATURE sin bisel. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Baldosa Prensada sobre bandeja metálica para conseguir una baldosa:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protec
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura Clase 110 Marcado 11
- Resistencia a flexión Clase 3 Marcado U
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

P09.11 m² PAVIMENTO LOSA PAVINATURE 60x40x8 cm DE PAVIGESA O EQ. SIN BISEL

m² Pavimento modular de baldosa de hormigón de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de Pavigesa, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 60x40x8 cm modelo PAVINATURE sin bisel. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Baldosa Prensada sobre bandeja metálica para conseguir una baldosa:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protec
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura Clase 140 Marcado 14
- Resistencia a flexión Clase 3 Marcado U
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

P09.12 **m² PAVIMENTO LOSA PAVINATURE 30x20x6 cm DE PAVIGESA O EQ. SIN BISEL**

m² Pavimento modular de baldosa de hormigón de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de Pavigesa, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 30x20x6 cm modelo PAVINATURE sin bisel. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Baldosa Prensada sobre bandeja metálica para conseguir una baldosa:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro micro-encapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante micrograniulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protec
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

bricado de Pavigesa, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 20x20x5 cm modelo PAVINATURE sin bisel. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Baldosa Prensada sobre bandeja metálica para conseguir una baldosa:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protec
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
	dores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante. Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006						
							0,00
P09.14	**m² PAVIMENTO LOSA PAVINATURE 40x20x5 cm DE PAVIGESA O EQ. SIN BISEL**						
	m² Pavimento modular de baldosa de hormigón de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de Pavigesa, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 40x20x5 cm modelo PAVINATURE sin bisel. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica. Baldosa Prensada sobre bandeja metálica para conseguir una baldosa: - Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas. - Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra. - Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.						
	Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas). - Original - Granallado - Stained - Trom - Nature						
	Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión) - Original - Stone - Lux - Granallado - Envejecido (monocapa o bicapa) - Fotocatalítico (ECONATURE) - Protec - Fotoluminiscente - Desactivado (ARIDNATURE)						
	Características físico-mecánicas: - Carga de rotura Clase 70 Marcado 7 - Resistencia a flexión Clase 3 Marcado U - Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm) - Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE. - Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%) - Resistencia al fuego Clase A1n - Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2) - Resistencia Rayos U.V. - Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)						
	Características Componentes: - % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento) - % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales) - % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras) - % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental) - Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración dura-						

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

P09.15 **m² PAVIMENTO LOSA PAVINATURE 40x40x5 cm DE PAVIGESA O EQ. SIN BISEL**

m² Pavimento modular de baldosa de hormigón de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de Pavigesa, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 40x40x5 cm modelo PAVINATURE sin bisel. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Baldosa Prensada sobre bandeja metálica para conseguir una baldosa:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protec
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura Clase 110 Marcado 11
- Resistencia a flexión Clase 3 Marcado U
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

P09.16 **m² PAVIMENTO LOSA PAVINATURE 60x40x5 cm DE PAVIGESA O EQ. SIN BISEL**

m² Pavimento modular de baldosa de hormigón de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de Pavigesa, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 60x40x5 cm modelo PAVINATURE sin bisel. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Baldosa Prensada sobre bandeja metálica para conseguir una baldosa:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protec
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura Clase 110 Marcado 11
- Resistencia a flexión Clase 3 Marcado U
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

SUBCAPÍTULO B01.C10 LOSAS GRAN FORMATO

P10.01 **m² PAVIMENTO DE LOSA GRAN FORMATO DE PAVIGESA 100x50x10 cm**

m² Pavimento modular de baldosa de hormigón de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de Pavigesa, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 100x50x10 cm modelo GRAN FORMATO sin bisel. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Baldosa Prensada sobre bandeja metálica para conseguir una baldosa:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protec

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura Clase 140 Marcado 14
- Resistencia a flexión Clase 3 Marcado U
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

P10.02 **m² PAVIMENTO DE LOSA GRAN FORMATO DE PAVIGESA 100x100x12 cm**

m² Pavimento modular de baldosa de hormigón de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de Pavigesa, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 100x100x12 cm modelo GRAN FORMATO sin bisel. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Baldosa Prensada sobre bandeja metálica para conseguir una baldosa:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protec
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura Clase 140 Marcado 14
- Resistencia a flexión Clase 3 Marcado U
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

P10.03 **m² PAVIMENTO DE LOSA GRAN FORMATO DE PAVIGESA 80x40x8 cm**

m² Pavimento modular de baldosa de hormigón de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de Pavigesa, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 80x40x8 cm modelo GRAN FORMATO sin bisel. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Baldosa Prensada sobre bandeja metálica para conseguir una baldosa:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro micro-encapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante micrognulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protec
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura Clase 45 Marcado 4
- Resistencia a flexión Clase 3 Marcado U
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

P11.04 **m² PAVIMENTO DE LOSA GRAN FORMATO DE PAVIGESA 120x60x12 cm**

m² Pavimento modular de baldosa de hormigón de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de Pavigesa, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 120x60x12 cm mo-

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

cie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Baldosa Prensada sobre bandeja metálica para conseguir una baldosa:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protec
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura Clase 140 Marcado 14
- Resistencia a flexión Clase 3 Marcado U
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separa-

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
	al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.						
	Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006						
							0,00
P11.05	**m² PAVIMENTO DE LOSA GRAN FORMATO DE PAVIGESA 60x60x12 cm**						
	m² Pavimento modular de baldosa de hormigón de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de Pavigesa, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 60x60x12 cm modelo GRAN FORMATO biselada en dos laterales. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.						
	Baldosa Prensada sobre bandeja metálica para conseguir una baldosa:						
	- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.						
	- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.						
	- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.						
	Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).						
	- Original						
	- Granallado						
	- Stained						
	- Trom						
	- Nature						
	Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)						
	- Original						
	- Stone						
	- Lux						
	- Granallado						
	- Envejecido (monocapa o bicapa)						
	- Fotocatalítico (ECONATURE)						
	- Protec						
	- Fotoluminiscente						
	- Desactivado (ARIDNATURE)						
	Características físico-mecánicas:						
	- Carga de rotura Clase 140 Marcado 14						
	- Resistencia a flexión Clase 3 Marcado U						
	- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)						
	- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.						
	- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)						
	- Resistencia al fuego Clase A1n						
	- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)						
	- Resistencia Rayos U.V.						
	- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)						
	Características Componentes:						
	- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)						
	- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)						
	- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)						
	- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)						
	- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo						

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

P11.06 **m² PAVIMENTO DE LOSA GRAN FORMATO DE PAVIGESA 60x30x12 cm**

m² Pavimento modular de baldosa de hormigón de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de Pavigesa, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 60x30x12 cm modelo GRAN FORMATO biselada en dos lados más largos. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Baldosa Prensada sobre bandeja metálica para conseguir una baldosa:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protec
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura Clase 140 Marcado 14
- Resistencia a flexión Clase 3 Marcado U
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

ción de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

P11.07 **m² PAVIMENTO DE LOSA GRAN FORMATO DE PAVIGESA 60x40x12 cm**

m² Pavimento modular de baldosa de hormigón de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de Pavigesa, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 60x40x12 cm modelo GRAN FORMATO sin bisel. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Baldosa Prensada sobre bandeja metálica para conseguir una baldosa:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protec
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura Clase 140 Marcado 14
- Resistencia a flexión Clase 3 Marcado U
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

P11.08 **m² PAVIMENTO DE LOSA GRAN FORMATO DE PAVIGESA 100x90x12 cm**

m² Pavimento modular de baldosa de hormigón de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de Pavigesa, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 120x90x12 cm modelo GRAN FORMATO sin bisel. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Baldosa Prensada sobre bandeja metálica para conseguir una baldosa:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protec
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

- Carga de rotura Clase 140 Marcado 14
- Resistencia a flexión Clase 3 Marcado U
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

SUBCAPÍTULO B01.C11 PAVIMENTOS DE ACCESIBILIDAD (ADOQUINES)

P11.01 **m² PAVIMENTO BOTONES 20x20x8 cm DE PAVIGESA O EQ.**

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 20x20x8 cm modelo PODOTÁCTIL BOTONES PREFABRICADO sin bisel. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protec
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

P11.02 **m² PAVIMENTO DIRECCIONAL 20x20x8 cm DE PAVIGESA O EQ.**

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 20x20x8 cm modelo PODOTÁCTIL DIRECCIONAL PREFABRICADO sin bisel. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro micro-encapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante micrognulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protec
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
	SUBCAPÍTULO B01.DRENANTES PAVIDRAINING (PAVIMENTOS DRENANTES)						
	APARTADO DR01.C01 ADOQUINES BICAPA DRENANTES						

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
DR01.01	**m² ADOQUÍN PAVIDRAINING 20x10x6cm Mod. HOLANDA de Pavigesa o eq.**						

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 20x10x6 cm modelo PAVIDRAINING con bisel en todos sus lados. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Pavidraining

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Pavidraining

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Drenante con una capacidad de 60-150 l/s-ha
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo
- Áridos lavados y tamizados previo a amasado de hormigón.

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
DR01.02	**m² ADOQUÍN PAVIDRAINING 20x10x8cm Mod. HOLANDA de Pavigesa o eq.**						

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 20x10x8 cm modelo PAVIDRAINING con bisel en todos sus lados. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Pavidraining

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Pavidraining

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Drenante con una capacidad de 60-150 l/s-ha
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo
- Áridos lavados y tamizados previo a amasado de hormigón.

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
DR01.03	**m² ADOQUÍN PAVIDRAINING 20x10x10cm Mod. HOLANDA de Pavigesa o eq.**						

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 20x10x10 cm modelo PAVIDRAINING con bisel en todos sus lados. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Pavidraining

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Pavidraining

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Drenante con una capacidad de 60-150 l/s-ha
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo
- Áridos lavados y tamizados previo a amasado de hormigón.

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
DR01.04	**m² ADOQUÍN PAVIDRAINING 20x10x6cm SIN BISEL de Pavigesa o eq.**						

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 20x10x6 cm modelo PAVIDRAINING 20x10x6 sin bisel. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Pavidraining

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Pavidraining

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Drenante con una capacidad de 60-150 l/s-ha
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo
- Áridos lavados y tamizados previo a amasado de hormigón.

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
DR01.05	**m² ADOQUÍN PAVIDRAINING 20x10x8cm SIN BISEL de Pavigesa o eq.**						

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 20x10x8 cm modelo PAVIDRAINING 20x10x8 sin bisel. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Pavidraining

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Pavidraining

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Drenante con una capacidad de 60-150 l/s-ha
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo
- Áridos lavados y tamizados previo a amasado de hormigón.

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
DR01.06	**m² ADOQUÍN PAVIDRAINING 20x10x10cm SIN BISEL de Pavigesa o eq.**						

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 20x10x10 cm modelo PAVIDRAINING 20x10x10 sin bisel. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Pavidraining

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Pavidraining

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Drenante con una capacidad de 60-150 l/s-ha
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo
- Áridos lavados y tamizados previo a amasado de hormigón.

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE-EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
DR01.07	**m² ADOQUÍN PAVIDRAINING 10x10x6cm de Pavigesa o eq.**						

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 10x10x6 cm modelo PAVIDRAINING 10x10x6 con bisel en todos sus lados. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Pavidraining

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Pavidraining

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Drenante con una capacidad de 60-150 l/s-ha
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo
- Áridos lavados y tamizados previo a amasado de hormigón.

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
DR01.08	**m² ADOQUÍN PAVIDRAINING 10x10x8cm de Pavigesa o eq.**						

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 10x10x8 cm modelo PAVIDRAINING 10x10x8 con bisel en todos sus lados. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Pavidraining

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Pavidraining

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Drenante con una capacidad de 60-150 l/s-ha
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo
- Áridos lavados y tamizados previo a amasado de hormigón.

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
DR01.09	**m² ADOQUÍN PAVIDRAINING 10x10x8cm SIN BISEL de Pavigesa o eq.**						

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 10x10x8 cm modelo PAVIDRAINING 10x10x8 sin bisel. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Pavidraining

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Pavidraining

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Drenante con una capacidad de 60-150 l/s-ha
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo
- Áridos lavados y tamizados previo a amasado de hormigón.

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE-EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
DR01.10	**m² ADOQUÍN PAVIDRAINING 20x16x8cm Mod. MEZQUITA de Pavigesa o eq.**						

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R)prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 20x16x8 cm modelo MEZQUITA PAVIDRAINING sin bisel. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Pavidraining

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Pavidraining

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Drenante con una capacidad de 60-150 l/s-ha
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo
- Áridos lavados y tamizados previo a amasado de hormigón.

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
DR01.11	**m² ADOQUÍN PAVIDRAINING 20x14x10cm Mod. IDOR de Pavigesa o eq.**						

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 20x14x10 cm modelo IDOR PAVIDRAINING con bisel en todos sus lados. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Pavidraining

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Pavidraining

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Drenante con una capacidad de 60-150 l/s-ha
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo
- Áridos lavados y tamizados previo a amasado de hormigón.

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE-EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

DR01.12 **m² ADOQUÍN PAVIDRAINING 40x10x8cm Mod. LUNGO de Pavigesa o eq.**

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 40x10x8 cm modelo LUNGO PAVIDRAINING con bisel en todos sus lados. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Pavidraining

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Pavidraining

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura Clase 45 Marcado 4
- Resistencia a flexión Clase 2 Marcado T
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Drenante con una capacidad de 60-150 l/s-ha
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo
- Áridos lavados y tamizados previo a amasado de hormigón.

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

DR01.13 **m² ADOQUÍN PAVIDRAINING 24x13x7cm Mod. UNI de Pavigesa o eq.**

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R)prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 24x13x7cm modelo UNI PAVIDRAINING con bisel en todos sus lados. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Pavidraining

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Pavidraining

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Drenante con una capacidad de 60-150 l/s-ha
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo
- Áridos lavados y tamizados previo a amasado de hormigón.

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE-EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
							0,00

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
DR01.14	**m² ADOQUÍN PAVIDRAINING 24x13x10cm Mod. UNI de Pavigesa o eq.**						

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 24x13x10cm modelo UNI PAVIDRAINING con bisel en todos sus lados. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Pavidraining

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Pavidraining

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Drenante con una capacidad de 60-150 l/s-ha
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo
- Áridos lavados y tamizados previo a amasado de hormigón.

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
							0,00
DR01.15	**m² ADOQUÍN PAVIDRAINING 24x13x12cm Mod. UNI de Pavigesa o eq.**						

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 24x13x12cm modelo UNI PAVIDRAINING con bisel en todos sus lados. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Pavidraining

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Pavidraining

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Drenante con una capacidad de 60-150 l/s-ha
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo
- Áridos lavados y tamizados previo a amasado de hormigón.

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
							0,00

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
DR01.16	**m² ADOQUÍN PAVIDRAINING 17.3x15x10cm Mod. ALAMEDA de Pavigesa o eq.**						

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 17,3x15x10 cm modelo ALAMEDA PAVIDRAINING con bisel en todos sus lados. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Pavidraining

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Pavidraining

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Drenante con una capacidad de 60-150 l/s-ha
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo
- Áridos lavados y tamizados previo a amasado de hormigón.

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
							0,00
DR01.17	**m² ADOQUÍN PAVIDRAINING 20x30x8cm Mod. HACHA de Pavigesa o eq.**						

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 20x30x8 cm modelo HACHA PAVIDRAINING con bisel en todos sus lados. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Pavidraining

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Pavidraining

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Drenante con una capacidad de 60-150 l/s-ha
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo
- Áridos lavados y tamizados previo a amasado de hormigón.

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
							0,00

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

DR01.18 **m² ADOQUÍN PAVIDRAINING 19,7x19,7x6cm Mod. HÍSPALIS Pavigesa o eq.**

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 19,7x19,7x6 cm modelo HÍSPALIS PAVIDRAINING con bisel en todos sus lados. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Pavidraining

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Pavidraining

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Drenante con una capacidad de 60-150 l/s-ha
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo
- Áridos lavados y tamizados previo a amasado de hormigón.

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE-EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
							0,00

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

DR01.19 **m² ADOQUÍN PAVIDRAINING e=6cm Mod. HÍSPALIS ESPECIAL Pavigesa o eq.**

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones Lx19,7x6 cm modelo HÍSPALIS ESPECIALPAVIDRAINING con bisel en todos sus lados. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante micrognulometría de Dolomitas).
- Pavidraining

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Pavidraining

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Drenante con una capacidad de 60-150 l/s-ha
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo
- Áridos lavados y tamizados previo a amasado de hormigón.

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE-EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
							0,00

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
DR01.20	**m² ADOQUÍN PAVIDRAINING e=7cm Mod. PUENTE GENIL de Pavigesa o eq.**						

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y espesor 7 cm modelo PUENTE GENIL PAVIDRAINING con bisel en todos sus lados. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Pavidraining

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Pavidraining

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Drenante con una capacidad de 60-150 l/s-ha
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo
- Áridos lavados y tamizados previo a amasado de hormigón.

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
							0,00
DR01.21	**m² ADOQUÍN PAVIDRAINING MODELO 22x5.5x8cm de Pavigesa o eq.**						

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 22x5,5x8 cm modelo 22x5,5x8 PAVIDRAINING con bisel en todos sus lados. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Pavidraining

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Pavidraining

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Drenante con una capacidad de 60-150 l/s-ha
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo
- Áridos lavados y tamizados previo a amasado de hormigón.

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
							0,00

DR01.22 **m² ADOQUÍN PAVIDRAINING HEXAGONAL de Pavigesa o eq.**

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y Ø25cm modelo HEXAGONAL PAVIDRAINING sin bisel. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Pavidraining

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Pavidraining

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura Clase 70 Marcado 7
- Resistencia a flexión Clase 3 Marcado U
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Drenante con una capacidad de 60-150 l/s-ha
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo
- Áridos lavados y tamizados previo a amasado de hormigón.

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
							0,00

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

DR01.23 **m² ADOQUÍN PAVIDRAINING HÉLICE de Pavigesa o eq.**

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y espesor 10cm modelo HÉLICE PAVIDRAINING sin bisel. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Pavidraining

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Pavidraining

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura Clase 45 Marcado 4
- Resistencia a flexión Clase 3 Marcado U
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Drenante con una capacidad de 60-150 l/s-ha
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo
- Áridos lavados y tamizados previo a amasado de hormigón.

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
							0,00
	APARTADO DR01.C02 PAVIMENTOS SERIE VERDE DRENANTES						

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
DR02.04	**m² ADOQUÍN PAVIDRAINING 18x12x10cm Mod. PALMA de Pavigesa o eq.**						

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 18x12x10cm modelo PALMA PAVIDRAINING con bisel en todos sus lados. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Pavidraining

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Pavidraining

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Drenante con una capacidad de 60-150 l/s-ha
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo
- Áridos lavados y tamizados previo a amasado de hormigón.

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE-EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

DR02.05 **m² ADOQUÍN PAVIDRAINING 36x24x10cm Mod. PALMA DOB de Pavigesa o eq.**

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 36x24x10cm modelo PALMA DOBLE PAVIDRAINING con bisel en todos sus lados. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Pavidraining

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Pavidraining

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Drenante con una capacidad de 60-150 l/s-ha
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo
- Áridos lavados y tamizados previo a amasado de hormigón.

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
							0,00
	APARTADO DR01.C05 ADOQUINES OMEYA MULTIFORMATO DRENANTES						

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
DR05.01	**m² ADOQUÍN PAVIDRAINING MONOCAPA e=6cm OMEYA-14 de Pavigesa**						

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón MONOCAPA vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 20/14/9 x 14 x 6 cm modelo OMEYA 14-6 PAVIDRAINING sin bisel. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Pavidraining

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Pavidraining

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Drenante con una capacidad de 60-150 l/s-ha
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo
- Áridos lavados y tamizados previo a amasado de hormigón.

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
DR05.02	**m² ADOQUÍN PAVIDRAINING MONOCAPA e=6cm OMEYA-12 de Pavigesa**						

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón MONOCAPA vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 18/12/9 x 12 x 6 cm modelo OMEYA 12-6 PAVIDRAINING sin bisel. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Pavidraining

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Pavidraining

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Drenante con una capacidad de 60-150 l/s-ha
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo
- Áridos lavados y tamizados previo a amasado de hormigón.

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
DR05.03	**m² ADOQUÍN PAVIDRAINING MONOCAPA e=8cm OMEYA-12 de Pavigesa**						

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón MONOCAPA vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 18/12/9 x 12 x 8 cm modelo OMEYA 12-8 PAVIDRAINING sin bisel. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Pavidraining

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Pavidraining

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Drenante con una capacidad de 60-150 l/s-ha
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo
- Áridos lavados y tamizados previo a amasado de hormigón.

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
							0,00
DR05.04	**m² ADOQUÍN PAVIDRAINING BICAPA e=6cm OMEYA-14 de Pavigesa**						

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón BICAPA vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 20/14/9 x 14 x 6 cm modelo OMEYA 14-6 PAVIDRAINING sin bisel. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Pavidraining

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Pavidraining

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Drenante con una capacidad de 60-150 l/s-ha
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo
- Áridos lavados y tamizados previo a amasado de hormigón.

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
							0,00

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

DR05.05 **m² ADOQUÍN PAVIDRAINING BICAPA e=6cm OMEYA-12 de Pavigesa**

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón BICAPA vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 18/12/9 x 12 x 6 cm modelo OMEYA 12-6 PAVIDRAINING sin bisel. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Pavidraining

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Pavidraining

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Drenante con una capacidad de 60-150 l/s-ha
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo
- Áridos lavados y tamizados previo a amasado de hormigón.

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
							0,00

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
DR05.06	**m² ADOQUÍN PAVIDRAINING BICAPA e=8cm OMEYA-12 de Pavigesa**						

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón BICAPA vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 18/12/9 x 12 x 8 cm modelo OMEYA 12-8 PAVIDRAINING sin bisel. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Pavidraining

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Pavidraining

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Drenante con una capacidad de 60-150 l/s-ha
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo
- Áridos lavados y tamizados previo a amasado de hormigón.

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
DR05.07	**m² ADOQUÍN PAVIDRAINING MONOCAPA e=8cm OMEYA-14 de Pavigesa**						

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón MONOCAPA vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 20/14/9 x 14 x 8 cm modelo OMEYA 14-8 PAVIDRAINING sin bisel. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Pavidraining

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Pavidraining

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Drenante con una capacidad de 60-150 l/s-ha
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo
- Áridos lavados y tamizados previo a amasado de hormigón.

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE-EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

DR05.08 **m² ADOQUÍN PAVIDRAINING BICAPA e=8cm OMEYA- 14 de Pavigesa**

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón BICAPA vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 20/14/9 x 14 x 8 cm modelo OMEYA 14-8 PAVIDRAINING sin bisel. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Pavidraining

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Pavidraining

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Drenante con una capacidad de 60-150 l/s-ha
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo
- Áridos lavados y tamizados previo a amasado de hormigón.

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

APARTADO DR01.C06 ADOQUINES RÚSTICOS DRENANTES

DR06.01 **m² ADOQUÍN PAVIDRAINING RÚSTICO e=8cm Mod.GUADALQUIVIR de Pavigesa**

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón MONOCAPA vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y espesor 8 cm modelo RÚSTICO PAVIDRAINING biselado en todos sus lados. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Pavidraining

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Pavidraining

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Drenante con una capacidad de 60-150 l/s-ha
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo
- Áridos lavados y tamizados previo a amasado de hormigón.

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
							0,00
DR06.02	**m² ADOQUÍN PAVIDRAINING ABUJARDADO 12x18x7cm de Pavigesa o eq.**						

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón MONOCAPA vibroprensado de alta calidad prefabricado (con cemento hasta de I/52.5R) de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 12x18x7cm modelo ABUJARDADO PAVIDRAINING biselado en todos sus lados. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Pavidraining

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Pavidraining

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Drenante con una capacidad de 60-150 l/s-ha
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo
- Áridos lavados y tamizados previo a amasado de hormigón.

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
							0,00
	APARTADO DR01.C07 ADOQUINES SERIE VIANA DRENANTES						

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
DR07.01	**ADOQUÍN PAVIDRAINING VIANA DE PAVIGESA 16x12x7 cm**						

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón BICAPA vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 16x12x7cm modelo VIANA 16-12 PAVIDRAINING sin bisel. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Pavidraining

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Pavidraining

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Drenante con una capacidad de 60-150 l/s-ha
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo
- Áridos lavados y tamizados previo a amasado de hormigón.

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
							0,00

DR07.02 ADOQUÍN PAVIDRAINING VIANA DE PAVIGESA 16x16x7 cm

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón BICAPA vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 16x16x7cm modelo VIANA 16-16 PAVIDRAINING sin bisel. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Pavidraining

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Pavidraining

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Drenante con una capacidad de 60-150 l/s-ha
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo
- Áridos lavados y tamizados previo a amasado de hormigón.

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
							0,00

DR07.03 ADOQUÍN PAVIDRAINING VIANA DE PAVIGESA 24x16x7 cm

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón BICAPA vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 24x16x7cm modelo VIANA 24-16 PAVIDRAINING sin bisel. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Pavidraining

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Pavidraining

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Drenante con una capacidad de 60-150 l/s-ha
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo
- Áridos lavados y tamizados previo a amasado de hormigón.

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
							0,00

APARTADO DR01.C08 LOSAS CON BISEL DRENANTES

DR08.01 **m² LOSA PAVIDRAINING CON BISEL 20x20x6 cm DE PAVIGESA O EQ.**

m² Pavimento modular de baldosa de hormigón de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de Pavigesa, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 20x20x6 cm con bisel Modelo PAVIDRAINING 20x20x6. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Baldosa Prensada sobre bandeja metálica para conseguir una baldosa:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protec
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo
- Áridos lavados y tamizados previo a amasado de hormigón.

Características Sostenibles:

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

						0,00	

DR08.02 **m² LOSA PAVIDRAINING CON BISEL 20x20x8 cm DE PAVIGESA O EQ.**

m² Pavimento modular de baldosa de hormigón de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de Pavigesa, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 20x20x8 cm con bisel Modelo PAVIDRAINING 20x20x8. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Baldosa Prensada sobre bandeja metálica para conseguir una baldosa:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protec
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo
- Áridos lavados y tamizados previo a amasado de hormigón.

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

DR08.03 **m² LOSA PAVIDRAINING CON BISEL 30x20x8 cm DE PAVIGESA O EQ.**

m² Pavimento modular de baldosa de hormigón de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de Pavigesa, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 30x20x8 cm con bisel Modelo PAVIDRAINING 30x20x8. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Baldosa Prensada sobre bandeja metálica para conseguir una baldosa:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protec
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo
- Áridos lavados y tamizados previo a amasado de hormigón.

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

DR08.04 **m² LOSA PAVIDRAINING CON BISEL 30x30x8 cm DE PAVIGESA O EQ.**

m² Pavimento modular de baldosa de hormigón de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de Pavigesa, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 30x30x8 cm con bisel Modelo PAVIDRAINING 30x30x8. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Baldosa Prensada sobre bandeja metálica para conseguir una baldosa:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo
- Áridos lavados y tamizados previo a amasado de hormigón.

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

DR08.05 **m² LOSA PAVIDRAINING CON BISEL 40x20x6 cm DE PAVIGESA O EQ.**

m² Pavimento modular de baldosa de hormigón de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de Pavigesa, o equivalente en características, apariencia y dimensiones40x20x6 cm con bisel Modelo PAVIDRAINING 40x20x6. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Baldosa Prensada sobre bandeja metálica para conseguir una baldosa:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protec
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura Clase 45 Marcado 4
- Resistencia a flexión Clase 2 Marcado T
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo
- Áridos lavados y tamizados previo a amasado de hormigón.

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

DR08.06 **m² LOSA PAVIDRAINING CON BISEL 40x20x8 cm DE PAVIGESA O EQ.**

m² Pavimento modular de baldosa de hormigón de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de Pavigesa, o equivalente en características, apariencia y dimensiones40x20x8 cm con bisel Modelo PAVIDRAINING 40x20x8. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Baldosa Prensada sobre bandeja metálica para conseguir una baldosa:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una coloca-

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro micro-encapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante micrograNulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protec
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura Clase 45 Marcado 4
- Resistencia a flexión Clase 2 Marcado T
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo
- Áridos lavados y tamizados previo a amasado de hormigón.

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

m² Pavimento modular de baldosa de hormigón de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de Pavigesa, o equivalente en características, apariencia y dimensiones40x40x6 cm con bisel Modelo PAVIDRAINING 40x40x6. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Baldosa Prensada sobre bandeja metálica para conseguir una baldosa:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protec
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura Clase 45 Marcado 4
- Resistencia a flexión Clase 2 Marcado T
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo
- Áridos lavados y tamizados previo a amasado de hormigón.

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
	Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante. Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006						
							0,00
DR08.08	**m² LOSA PAVIDRAINING CON BISEL 40x40x7 cm DE PAVIGESA O EQ.**						
	m² Pavimento modular de baldosa de hormigón de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de Pavigesa, o equivalente en características, apariencia y dimensiones40x40x7 cm con bisel Modelo PAVIDRAINING 40x40x7. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica. Baldosa Prensada sobre bandeja metálica para conseguir una baldosa: - Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas. - Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra. - Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado. Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas). - Original - Granallado - Stained - Trom - Nature Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión) - Original - Stone - Lux - Granallado - Envejecido (monocapa o bicapa) - Fotocatalítico (ECONATURE) - Protec - Fotoluminiscente - Desactivado (ARIDNATURE) Características físico-mecánicas: - Carga de rotura Clase 45 Marcado 4 - Resistencia a flexión Clase 2 Marcado T - Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm) - Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE. - Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%) - Resistencia al fuego Clase A1n - Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2) - Resistencia Rayos U.V. - Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos) Características Componentes: - % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento) - % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales) - % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras) - % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, dis-						

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo
- Áridos lavados y tamizados previo a amasado de hormigón.

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

DR08.09 **m² LOSA PAVIDRAINING CON BISEL 60x40x7 cm DE PAVIGESA O EQ.**

m² Pavimento modular de baldosa de hormigón de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de Pavigesa, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 60x40x7 cm con bisel Modelo PAVIDRAINING 60x40x7. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Baldosa Prensada sobre bandeja metálica para conseguir una baldosa:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protec
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura Clase 110 Marcado 11
- Resistencia a flexión Clase 3 Marcado U
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo
- Áridos lavados y tamizados previo a amasado de hormigón.

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

DR08.10 **m² LOSA PAVIDRAINING CON BISEL 60x40x6 cm DE PAVIGESA O EQ.**

m² Pavimento modular de baldosa de hormigón de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de Pavigesa, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 60x40x6 cm con bisel Modelo PAVIDRAINING 60x40x6. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Baldosa Prensada sobre bandeja metálica para conseguir una baldosa:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protec
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura Clase 110 Marcado 11

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo
- Áridos lavados y tamizados previo a amasado de hormigón.

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

DR08.11 **m² LOSA PAVIDRAINING CON BISEL 60x40x8 cm DE PAVIGESA O EQ.**

m² Pavimento modular de baldosa de hormigón de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de Pavigesa, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 60x40x8 cm con bisel Modelo PAVIDRAINING 60x40x8. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Baldosa Prensada sobre bandeja metálica para conseguir una baldosa:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protec
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura Clase 140 Marcado 14
- Resistencia a flexión Clase 3 Marcado U
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo
- Áridos lavados y tamizados previo a amasado de hormigón.

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
	APARTADO DR01.C09 LOSAS PAVINATURE SIN BISEL DRENANTES						

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
DR09.01	**m² LOSA PAVIDRAINIG PAVINATURE 20x20x6 cm DE PAVIGESA SIN BISEL**						

m² Pavimento modular de baldosa de hormigón de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de Pavigesa, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 20x20x6 cm sin bisel Modelo PAVIDRAINING 20x20x6. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Baldosa Prensada sobre bandeja metálica para conseguir una baldosa:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Pavidraining

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Pavidraining

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo
- Áridos lavados y tamizados previo a amasado de hormigón.

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
							0,00

DR09.02 **m² LOSA PAVIDRAINIG PAVINATURE 20x20x8 cm DE PAVIGESA SIN BISEL**

m² Pavimento modular de baldosa de hormigón de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de Pavigesa, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 20x20x8 cm sin bisel Modelo PAVIDRAINING 20x20x8. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Baldosa Prensada sobre bandeja metálica para conseguir una baldosa:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Pavidraining

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Pavidraining

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo
- Áridos lavados y tamizados previo a amasado de hormigón.

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
							0,00

DR09.03 **m² LOSA PAVIDRAINIG PAVINATURE 30x20x8 cm DE PAVIGESA SIN BISEL**

m² Pavimento modular de baldosa de hormigón de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de Pavigesa, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 30x20x8 cm sin bisel Modelo PAVIDRAINING 30x20x8. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Baldosa Prensada sobre bandeja metálica para conseguir una baldosa:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Pavidraining

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Pavidraining

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo
- Áridos lavados y tamizados previo a amasado de hormigón.

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
DR09.04	**m² LOSA PAVIDRAINIG PAVINATURE 30x30x8 cm DE PAVIGESA SIN BISEL**						

m² Pavimento modular de baldosa de hormigón de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de Pavigesa, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 30x30x8 cm sin bisel Modelo PAVIDRAINING 30x30x8. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Baldosa Prensada sobre bandeja metálica para conseguir una baldosa:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Pavidraining

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Pavidraining

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo
- Áridos lavados y tamizados previo a amasado de hormigón.

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
DR09.05	**m² LOSA PAVIDRAINIG PAVINATURE 60x30x8 cm DE PAVIGESA SIN BISEL**						

m² Pavimento modular de baldosa de hormigón de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de Pavigesa, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 60x30x8 cm sin bisel Modelo PAVIDRAINING 60x30x8. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Baldosa Prensada sobre bandeja metálica para conseguir una baldosa:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Pavidraining

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Pavidraining

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura Clase 114 Marcado 14
- Resistencia a flexión Clase 2 Marcado T
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo
- Áridos lavados y tamizados previo a amasado de hormigón.

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
DR09.06	**m² LOSA PAVIDRAINIG PAVINATURE 40x20x8 cm DE PAVIGESA SIN BISEL**						

m² Pavimento modular de baldosa de hormigón de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de Pavigesa, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 40x20x8 cm sin bisel Modelo PAVIDRAINING 40x20x8. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Baldosa Prensada sobre bandeja metálica para conseguir una baldosa:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Pavidraining

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Pavidraining

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura Clase 45 Marcado 4
- Resistencia a flexión Clase 2 Marcado T
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo
- Áridos lavados y tamizados previo a amasado de hormigón.

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
DR09.07	**m² LOSA PAVIDRAINIG PAVINATURE 40x20x7 cm DE PAVIGESA SIN BISEL**						

m² Pavimento modular de baldosa de hormigón de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de Pavigesa, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 40x20x7 cm sin bisel Modelo PAVIDRAINING 40x20x7. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Baldosa Prensada sobre bandeja metálica para conseguir una baldosa:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Pavidraining

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Pavidraining

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura Clase 45 Marcado 4
- Resistencia a flexión Clase 2 Marcado T
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo
- Áridos lavados y tamizados previo a amasado de hormigón.

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
DR09.08	**m² LOSA PAVIDRAINIG PAVINATURE 40x40x7 cm DE PAVIGESA SIN BISEL**						

m² Pavimento modular de baldosa de hormigón de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de Pavigesa, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 40x40x7 cm sin bisel Modelo PAVIDRAINING 40x40x7. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Baldosa Prensada sobre bandeja metálica para conseguir una baldosa:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Pavidraining

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Pavidraining

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura Clase 45 Marcado 4
- Resistencia a flexión Clase 2 Marcado T
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo
- Áridos lavados y tamizados previo a amasado de hormigón.

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
DR09.09	**m² LOSA PAVIDRAINIG PAVINATURE 60x40x7 cm DE PAVIGESA SIN BISEL**						

m² Pavimento modular de baldosa de hormigón de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de Pavigesa, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 60x40x7 cm sin bisel Modelo PAVIDRAINING 60x40x7. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Baldosa Prensada sobre bandeja metálica para conseguir una baldosa:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Pavidraining

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Pavidraining

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura Clase 110 Marcado 11
- Resistencia a flexión Clase 2 Marcado T
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo
- Áridos lavados y tamizados previo a amasado de hormigón.

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
DR09.10	**m² LOSA PAVIDRAINIG PAVINATURE 60x40x6 cm DE PAVIGESA SIN BISEL**						

m² Pavimento modular de baldosa de hormigón de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de Pavigesa, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 60x40x6 cm sin bisel Modelo PAVIDRAINING 60x40x6. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Baldosa Prensada sobre bandeja metálica para conseguir una baldosa:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Pavidraining

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Pavidraining

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura Clase 110 Marcado 11
- Resistencia a flexión Clase 2 Marcado T
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo
- Áridos lavados y tamizados previo a amasado de hormigón.

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
DR09.11	**m² LOSA PAVIDRAINIG PAVINATURE 60x40x8 cm DE PAVIGESA SIN BISEL**						

m² Pavimento modular de baldosa de hormigón de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de Pavigesa, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 60x40x8 cm sin bisel Modelo PAVIDRAINING 60x40x8. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Baldosa Prensada sobre bandeja metálica para conseguir una baldosa:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Pavidraining

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Pavidraining

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura Clase 140 Marcado 14
- Resistencia a flexión Clase 2 Marcado T
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo
- Áridos lavados y tamizados previo a amasado de hormigón.

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

APARTADO DR01.C10 LOSAS GRAN FORMATO DRENANTES

DR10.01 **m² LOSA GRAN FORMATO PAVIDRAINING DE PAVIGESA 100x50x10 cm**

m² Pavimento modular de baldosa de hormigón de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de Pavigesa, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 100x50x10 cm sin bisel Modelo PAVIDRAINING GRAN FORMATO100x50x10. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Baldosa Prensada sobre bandeja metálica para conseguir una baldosa:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Pavidraining

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Pavidraining

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura Clase 140 Marcado 14
- Resistencia a flexión Clase 2 Marcado T
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo
- Áridos lavados y tamizados previo a amasado de hormigón.

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE-EN 1339:2004 y UNE-EN 1338:2004/AC:2006

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
							0,00
DR10.02	**m² LOSA GRAN FORMATO PAVIDRAINING DE PAVIGESA 100x100x12 cm**						

m² Pavimento modular de baldosa de hormigón de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de Pavigesa, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 100x100x12 cm sin bisel Modelo PAVIDRAINING GRAN FORMATO100x100x12. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Baldosa Prensada sobre bandeja metálica para conseguir una baldosa:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Pavidraining

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Pavidraining

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura Clase 140 Marcado 14
- Resistencia a flexión Clase 2 Marcado T
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo
- Áridos lavados y tamizados previo a amasado de hormigón.

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
							0,00
DR10.03	**m² LOSA GRAN FORMATO PAVIDRAINING DE PAVIGESA 83x43x8 cm**						

m² Pavimento modular de baldosa de hormigón de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de Pavigesa, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 80x40x8 cm sin bisel Modelo PAVIDRAINING GRAN FORMATO 80x40x8. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Baldosa Prensada sobre bandeja metálica para conseguir una baldosa:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Pavidraining

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Pavidraining

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura Clase 45 Marcado 4
- Resistencia a flexión Clase 2 Marcado T
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo
- Áridos lavados y tamizados previo a amasado de hormigón.

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
							0,00
DR11.04	**LOSA GRAN FORMATO PAVIDRAINING DE PAVIGESA 120x60x12 cm**	m²					

m² Pavimento modular de baldosa de hormigón de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de Pavigesa, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 120x60x12 cm con bisel en más lados largos, Modelo PAVIDRAINING GRAN FORMATO 120x60x12. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Baldosa Prensada sobre bandeja metálica para conseguir una baldosa:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Pavidraining

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Pavidraining

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura Clase 140 Marcado 14
- Resistencia a flexión Clase 2 Marcado T
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo
- Áridos lavados y tamizados previo a amasado de hormigón.

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
							0,00
DR11.05	**m² LOSA GRAN FORMATO PAVIDRAINING DE PAVIGESA 60x60x12 cm**						

m² Pavimento modular de baldosa de hormigón de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de Pavigesa, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 60x60x12 cm con bisel en más lados largos, Modelo PAVIDRAINING GRAN FORMATO 60x60x12. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Baldosa Prensada sobre bandeja metálica para conseguir una baldosa:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Pavidraining

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Pavidraining

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura Clase 140 Marcado 14
- Resistencia a flexión Clase 2 Marcado T
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo
- Áridos lavados y tamizados previo a amasado de hormigón.

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
							0,00
DR11.06	**m² LOSA GRAN FORMATO PAVIDRAINING DE PAVIGESA 60x30x12 cm**						

m² Pavimento modular de baldosa de hormigón de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de Pavigesa, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 60x30x12 cm con bisel en más lados largos, Modelo PAVIDRAINING GRAN FORMATO 60x30x12. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Baldosa Prensada sobre bandeja metálica para conseguir una baldosa:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Pavidraining

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Pavidraining

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura Clase 140 Marcado 14
- Resistencia a flexión Clase 2 Marcado T
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo
- Áridos lavados y tamizados previo a amasado de hormigón.

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
							0,00
	APARTADO DR01.C11 PAVIMENTOS DE ACCESIBILIDAD (ADOQUINES) DRENANTES						

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
DR11.01	**m² PAVIMENTO DRENANTE BOTONES 20x20x8 cm DE PAVIGESA**						

m² Pavimento modular de baldosa de hormigón de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de Pavigesa, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 20x20x8cm sin bisel Modelo PAVIDRAINING PODOTÁCTIL BOTONES 20x20x8. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Baldosa Prensada sobre bandeja metálica para conseguir una baldosa:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Pavidraining

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Pavidraining

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo
- Áridos lavados y tamizados previo a amasado de hormigón.

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
DR11.02	**m² PAVIMENTO DRENANTE DIRECCIONAL 20x20x8 cm DE PAVIGESA**						

m² Pavimento modular de baldosa de hormigón de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de Pavigesa, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 20x20x8cm sin bisel Modelo PAVIDRAINING PODOTÁCTIL DIRECCIONAL 20x20x8. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Baldosa Prensada sobre bandeja metálica para conseguir una baldosa:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Pavidraining

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Pavidraining

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo
- Áridos lavados y tamizados previo a amasado de hormigón.

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

APARTADO DR01.C12 PAVIJOINTS (DRENANTE POR JUNTA)

DR12.01 **m² ADOQUÍN PAVIJOINTS 10x10x7cm sep. 8 mm con bisel**

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 10x10x70 cm con bisel y SEPARADORES de 8mm Modelo PAVIJOINT 10x10x7 de PAVIGESA. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protec
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo

Capacidad Drenante:
- 7.000 mm/h
- Junta drenante: 6mm de ancho

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
	Características Sostenibles: - uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina - el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023 - material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519 Características Colocación: Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante. Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006						
							0,00
DR12.02	**m² ADOQUÍN PAVIJOINTS 20x10x7cm sep. 8 mm con bisel**						
	m² Pavimento modular de adoquín de hormigón vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 20x10x70 cm con bisel y SEPARADORES de 8mm Modelo PAVIJOINT 20x10x7 de PAVIGESA. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica. Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con: - Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas. - Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra. - Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado. Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas). - Original - Granallado - Stained - Trom - Nature Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión) - Original - Stone - Lux - Granallado - Envejecido (monocapa o bicapa) - Fotocatalítico (ECONATURE) - Protec - Fotoluminiscente - Desactivado (ARIDNATURE) Características físico-mecánicas: - Carga de rotura T >= 3,6 Mpa - Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm² - Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm) - Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE. - Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%) - Resistencia al fuego Clase A1n - Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2) - Resistencia Rayos U.V. - Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos) Características Componentes: - % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)						

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo

Capacidad Drenante:
- 7.000 mm/h
- Junta drenante: 6mm de ancho

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

DR12.03 **m² ADOQUÍN PAVIJOINTS 20x20x7 cm sep. 8 mm con bisel**

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 20x20x70 cm con bisel y SEPARADORES de 8mm Modelo PAVIJOINT 20x20x7 de PAVIGESA. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protec
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo

Capacidad Drenante:
- 7.000 mm/h
- Junta drenante: 6mm de ancho

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

DR12.04 **m² ADOQUÍN PAVIJOINTS 20x20x8 cm sep. 3 cms con bisel**

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 20x20x80 cm con bisel y SEPARADORES de 3cm Modelo PAVIJOINT 20x20x8+3 de PAVIGESA. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protec
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo

Capacidad Drenante:
- 9.000 mm/h
- Junta drenante: 3 cm de ancho

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

E17 **m² BALDOSA PAVIJOINTS 60X40X10 cm junta lineal 1,5cm**

m² Pavimento modular de baldosa de hormigón de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de Pavigesa, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 60x40x10 cm modelo PAVIJOINTS con 1,5cm de junta lineal. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Baldosa Prensada sobre bandeja metálica para conseguir una baldosa:

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protect
- Fotoluminiscente

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura Clase 70 Marcado 7
- Resistencia a flexión Clase 3 Marcado U
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo

Capacidad Drenante:
- 8.700 mm/h
- Área drenante de la pieza: 25 %
- Junta drenante: 1,5 cm de ancho

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

SUBCAPÍTULO B01.ECONATURE ECONATURE (PAVIMENTOS FOTOCATALÍTICOS)

APARTADO ECO01.C01 ADOQUINES BICAPA ECONATURE

ECO01.01 **m² ADOQUÍN ECONATURE 20x10x6cm Mod. HOLANDA de Pavigesa o eq.**

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón BICAPA vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 20x10x6 cm modelo ECONATURE (DESCONTAMINANTE FOTOCATALÍTICO) HOLANDA con bisel en todos sus lados. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protec
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo
- PROPIEDADES FOTOCATALÍTICAS (SEGÚN UNE 127197-1): Clase 3, reducción de NOx > 8,0%

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

ECO01.02 **m² ADOQUÍN ECONATURE 20x10x8cm Mod. HOLANDA de Pavigesa o eq.**

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón BICAPA vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 20x10x8 cm modelo ECONATURE (DESCONTAMINANTE FOTOCATALÍTICO) HOLANDA con bisel en todos sus lados. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protec
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
	- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras) - % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental) - Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo - PROPIEDADES FOTOCATALÍTICAS (SEGÚN UNE 127197-1): Clase 3, reducción de NOx > 8,0% Características Sostenibles: - uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina - el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023 - material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519 Características Colocación: Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante. Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006						
							0,00
ECO01.03	**m² ADOQUÍN ECONATURE 20x10x10cm Mod. HOLANDA de Pavigesa o eq.**						
	m² Pavimento modular de adoquín de hormigón BICAPA vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 20x10x10 cm modelo ECONATURE (DESCONTAMINANTE FOTOCATALÍTICO) HOLANDA con bisel en todos sus lados. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica. Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con: - Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas. - Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra. - Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado. Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas). - Original - Granallado - Stained - Trom - Nature Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión) - Original - Stone - Lux - Granallado - Envejecido (monocapa o bicapa) - Fotocatalítico (ECONATURE) - Protec - Fotoluminiscente - Desactivado (ARIDNATURE) Características físico-mecánicas: - Carga de rotura T >= 3,6 Mpa - Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²						

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo
- PROPIEDADES FOTOCATALÍTICAS (SEGÚN UNE 127197-1): Clase 3, reducción de NOx > 8,0%

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

ECO01.04 **m² ADOQUÍN ECONATURE 20x10x6cm SIN BISEL de Pavigesa o eq.**

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón BICAPA vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 20x10x6 cm modelo ECONATURE (DESCONTAMINANTE FOTOCATALÍTICO) sin bisel. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protec
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo
- PROPIEDADES FOTOCATALÍTICAS (SEGÚN UNE 127197-1): Clase 3, reducción de NOx > 8,0%

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

ECO01.05 **m² ADOQUÍN ECONATURE 20x10x8cm SIN BISEL de Pavigesa o eq.**

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón BICAPA vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 20x10x8 cm modelo ECONATURE (DESCONTAMINANTE FOTOCATALÍTICO) sin bisel. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro micro-encapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante micrograNulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protec
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo
- PROPIEDADES FOTOCATALÍTICAS (SEGÚN UNE 127197-1): Clase 3, reducción de NOx > 8,0%

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

ECO01.06 **m² ADOQUÍN ECONATURE 20x10x10cm SIN BISEL de Pavigesa o eq.**

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

mensiones 20x10x10cm modelo ECONATURE (DESCONTAMINANTE FOTOCATALÍTICO) sin bisel. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protec
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo
- PROPIEDADES FOTOCATALÍTICAS (SEGÚN UNE 127197-1): Clase 3, reducción de NOx > 8,0%

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
	Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante. Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006						
							0,00
ECO01.07	**m² ADOQUÍN ECONATURE 10x10x6cm de Pavigesa o eq.**						
	m² Pavimento modular de adoquín de hormigón BICAPA vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 10x10x6 cm modelo ECONATURE (DESCONTAMINANTE FOTOCATALÍTICO) con bisel en todos sus lados. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica. Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con: - Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas. - Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra. - Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado. Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas). - Original - Granallado - Stained - Trom - Nature Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión) - Original - Stone - Lux - Granallado - Envejecido (monocapa o bicapa) - Fotocatalítico (ECONATURE) - Protec - Fotoluminiscente - Desactivado (ARIDNATURE) Características físico-mecánicas: - Carga de rotura T >= 3,6 Mpa - Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm² - Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm) - Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE. - Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%) - Resistencia al fuego Clase A1n - Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2) - Resistencia Rayos U.V. - Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos) Características Componentes: - % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento) - % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales) - % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras) - % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, dis-						

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo
- PROPIEDADES FOTOCATALÍTICAS (SEGÚN UNE 127197-1): Clase 3, reducción de NOx > 8,0%

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

ECO01.08 **m² ADOQUÍN ECONATURE 10x10x8cm de Pavigesa o eq.**

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón BICAPA vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 10x10x8 cm modelo ECONATURE (DESCONTAMINANTE FOTOCATALÍTICO) con bisel en todos sus lados. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protec
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo
- PROPIEDADES FOTOCATALÍTICAS (SEGÚN UNE 127197-1): Clase 3, reducción de NOx > 8,0%

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

ECO01.09 **m² ADOQUÍN ECONATURE 10x10x8cm SIN BISEL de Pavigesa o eq.**

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón BICAPA vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 10x10x8 cm modelo ECONATURE (DESCONTAMINANTE FOTOCATALÍTICO) sin bisel. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protec
- Fotoluminiscente

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo
- PROPIEDADES FOTOCATALÍTICAS (SEGÚN UNE 127197-1): Clase 3, reducción de NOx > 8,0%

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

ECO01.10 **m² ADOQUÍN ECONATURE 20x16x8cm Mod. MEZQUITA de Pavigesa o eq.**

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón BICAPA vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 20x16x8cm modelo ECONATURE (DESCONTAMINANTE FOTOCATALÍTICO) MEZQUITA sin bisel. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protec
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo
- PROPIEDADES FOTOCATALÍTICAS (SEGÚN UNE 127197-1): Clase 3, reducción de NOx > 8,0%

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

ECO01.11 **m² ADOQUÍN ECONATURE 20x14x10cm Mod. IDOR de Pavigesa o eq.**

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón BICAPA vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 20x14x10cm modelo ECONATURE (DESCONTAMINANTE FOTOCATALÍTICO) IDOR biselado en todos sus lados. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

ción más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro micro-encapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante micrograNulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protec
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo
- PROPIEDADES FOTOCATALÍTICAS (SEGÚN UNE 127197-1): Clase 3, reducción de NOx > 8,0%

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
							0,00

ECO01.12 **m² ADOQUÍN ECONATURE 40x10x8cm Mod. LUNGO de Pavigesa o eq.**

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón BICAPA vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 40x10x8cm modelo ECONATURE (DESCONTAMINANTE FOTOCATALÍTICO) LUNGO biselado en todos sus lados. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protec
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura Clase 45 Marcado 4
- Resistencia a flexión Clase 2 Marcado T
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo
- PROPIEDADES FOTOCATALÍTICAS (SEGÚN UNE 127197-1): Clase 3, reducción de NOx > 8,0%

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

ECO01.13 **m² ADOQUÍN ECONATURE 24x13x7cm Mod. UNI de Pavigesa o eq.**

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón BICAPA vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 24x13x7cm modelo ECONATURE (DESCONTAMINANTE FOTOCATALÍTICO) UNI biselado en todos sus lados. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protec
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

ción de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo
- PROPIEDADES FOTOCATALÍTICAS (SEGÚN UNE 127197-1): Clase 3, reducción de NOx > 8,0%

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

ECO01.14 **m² ADOQUÍN ECONATURE 24x13x10cm Mod. UNI de Pavigesa o eq.**

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón BICAPA vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 24x13x10cm modelo ECONATURE (DESCONTAMINANTE FOTOCATALÍTICO) UNI biselado en todos sus lados. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protec
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo
- PROPIEDADES FOTOCATALÍTICAS (SEGÚN UNE 127197-1): Clase 3, reducción de NOx > 8,0%

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

ECO01.15 **m² ADOQUÍN ECONATURE 24x13x12cm Mod. UNI de Pavigesa o eq.**

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón BICAPA vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 24x13x12cm modelo ECONATURE (DESCONTAMINANTE FOTOCATALÍTICO) UNI biselado en todos sus lados. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protec
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo
- PROPIEDADES FOTOCATALÍTICAS (SEGÚN UNE 127197-1): Clase 3, reducción de NOx > 8,0%

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

ECO01.16 **m² ADOQUÍN ECONATURE 17.3x15x10cm Mod. ALAMEDA de Pavigesa o eq.**

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón BICAPA vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 17.3x15x10cm modelo ECONATURE (DESCONTAMINANTE FOTOCATALÍTICO) ALAMEDA biselado en todos sus lados. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro micro-

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protec
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo
- PROPIEDADES FOTOCATALÍTICAS (SEGÚN UNE 127197-1): Clase 3, reducción de NOx > 8,0%

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

ECO01.17 **m² ADOQUÍN ECONATURE 20x30x8cm Mod. HACHA de Pavigesa o eq.**

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón BICAPA vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 20x30x8cm, modelo ECONATURE (DESCONTAMINANTE FOTOCATALÍTICO)

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

rador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protec
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo
- PROPIEDADES FOTOCATALÍTICAS (SEGÚN UNE 127197-1): Clase 3, reducción de NOx > 8,0%

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor,

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
	aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante. Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006						
							0,00
ECO01.18	**m² ADOQUÍN ECONATURE 19,7x19,7x6cm Mod. HÍSPALIS Pavigesa o eq.**						
	m² Pavimento modular de adoquín de hormigón BICAPA vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 19,7x19,7x6cm modelo ECONATURE (DESCONTAMINANTE FOTOCATALÍTICO) HÍSPALIS biselado en todos sus lados. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica. Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con: - Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas. - Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra. - Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado. Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas). - Original - Granallado - Stained - Trom - Nature Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión) - Original - Stone - Lux - Granallado - Envejecido (monocapa o bicapa) - Fotocatalítico (ECONATURE) - Protec - Fotoluminiscente - Desactivado (ARIDNATURE) Características físico-mecánicas: - Carga de rotura T >= 3,6 Mpa - Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm² - Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm) - Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE. - Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%) - Resistencia al fuego Clase A1n - Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2) - Resistencia Rayos U.V. - Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos) Características Componentes: - % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento) - % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales) - % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras) - % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental) - Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración dura-						

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
	> 8,0%						
	Características Sostenibles: - uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina - el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023 - material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519						
	Características Colocación: Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante. Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006						
							0,00
ECO01.19	**m² ADOQUÍN ECONATURE e=6cm Mod. HÍSPALIS ESPECIAL Pavigesa o eq.**						
	m² Pavimento modular de adoquín de hormigón BICAPA vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y espesor 6cm modelo ECONATURE (DESCONTAMINANTE FOTOCATALÍTICO) HÍSPALIS ESPECIAL biselado en todos sus lados. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica. Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con: - Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas. - Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra. - Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.						
	Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas). - Original - Granallado - Stained - Trom - Nature						
	Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión) - Original - Stone - Lux - Granallado - Envejecido (monocapa o bicapa) - Fotocatalítico (ECONATURE) - Protec - Fotoluminiscente - Desactivado (ARIDNATURE)						
	Características físico-mecánicas: - Carga de rotura T >= 3,6 Mpa - Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm² - Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm) - Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE. - Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%) - Resistencia al fuego Clase A1n - Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2) - Resistencia Rayos U.V. - Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)						
	Características Componentes: - % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resisten-						

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo
- PROPIEDADES FOTOCATALÍTICAS (SEGÚN UNE 127197-1): Clase 3, reducción de NOx > 8,0%

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

ECO01.20 **m² ADOQUÍN ECONATURE e=7cm Mod. PUENTE GENIL de Pavigesa o eq.**

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón BICAPA vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y espesor 7cm modelo ECONATURE (DESCONTAMINANTE FOTOCATALÍTICO) PUENTE GENIL biselado en todos sus lados. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protec
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo
- PROPIEDADES FOTOCATALÍTICAS (SEGÚN UNE 127197-1): Clase 3, reducción de NOx > 8,0%

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

ECO01.21 **m² ADOQUÍN ECONATURE MODELO 22x5.5x8cm de Pavigesa o eq.**

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón BICAPA vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 22x5,5x8 modelo ECONATURE (DESCONTAMINANTE FOTOCATALÍTICO) 22x5,5x8 sin bisel. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protec
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo
- PROPIEDADES FOTOCATALÍTICAS (SEGÚN UNE 127197-1): Clase 3, reducción de NOx > 8,0%

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

ECO01.22 **m² ADOQUÍN ECONATURE HEXAGONAL de Pavigesa o eq.**

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón BICAPA vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones Ø25cm x 6 cm modelo ECONATURE (DESCONTAMINANTE FOTOCATALÍTICO) HEXAGONAL sin bisel. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una coloca-

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro micro-encapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante micrograNulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protec
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura Clase 70 Marcado 7
- Resistencia a flexión Clase 3 Marcado U
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo
- PROPIEDADES FOTOCATALÍTICAS (SEGÚN UNE 127197-1): Clase 3, reducción de NOx > 8,0%

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón BICAPA vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y espesor 10cm modelo ECONATURE (DESCONTAMINANTE FOTOCATALÍTICO) HÉLICE biselado en todos sus lados. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protec
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo
- PROPIEDADES FOTOCATALÍTICAS (SEGÚN UNE 127197-1): Clase 3, reducción de NOx > 8,0%

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
	Características Colocación: Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante. Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006						
							0,00
	APARTADO ECO01.C02 PAVIMENTOS SERIE VERDE ECONATURE						

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
ECO02.01	**m² PAVICÉSPED ECONATURE 51x51x11cm Mod. MADRID DE PAVIGESA**						

m² Pavimento "PAVICÉSPED" de hormigón monocapa vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 51x51x11cm, Modelo PAVICÉSPED MADRID ECONATURE (DESCONTAMINANTE FOTOCATALÍTICO). Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Nature Monocapa

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura Clase 45 Marcado 4
- Resistencia a flexión Clase 2 Marcado T
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo
- PROPIEDADES FOTOCATALÍTICAS (SEGÚN UNE 127197-1): Clase 3, reducción de NOx > 8,0%

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
ECO02.02	**m² PAVICÉSPED ECONATURE 50x30x11cm Mod. GRANADA DE PAVIGESA**						

m² Pavimento "PAVICÉSPED" de hormigón monocapa vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 50x30x11cm, Modelo PAVICÉSPED GRANADA ECONATURE (DESCONTAMINANTE FOTOCATALÍTICO). Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Nature Monocapa

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura Clase 45 Marcado 4
- Resistencia a flexión Clase 2 Marcado T
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo
- PROPIEDADES FOTOCATALÍTICAS (SEGÚN UNE 127197-1): Clase 3, reducción de NOx > 8,0%

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
							0,00

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
ECO02.03	**m² PAVICÉSPED ECONATURE 58x43,5x10cm Mod. PAVIGRAS DE PAVIGESA**						

m² Pavimento "PAVICÉSPED" de hormigón monocapa vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 58x43,5x10cm, Modelo PAVICÉSPED PAVIGRASS ECONATURE (DESCONTAMINANTE FOTOCATALÍTICO). Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Nature Monocapa

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura Clase 45 Marcado 4
- Resistencia a flexión Clase 2 Marcado T
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo
- PROPIEDADES FOTOCATALÍTICAS (SEGÚN UNE 127197-1): Clase 3, reducción de NOx > 8,0%

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
ECO02.04	**m² ADOQUÍN ECONATURE 18x12x10cm Mod. PALMA de Pavigesa o eq.**						

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 18x12x10cm biselado en todos sus lados Modelo ECONATURE PALMA (DESCONTAMINANTE FOTOCATALÍTICO). Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protec
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo
- PROPIEDADES FOTOCATALÍTICAS (SEGÚN UNE 127197-1): Clase 3, reducción de NOx > 8,0%

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

ECO02.05 **m² ADOQUÍN ECONATURE 36x24x10cm Mod. PALMA DOB de Pavigesa o eq.**

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 36x24x10cm biselado en todos sus lados Modelo ECONATURE PALMA DOBLE (DESCONTAMINANTE FOTOCATALÍTICO). Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protec
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integra-

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo
- PROPIEDADES FOTOCATALÍTICAS (SEGÚN UNE 127197-1): Clase 3, reducción de NOx > 8,0%

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

APARTADO ECO01.C05 ADOQUINES OMEYA MULTIFORMATO ECONATURE

ECO05.01 **m² ADOQUÍN ECONATURE MONOCAPA e=6cm OMEYA-14 de Pavigesa**

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón MONOCAPA vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 20/14/9 x 14 x 6 cm sin bisel ECONATURE OMEYA 14-6 (DESCONTAMINANTE FOTOCATALÍTICO). Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protec
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo
- PROPIEDADES FOTOCATALÍTICAS (SEGÚN UNE 127197-1): Clase 3, reducción de NOx > 8,0%

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

ECO05.02 **m² ADOQUÍN ECONATURE MONOCAPA e=6cm OMEYA-12 de Pavigesa**

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón MONOCAPA vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 18/12/9 x 12 x 6 cm sin bisel ECONATURE OMEYA 12-6 (DESCONTAMINANTE FOTOCATALÍTICO). Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protec
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo
- PROPIEDADES FOTOCATALÍTICAS (SEGÚN UNE 127197-1): Clase 3, reducción de NOx > 8,0%

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

ECO05.03 **m² ADOQUÍN ECONATURE MONOCAPA e=8cm OMEYA-12 de Pavigesa**

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón MONOCAPA vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 18/12/9 x 12 x 8 cm sin bisel ECONATURE OMEYA 12-8 (DESCONTAMINANTE FOTOCATALÍTICO). Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro micro-encapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante micrognulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protec
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo
- PROPIEDADES FOTOCATALÍTICAS (SEGÚN UNE 127197-1): Clase 3, reducción de NOx > 8,0%

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

to hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 20/14/9 x 14 x 6 cm sin bisel ECONATURE OMEYA 12-6 (DESCONTAMINANTE FOTOCATALÍTICO). Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protec
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo
- PROPIEDADES FOTOCATALÍTICAS (SEGÚN UNE 127197-1): Clase 3, reducción de NOx > 8,0%

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
	Características Colocación: Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante. Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006						
							0,00
ECO05.05	**m² ADOQUÍN ECONATURE BICAPA e=6cm OMEYA-12 de Pavigesa**						
	m² Pavimento modular de adoquín de hormigón BICAPA vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 18/12/9 x 12 x 6 cm sin bisel ECONATURE OMEYA 12-6 (DESCONTAMINANTE FOTOCATALÍTICO). Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica. Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con: - Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas. - Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra. - Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado. Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas). - Original - Granallado - Stained - Trom - Nature Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión) - Original - Stone - Lux - Granallado - Envejecido (monocapa o bicapa) - Fotocatalítico (ECONATURE) - Protec - Fotoluminiscente - Desactivado (ARIDNATURE) Características físico-mecánicas: - Carga de rotura T >= 3,6 Mpa - Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm² - Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm) - Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE. - Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%) - Resistencia al fuego Clase A1n - Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2) - Resistencia Rayos U.V. - Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos) Características Componentes: - % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento) - % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales) - % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)						

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo
- PROPIEDADES FOTOCATALÍTICAS (SEGÚN UNE 127197-1): Clase 3, reducción de NOx > 8,0%

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

ECO05.06 **m² ADOQUÍN ECONATURE BICAPA e=8cm OMEYA-12 de Pavigesa**

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón BICAPA vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 18/12/9 x 12 x 8 cm sin bisel ECONATURE OMEYA 12-8 (DESCONTAMINANTE FOTOCATALÍTICO). Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protec
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo
- PROPIEDADES FOTOCATALÍTICAS (SEGÚN UNE 127197-1): Clase 3, reducción de NOx > 8,0%

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

ECO05.07 **m² ADOQUÍN ECONATURE MONOCAPA e=8cm OMEYA-14 de Pavigesa**

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón MONOCAPA vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 20/14/9 x 14 x 8 cm sin bisel ECONATURE OMEYA 14-8 (DESCONTAMINANTE FOTOCATALÍTICO). Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo
- PROPIEDADES FOTOCATALÍTICAS (SEGÚN UNE 127197-1): Clase 3, reducción de NOx > 8,0%

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

ECO05.08 **m² ADOQUÍN ECONATURE BICAPA e=8cm OMEYA-14 de Pavigesa**

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón BICAPA vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 20/14/9 x 14 x 8 cm sin bisel ECONATURE OMEYA 14-8 (DESCONTAMINANTE FOTOCATALÍTICO). Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protec
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo
- PROPIEDADES FOTOCATALÍTICAS (SEGÚN UNE 127197-1): Clase 3, reducción de NOx > 8,0%

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

APARTADO ECO01.C06 ADOQUINES RÚSTICOS ECONATURE

ECO06.01 **m² ADOQUÍN ECONATURE RÚSTICO e=8cm Mod.GUADALQUIVIR de Pavigesa**

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón MONOCAPA vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 18/12/9 x 12 x 8 cm sin bisel ECONATURE RÚSTICO 12-8 (DESCONTAMINANTE FOTOCATALÍTICO). Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protec
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo
- PROPIEDADES FOTOCATALÍTICAS (SEGÚN UNE 127197-1): Clase 3, reducción de NOx > 8,0%

Características Sostenibles:

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

ECO06.02 **m² ADOQUÍN ECONATURE ABUJARDADO 12x18x7cm de Pavigesa o eq.**

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón MONOCAPA vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 12x18x7cm sin bisel ECONATURE ABUJARDADO (DESCONTAMINANTE FOTOCATALÍTICO). Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protec
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

ción de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo
- PROPIEDADES FOTOCATALÍTICAS (SEGÚN UNE 127197-1): Clase 3, reducción de NOx > 8,0%

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

APARTADO ECO01.C07 ADOQUINES SERIE VIANA ECONATURE

ECO07.01 **ADOQUÍN ECONATURE VIANA DE PAVIGESA 16x12x7 cm**

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón BICAPA vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 16x12x7cm sin bisel ECONATURE VIANA16X12 (DESCONTAMINANTE FOTOCATALÍTICO). Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protec
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo
- PROPIEDADES FOTOCATALÍTICAS (SEGÚN UNE 127197-1): Clase 3, reducción de NOx > 8,0%

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

ECO07.02 **ADOQUÍN ECONATURE VIANA DE PAVIGESA 16x16x7 cm**

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón BICAPA vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 16x16x7cm sin bisel ECONATURE VIANA16X16 (DESCONTAMINANTE FOTOCATALÍTICO). Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protec
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo
- PROPIEDADES FOTOCATALÍTICAS (SEGÚN UNE 127197-1): Clase 3, reducción de NOx > 8,0%

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

ECO07.03 **ADOQUÍN ECONATURE VIANA DE PAVIGESA 24x16x7 cm**

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón BICAPA vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 24x16x7cm sin bisel ECONATURE VIANA16X24 (DESCONTAMINANTE FOTOCATALÍTICO). Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro micro-encapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante micrograNulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protec
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo
- PROPIEDADES FOTOCATALÍTICAS (SEGÚN UNE 127197-1): Clase 3, reducción de NOx > 8,0%

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
	APARTADO ECO01.C08 LOSAS CON BISEL ECONATURE						
ECO08.01	**m² LOSA ECONATURE CON BISEL 20x20x6 cm DE PAVIGESA O EQ.**						

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón BICAPA vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 20x20x6 cm modelo ECONATURE 20x20x6 (DESCONTAMINANTE FOTOCATALÍTICO) con bisel en todos sus lados. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protec
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo
- PROPIEDADES FOTOCATALÍTICAS (SEGÚN UNE 127197-1): Clase 3, reducción de NOx > 8,0%

Características Sostenibles:

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

ECO08.02 **m² LOSA ECONATURE CON BISEL 20x20x8 cm DE PAVIGESA O EQ.**

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón BICAPA vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 20x20x8 cm modelo ECONATURE 20x20x8 (DESCONTAMINANTE FOTOCATALÍTICO) con bisel en todos sus lados. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protec
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo
- PROPIEDADES FOTOCATALÍTICAS (SEGÚN UNE 127197-1): Clase 3, reducción de NOx > 8,0%

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

ECO08.03 **m² LOSA ECONATURE CON BISEL 30x20x8 cm DE PAVIGESA O EQ.**

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón BICAPA vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 30x20x8 cm modelo ECONATURE 30x20x8 (DESCONTAMINANTE FOTOCATALÍTICO) con bisel en todos sus lados. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protec
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo
- PROPIEDADES FOTOCATALÍTICAS (SEGÚN UNE 127197-1): Clase 3, reducción de NOx > 8,0%

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

ECO08.04 **m² LOSA ECONATURE CON BISEL 30x30x8 cm DE PAVIGESA O EQ.**

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón BICAPA vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 30x30x8 cm modelo ECONATURE 30x30x8 (DESCONTAMINANTE FOTOCATALÍTICO) con bisel en todos sus lados. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protec
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo
- PROPIEDADES FOTOCATALÍTICAS (SEGÚN UNE 127197-1): Clase 3, reducción de NOx > 8,0%

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

ECO08.05 **m² LOSA ECONATURE CON BISEL 40x20x6 cm DE PAVIGESA O EQ.**

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón BICAPA vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 40x20x6 cm modelo ECONATURE 40x20x6 (DESCONTAMINANTE FOTOCATALÍTICO) con bisel en todos sus lados. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

encapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante micrograNulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protec
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura Clase 70 Marcado 7
- Resistencia a flexión Clase 3 Marcado U
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo
- PROPIEDADES FOTOCATALÍTICAS (SEGÚN UNE 127197-1): Clase 3, reducción de NOx > 8,0%

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

ECO08.06 **m² LOSA ECONATURE CON BISEL 40x20x8 cm DE PAVIGESA O EQ.**

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón BICAPA vibroprensado de alta calidad (con cemen-

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

TICO) con bisel en todos sus lados. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protec
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura Clase 70 Marcado 7
- Resistencia a flexión Clase 3 Marcado U
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo
- PROPIEDADES FOTOCATALÍTICAS (SEGÚN UNE 127197-1): Clase 3, reducción de NOx > 8,0%

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
	limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante. Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006						
							0,00
ECO08.07	**m² LOSA ECONATURE CON BISEL 40x40x6 cm DE PAVIGESA O EQ.**						
	m² Pavimento modular de adoquín de hormigón BICAPA vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 40x40x6 cm modelo ECONATURE 40x40x6 (DESCONTAMINANTE FOTOCATALÍTICO) con bisel en todos sus lados. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica. Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con: - Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas. - Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra. - Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado. Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas). - Original - Granallado - Stained - Trom - Nature Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión) - Original - Stone - Lux - Granallado - Envejecido (monocapa o bicapa) - Fotocatalítico (ECONATURE) - Protec - Fotoluminiscente - Desactivado (ARIDNATURE) Características físico-mecánicas: - Carga de rotura Clase 70 Marcado 7 - Resistencia a flexión Clase 3 Marcado U - Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm) - Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE. - Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%) - Resistencia al fuego Clase A1n - Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2) - Resistencia Rayos U.V. - Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos) Características Componentes: - % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento) - % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales) - % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras) - % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material						

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

dera y estable de la pieza a lo largo del tiempo
- PROPIEDADES FOTOCATALÍTICAS (SEGÚN UNE 127197-1): Clase 3, reducción de NOx > 8,0%

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

ECO08.08 **m² LOSA ECONATURE CON BISEL 40x40x7 cm DE PAVIGESA O EQ.**

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón BICAPA vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 40x40x7 cm modelo ECONATURE 40x40x7 (DESCONTAMINANTE FOTOCATALÍTICO) con bisel en todos sus lados. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protec
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura Clase 70 Marcado 7
- Resistencia a flexión Clase 3 Marcado U
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo
- PROPIEDADES FOTOCATALÍTICAS (SEGÚN UNE 127197-1): Clase 3, reducción de NOx > 8,0%

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

ECO08.09 **m² LOSA ECONATURE CON BISEL 60x40x7 cm DE PAVIGESA O EQ.**

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón BICAPA vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 60x40x7 cm modelo ECONATURE 60x40x7 (DESCONTAMINANTE FOTOCATALÍTICO) con bisel en todos sus lados. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protec
- Fotoluminiscente

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura Clase 110 Marcado 11
- Resistencia a flexión Clase 3 Marcado U
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo
- PROPIEDADES FOTOCATALÍTICAS (SEGÚN UNE 127197-1): Clase 3, reducción de NOx > 8,0%

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

ECO08.10 **m² LOSA ECONATURE CON BISEL 60x40x6 cm DE PAVIGESA O EQ.**

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón BICAPA vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 60x40x6 cm modelo ECONATURE 60x40x6 (DESCONTAMINANTE FOTOCATALÍTICO) con bisel en todos sus lados. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protec
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura Clase 110 Marcado 11
- Resistencia a flexión Clase 3 Marcado U
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo
- PROPIEDADES FOTOCATALÍTICAS (SEGÚN UNE 127197-1): Clase 3, reducción de NOx > 8,0%

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

ECO08.11 **m² LOSA ECONATURE CON BISEL 60x40x8 cm DE PAVIGESA O EQ.**

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón BICAPA vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 60x40x8 cm modelo ECONATURE 60x40x8 (DESCONTAMINANTE FOTOCATALÍTICO) con bisel en todos sus lados. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protec
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura Clase 140 Marcado 14
- Resistencia a flexión Clase 3 Marcado U
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO_2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo
- PROPIEDADES FOTOCATALÍTICAS (SEGÚN UNE 127197-1): Clase 3, reducción de NOx > 8,0%

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
							0,00

APARTADO ECO01.C09 LOSAS PAVINATURE SIN BISEL ECONATURE

ECO09.01 **m² LOSA ECONATURE PAVINATURE 20x20x6 cm DE PAVIGESA SIN BISEL**

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón BICAPA vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 20x20x6 cm modelo PAVINATURE ECONATURE 20x20x6 (DESCONTAMINANTE FOTOCATALÍTICO) sin bisel. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protec
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo
- PROPIEDADES FOTOCATALÍTICAS (SEGÚN UNE 127197-1): Clase 3, reducción de NOx

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

ECO09.02 **m² LOSA ECONATURE PAVINATURE 20x20x8 cm DE PAVIGESA SIN BISEL**

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón BICAPA vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 20x20x8 cm modelo PAVINATURE ECONATURE 20x20x8 (DESCONTAMINANTE FOTOCATALÍTICO) sin bisel. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protec
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo
- PROPIEDADES FOTOCATALÍTICAS (SEGÚN UNE 127197-1): Clase 3, reducción de NOx > 8,0%

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

ECO09.03 **m² LOSA ECONATURE PAVINATURE 30x20x8 cm DE PAVIGESA SIN BISEL**

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón BICAPA vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 30x20x8 cm modelo PAVINATURE ECONATURE 30x20x8 (DESCONTAMINANTE FOTOCATALÍTICO) sin bisel. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo
- PROPIEDADES FOTOCATALÍTICAS (SEGÚN UNE 127197-1): Clase 3, reducción de NOx > 8,0%

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

ECO09.04 **m² LOSA ECONATURE PAVINATURE 30x30x8 cm DE PAVIGESA SIN BISEL**

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón BICAPA vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 30x30x8 cm modelo PAVINATURE ECONATURE 30x30x8 (DESCONTAMINANTE FOTOCATALÍTICO) sin bisel. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas)

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protec
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo
- PROPIEDADES FOTOCATALÍTICAS (SEGÚN UNE 127197-1): Clase 3, reducción de NOx > 8,0%

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

ECO09.05 **m² LOSA ECONATURE PAVINATURE 60x30x8 cm DE PAVIGESA SIN BISEL**

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón BICAPA vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 60x30x8 cm modelo PAVINATURE ECONATURE 60x30x8 (DESCONTAMINANTE FOTOCATALÍTICO) sin bisel. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Sepa-

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protec
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura Clase 140 Marcado14
- Resistencia a flexión Clase 3 Marcado U
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo
- PROPIEDADES FOTOCATALÍTICAS (SEGÚN UNE 127197-1): Clase 3, reducción de NOx > 8,0%

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
	con bandeja vibrante.						
	Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006						
							0,00
ECO09.06	**m² LOSA ECONATURE PAVINATURE 40x20x8 cm DE PAVIGESA SIN BISEL**						
	m² Pavimento modular de adoquín de hormigón BICAPA vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 40x20x8 cm modelo PAVINATURE ECONATURE 40x20x8 (DESCONTAMINANTE FOTOCATALÍTICO) sin bisel. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.						
	Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:						
	- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.						
	- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.						
	- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.						
	Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).						
	- Original						
	- Granallado						
	- Stained						
	- Trom						
	- Nature						
	Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)						
	- Original						
	- Stone						
	- Lux						
	- Granallado						
	- Envejecido (monocapa o bicapa)						
	- Fotocatalítico (ECONATURE)						
	- Protec						
	- Fotoluminiscente						
	- Desactivado (ARIDNATURE)						
	Características físico-mecánicas:						
	- Carga de rotura Clase 70 Marcado 7						
	- Resistencia a flexión Clase 3 Marcado U						
	- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)						
	- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.						
	- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)						
	- Resistencia al fuego Clase A1n						
	- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)						
	- Resistencia Rayos U.V.						
	- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)						
	Características Componentes:						
	- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)						
	- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)						
	- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)						
	- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)						
	- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo						
	- PROPIEDADES FOTOCATALÍTICAS (SEGÚN UNE 127197-1): Clase 3, reducción de NOx						

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

ECO09.07 **m² LOSA ECONATURE PAVINATURE 40x20x7 cm DE PAVIGESA SIN BISEL**

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón BICAPA vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 40x20x7 cm modelo PAVINATURE ECONATURE 40x20x7 (DESCONTAMINANTE FOTOCATALÍTICO) sin bisel. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protec
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura Clase 70 Marcado 7
- Resistencia a flexión Clase 3 Marcado U
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo
- PROPIEDADES FOTOCATALÍTICAS (SEGÚN UNE 127197-1): Clase 3, reducción de NOx > 8,0%

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

ECO09.08 **m² LOSA PAVIDRAINIG PAVINATURE 40x40x7 cm DE PAVIGESA SIN BISEL**

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón BICAPA vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 40x40x7cm modelo PAVINATURE ECONATURE 40x40x7 (DESCONTAMINANTE FOTOCATALÍTICO) sin bisel. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protec
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura Clase 70 Marcado 7
- Resistencia a flexión Clase 3 Marcado U

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo
- PROPIEDADES FOTOCATALÍTICAS (SEGÚN UNE 127197-1): Clase 3, reducción de NOx > 8,0%

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

ECO09.09 **m² LOSA PAVIDRAINIG PAVINATURE 60x40x7 cm DE PAVIGESA SIN BISEL**

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón BICAPA vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 60x40x7cm modelo PAVINATURE ECONATURE 60x40x7 (DESCONTAMINANTE FOTOCATALÍTICO) sin bisel. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protec
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura Clase 110 Marcado 11
- Resistencia a flexión Clase 3 Marcado U
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo
- PROPIEDADES FOTOCATALÍTICAS (SEGÚN UNE 127197-1): Clase 3, reducción de NOx > 8,0%

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

ECO09.10 **m² LOSA PAVIDRAINIG PAVINATURE 60x40x6 cm DE PAVIGESA SIN BISEL**

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón BICAPA vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 60x40x6cm modelo PAVINATURE ECONATURE 60x40x6 (DESCONTAMINANTE FOTOCATALÍTICO) sin bisel. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

encapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante micrograNulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protec
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura Clase 110 Marcado 11
- Resistencia a flexión Clase 3 Marcado U
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo
- PROPIEDADES FOTOCATALÍTICAS (SEGÚN UNE 127197-1): Clase 3, reducción de NOx > 8,0%

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

ECO09.11 **m² LOSA PAVIDRAINIG PAVINATURE 60x40x8 cm DE PAVIGESA SIN BISEL**

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón BICAPA vibroprensado de alta calidad (con cemen-

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

FOTOCATALÍTICO) sin bisel. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protec
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura Clase 140 Marcado 14
- Resistencia a flexión Clase 3 Marcado U
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO_2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo
- PROPIEDADES FOTOCATALÍTICAS (SEGÚN UNE 127197-1): Clase 3, reducción de NOx > 8,0%

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

APARTADO ECO01.C10 LOSAS GRAN FORMATO ECONATURE

ECO10.01 **m² LOSA GRAN FORMATO ECONATURE DE PAVIGESA 100x50x10 cm**

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón BICAPA vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 100x50x10cm modelo GRAN FORMATO ECONATURE 100x50x10 (DESCONTAMINANTE FOTOCATALÍTICO) sin bisel. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protec
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura Clase 140 Marcado 14
- Resistencia a flexión Clase 3 Marcado U
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, dis-

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo
- PROPIEDADES FOTOCATALÍTICAS (SEGÚN UNE 127197-1): Clase 3, reducción de NOx > 8,0%

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

ECO10.02 **m² LOSA GRAN FORMATO ECONATURE DE PAVIGESA 100x100x12 cm**

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón BICAPA vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 100x100x12 cm modelo GRAN FORMATO ECONATURE 100x100x12 (DESCONTAMINANTE FOTOCATALÍTICO) sin bisel. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protec
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura Clase 140 Marcado 14
- Resistencia a flexión Clase 3 Marcado U
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo
- PROPIEDADES FOTOCATALÍTICAS (SEGÚN UNE 127197-1): Clase 3, reducción de NOx > 8,0%

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

ECO10.03 **m² LOSA GRAN FORMATO ECONATURE DE PAVIGESA 83x43x8 cm**

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón BICAPA vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 80x40x8 cm modelo GRAN FORMATO ECONATURE 80x40x8 (DESCONTAMINANTE FOTOCATALÍTICO) sin bisel. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura Clase 110 Marcado 11
- Resistencia a flexión Clase 3 Marcado U
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo
- PROPIEDADES FOTOCATALÍTICAS (SEGÚN UNE 127197-1): Clase 3, reducción de NOx > 8,0%

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

ECO11.04 **m² LOSA GRAN FORMATO ECONATURE DE PAVIGESA 120x60x12 cm**

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón BICAPA vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 120x60x12 cm modelo GRAN FORMATO ECONATURE 60x60x12 (DESCONTAMINANTE FOTOCATALÍTICO) biselado en sus lados largos. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas)

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protec
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura Clase 140 Marcado 14
- Resistencia a flexión Clase 3 Marcado U
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo
- PROPIEDADES FOTOCATALÍTICAS (SEGÚN UNE 127197-1): Clase 3, reducción de NOx > 8,0%

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

ECO11.05 **m² LOSA GRAN FORMATO ECONATURE DE PAVIGESA 60x60x12 cm**

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón BICAPA vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 60x60x12 cm modelo GRAN FORMATO ECONATURE 60x60x12 (DESCONTAMINANTE FOTOCATALÍTICO) biselado en sus lados largos. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superfi-

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protec
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura Clase 140 Marcado 14
- Resistencia a flexión Clase 3 Marcado U
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo
- PROPIEDADES FOTOCATALÍTICAS (SEGÚN UNE 127197-1): Clase 3, reducción de NOx > 8,0%

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separa-

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
	al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.						
	Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006						
							0,00
ECO11.06	**m² LOSA GRAN FORMATO ECONATURE DE PAVIGESA 60x30x12 cm**						
	m² Pavimento modular de adoquín de hormigón BICAPA vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 60x30x12 cm modelo GRAN FORMATO ECONATURE 60x30x12 (DESCONTAMINANTE FOTOCATALÍTICO) biselado en sus lados largos. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.						
	Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:						
	- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.						
	- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.						
	- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.						
	Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).						
	- Original						
	- Granallado						
	- Stained						
	- Trom						
	- Nature						
	Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)						
	- Original						
	- Stone						
	- Lux						
	- Granallado						
	- Envejecido (monocapa o bicapa)						
	- Fotocatalítico (ECONATURE)						
	- Protec						
	- Fotoluminiscente						
	- Desactivado (ARIDNATURE)						
	Características físico-mecánicas:						
	- Carga de rotura Clase 140 Marcado 14						
	- Resistencia a flexión Clase 3 Marcado U						
	- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)						
	- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.						
	- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)						
	- Resistencia al fuego Clase A1n						
	- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)						
	- Resistencia Rayos U.V.						
	- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)						
	Características Componentes:						
	- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)						
	- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)						
	- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)						
	- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material						

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

dera y estable de la pieza a lo largo del tiempo
- PROPIEDADES FOTOCATALÍTICAS (SEGÚN UNE 127197-1): Clase 3, reducción de NOx > 8,0%

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

APARTADO ECO01.C11 PAVIMENTOS DE ACCESIBILIDAD (ADOQUINES) ECONATURE

ECO11.01 **m² PAVIMENTO ECONATURE BOTONES 20x20x8 cm DE PAVIGESA**

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón BICAPA vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 20x20x8 cm modelo ECONATURE PODOTÁCTIL BOTONES 20x20x8 (DESCONTAMINANTE FOTOCATALÍTICO) con bisel en todos sus lados. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protec
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo
- PROPIEDADES FOTOCATALÍTICAS (SEGÚN UNE 127197-1): Clase 3, reducción de NOx > 8,0%

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

ECO11.02 **m² PAVIMENTO ECONATURE DIRECCIONAL 20x20x8 cm DE PAVIGESA**

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón BICAPA vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 20x20x8 cm modelo ECONATURE PODOTÁCTIL DIRECCIONAL 20x20x8 (DESCONTAMINANTE FOTOCATALÍTICO) con bisel en todos sus lados. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

- Protec
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo
- PROPIEDADES FOTOCATALÍTICAS (SEGÚN UNE 127197-1): Clase 3, reducción de NOx > 8,0%

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

SUBCAPÍTULO B01.GEOPROART GEOPROARTE (PAVIMENTO IMPRESIÓN DIGITAL)

GEOP01.01 **m² GEOPROARTE 60X60X4 cm**

m² Pavimento modular de baldosa de hormigón de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de Pavigesa, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 60x60x4 cm Modelo GEOPROARTE con bisel. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Baldosa Prensada sobre bandeja metálica para conseguir una baldosa:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protec
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura Clase 70 Marcado 7
- Resistencia a flexión Clase 3 Marcado U
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado

según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
	Características Colocación: Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante. Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006						
							0,00
GEOP01.02	**m² GEOPROARTE 60X30X4 cm**						
	m² Pavimento modular de baldosa de hormigón de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de Pavigesa, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 60x30x4 cm Modelo GEOPROARTE con bisel. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica. Baldosa Prensada sobre bandeja metálica para conseguir una baldosa: - Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas. - Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra. - Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado. Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas). - Original - Granallado - Stained - Trom - Nature Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión) - Original - Stone - Lux - Granallado - Envejecido (monocapa o bicapa) - Fotocatalítico (ECONATURE) - Protec - Fotoluminiscente - Desactivado (ARIDNATURE) Características físico-mecánicas: - Carga de rotura Clase 70 Marcado 7 - Resistencia a flexión Clase 3 Marcado U - Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm) - Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE. - Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%) - Resistencia al fuego Clase A1n - Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2) - Resistencia Rayos U.V. - Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos) Características Componentes: - % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento) - % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales) - % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)						

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

GEOP01.03 **m² GEOPROARTE 80X40X4 cm**

m² Pavimento modular de baldosa de hormigón de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de Pavigesa, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 80x40x4 cm Modelo GEOPROARTE con bisel. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Baldosa Prensada sobre bandeja metálica para conseguir una baldosa:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protec
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura Clase 45 Marcado 4
- Resistencia a flexión Clase 3 Marcado U
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

GEOP01.04 **m² GEOPROARTE 30X20X6 cm**

m² Pavimento modular de baldosa de hormigón de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de Pavigesa, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 30x20x4 cm Modelo GEOPROARTE con bisel. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Baldosa Prensada sobre bandeja metálica para conseguir una baldosa:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protec
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura Clase 70 Marcado 7

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

GEOP01.05 **m² GEOPROARTE 100X100X6 cm**

m² Pavimento modular de baldosa de hormigón de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de Pavigesa, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 100x100x6cm Modelo GEOPROARTE con bisel. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Baldosa Prensada sobre bandeja metálica para conseguir una baldosa:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protec
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura Clase 70 Marcado 7
- Resistencia a flexión Clase 3 Marcado U
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

GEOP01.06 **m² GEOPROARTE 120X30X6 cm**

m² Pavimento modular de baldosa de hormigón de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de Pavigesa, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 120x30x6 cm Modelo GEOPROARTE con bisel. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Baldosa Prensada sobre bandeja metálica para conseguir una baldosa:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protec
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura Clase 70 Marcado 7
- Resistencia a flexión Clase 3 Marcado U
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

SUBCAPÍTULO B01.BLOCANTES ADOQUINES AUTOBLOCANTES

BLOC. P12.01 **PAVIMENTO DE ADOQUIÍN 30X20X10 AUTOBLOCANTE PAVIGESA O EQ.**

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 30x20x10 cm modelo AUTOBLOCANTE con bisel en todos sus lados. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Granallado
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protect

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Autoblocante:
- Recomendado para tráfico pesado. Tipo de Tráfico C1, C0, Industrial, portuario y aereoportuario.
- Caras verticales del adoquín disponen de unos separadores en forma de salientes y entrantes verticales en las juntas, que crean un efecto de prevención de posibles desplazamientos. Además, éstos entrantes y salientes crean articulaciones que mejoran los efectos del material de las juntas frente a fenómenos de limpieza y aspiración.
- Cara inferior adoquín también dispone de un ranurado que trabaja como prevención del desplazamiento horizontal.

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

P01.29 **m² PAVIMENTO DE ADOQUÍN 23,5x17x8cm Mod. MARBELLA de Pavigesa o eq.**

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 123,5x17x8 cm sin bisel Modelo MARBELLA. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protect
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Autoblocantes:
- Debido a la innovación en la geometrtía, se consigue una gran superficie de fricción vertical entre adoquines que crea un efecto de prevención de posibles desplazamientos laterales. Esto tambien colabora en el reparto homogéneo de esfuerzos sobre la superficie adoquinada.

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

cia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

P01.10 **m² PAVIMENTO DE ADOQUÍN 20x16x8cm Mod. MEZQUITA de Pavigesa o eq.**

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 20x16x8 cm Modelo MEZQUITA sin bisel. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protect
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Autoblocantes:
- Debido a la innovación en la geometrtía, se consigue una gran superficie de fricción vertical entre adoquines que crea un efecto de prevención de posibles desplazamientos laterales. Esto tambien colabora en el reparto homogéneo de esfuerzos sobre la superficie adoquinada.

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

P01.11 **m² PAVIMENTO DE ADOQUÍN 20x14x10cm Mod. IDOR de Pavigesa o eq.**

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 20x14x10cm Modelo IDOR biselado en todos sus lados. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protect
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Autoblocantes:
- Debido a la innovación en la geometrtía, se consigue una gran superficie de fricción vertical entre adoquines que crea un efecto de prevención de posibles desplazamientos laterales. Esto tambien colabora en el reparto homogéneo de esfuerzos sobre la superficie adoquinada.

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

P01.13 **m² PAVIMENTO DE ADOQUÍN 24x13x7cm Mod. UNI de Pavigesa o eq.**

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52,5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

diante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protect
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Autoblocantes:
- Debido a la innovación en la geometrtía, se consigue una gran superficie de fricción vertical entre adoquines que crea un efecto de prevención de posibles desplazamientos laterales. Esto tambien colabora en el reparto homogéneo de esfuerzos sobre la superficie adoquinada.

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
	Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante. Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006						
							0,00
P01.28	**m² PAVIMENTO DE ADOQUÍN 24x13x8 cm Mod. UNI de Pavigesa o eq.**						
	m² Pavimento modular de adoquín de hormigón vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 24x13x8 cm Modelo UNI biselado en todos sus lados. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica. Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con: - Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas. - Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra. - Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado. Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas). - Original - Granallado - Stained - Trom - Nature Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión) - Original - Stone - Lux - Granallado - Envejecido (monocapa o bicapa) - Fotocatalítico (ECONATURE) - Protect - Fotoluminiscente - Desactivado (ARIDNATURE) Características físico-mecánicas: - Carga de rotura T >= 3,6 Mpa - Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm² - Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm) - Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE. - Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%) - Resistencia al fuego Clase A1n - Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2) - Resistencia Rayos U.V. - Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos) Características Autoblocantes: - Debido a la innovación en la geometrtía, se consigue una gran superficie de fricción vertical entre adoquines que crea un efecto de prevención de posibles desplazamientos laterales. Esto tambien colabora en el reparto homogéneo de esfuerzos sobre la superficie adoquinada. Características Componentes: - % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento) - % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)						

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

dad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

P01.14 **m² PAVIMENTO DE ADOQUÍN 24x13x10cm Mod. UNI de Pavigesa o eq.**

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 24x13x10 cm Modelo UNI biselado en todos sus lados. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protect
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

Características Autoblocantes:
- Debido a la innovación en la geometrtía, se consigue una gran superficie de fricción vertical entre adoquines que crea un efecto de prevención de posibles desplazamientos laterales. Esto tambien colabora en el reparto homogéneo de esfuerzos sobre la superficie adoquinada.

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

P01.15 **m² PAVIMENTO DE ADOQUÍN 24x13x12cm Mod. UNI de Pavigesa o eq.**

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 24x13x12 cm Modelo UNI biselado en todos sus lados. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Autoblocantes:
- Debido a la innovación en la geometrtía, se consigue una gran superficie de fricción vertical entre adoquines que crea un efecto de prevención de posibles desplazamientos laterales. Esto tambien colabora en el reparto homogéneo de esfuerzos sobre la superficie adoquinada.

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

P01.16 **m² PAVIMENTO DE ADOQUÍN 17.3x15x10cm Mod. ALAMEDA de Pavigesa o eq.**

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón vibroprensado de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 17.3x15x10 cm Modelo ALAMEDA biselado en todos sus lados. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

nulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protect
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Autoblocantes:
- Debido a la innovación en la geometrtía, se consigue una gran superficie de fricción vertical entre adoquines que crea un efecto de prevención de posibles desplazamientos laterales. Esto tambien colabora en el reparto homogéneo de esfuerzos sobre la superficie adoquinada.

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
P02.04	**m² PAVIMENTO DE ADOQUÍN 18x12x10cm Mod. PALMA de Pavigesa o eq.**						

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón vibroprensado de alta calidad prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 18x12x10cm biselado en todos sus lados Modelo PALMA. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protect
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Autoblocantes:
- Debido a la innovación en la geometrtía, se consigue una gran superficie de fricción vertical entre adoquines que crea un efecto de prevención de posibles desplazamientos laterales. Esto tambien colabora en el reparto homogéneo de esfuerzos sobre la superficie adoquinada.

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:
Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006

0,00

P02.05 **m² PAVIMENTO DE ADOQUÍN 36x24x10cm Mod. PALMA DOB de Pavigesa o eq.**

m² Pavimento modular de adoquín de hormigón vibroprensado de alta calidad prefabricado de PAVIGESA, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 36x24x10cm biselado en todos sus lados Modelo PALMA DOBLE. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Adoquín prensado sobre bandeja metálica para conseguir un adoquín con:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Original
- Granallado
- Stained
- Trom
- Nature

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Lux
- Granallado
- Envejecido (monocapa o bicapa)
- Fotocatalítico (ECONATURE)
- Protect
- Fotoluminiscente
- Desactivado (ARIDNATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura T >= 3,6 Mpa
- Carga rotura por Unidad de Longitud (F) >= 250 N/mm²
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Autoblocantes:
- Debido a la innovación en la geometrtía, se consigue una gran superficie de fricción vertical entre adoquines que crea un efecto de prevención de posibles desplazamientos laterales. Esto tambien colabora en el reparto homogéneo de esfuerzos sobre la superficie adoquinada

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
	- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento) - % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales) - % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras) - % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental) - Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo Características Sostenibles: - uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina - el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023 - material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519 Características Colocación: Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante. Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004 y UNE-EN-1338:2004/AC:2006						
							0,00

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
	CAPÍTULO BLOQUE 02 MATERIAL DE URBANIZACIÓN						
	SUBCAPÍTULO B02.C01 BORDILLOS						
B02.C01.01	**ml BORDILLO JARDÍN O ROMO DE PAVIGESA 50x20x6cm de Pavigesa o eq.**						
	ml de suministro y colocación de piezas de bordillo prefabricado de hormigón 50x20x6 cm, TIPO JARDÍN monocapa, de Pavigesa o equivalente, color a elegir por la D.O. Características físico-mecánicas: - Uso: USO EXTERNO (Acabados de calles, peatones y vehículos) - Resistencia a la Flexión Clase 1 Marcado S (R3,5 >=3,5 N/mm² como media) - Resistencia al desgaste por abrasión Clase 1 Marcado F - Resistencia al deslizamiento/resbalamiento SATISFACTORIA - Clase climática: Clase 2 Marcado B (Absorción de agua <= 6% Como media) Según UNE-EN 1340, colocadas sobre base de mortero de cemento, industrial, M-5. Incluso posterior rejuntado de anchura máxima 5 mm con mortero de cemento, industrial, M-5. Longitud medida según documentación gráfica de Proyecto. Replanteo de alineaciones y niveles. Vertido y extendido del hormigón en cama de apoyo. Colocación, recibido y nivelación de las piezas, incluyendo topes o contrafuertes. Relleno de juntas con mortero de cemento.						
							0,00
B02.C01.02	**ml BORDILLO ONDULADO DE PAVIGESA 50x20x6cm de Pavigesa o eq.**						
	ml de suministro y colocación de piezas de bordillo prefabricado de hormigón 50x20x6 cm, TIPO ONDULADO monocapa, de Pavigesa o equivalente, color a elegir por la D.O. Características físico-mecánicas: - Uso: USO EXTERNO (Acabados de calles, peatones y vehículos) - Resistencia a la Flexión Clase 1 Marcado S (R3,5 >=3,5 N/mm² como media) - Resistencia al desgaste por abrasión Clase 1 Marcado F - Resistencia al deslizamiento/resbalamiento SATISFACTORIA - Clase climática: Clase 2 Marcado B (Absorción de agua <= 6% Como media) Según UNE-EN 1340, colocadas sobre base de mortero de cemento, industrial, M-5. Incluso posterior rejuntado de anchura máxima 5 mm con mortero de cemento, industrial, M-5. Longitud medida según documentación gráfica de Proyecto. Replanteo de alineaciones y niveles. Vertido y extendido del hormigón en cama de apoyo. Colocación, recibido y nivelación de las piezas, incluyendo topes o contrafuertes. Relleno de juntas con mortero de cemento.						
							0,00
B02.C01.03	**ml BORDILLO BUZÓN DE PAVIGESA 100x28x17x14cm de Pavigesa o eq.**						
	ml de suministro y colocación de piezas de bordillo prefabricado de hormigón 100x28x17x14cm, TIPO BUZÓN monocapa, de Pavigesa o equivalente, color a elegir por la D.O. Características físico-mecánicas: - Uso: USO EXTERNO (Acabados de calles, peatones y vehículos) - Resistencia a la Flexión Clase 1 Marcado S (R3,5 >=3,5 N/mm² como media) - Resistencia al desgaste por abrasión Clase 1 Marcado F - Resistencia al deslizamiento/resbalamiento SATISFACTORIA - Clase climática: Clase 2 Marcado B (Absorción de agua <= 6% Como media) Según UNE-EN 1340 y UNE 127340, colocadas sobre base de mortero de cemento, industrial, M-5. Incluso posterior rejuntado de anchura máxima 5 mm con mortero de cemento, industrial, M-5. Longitud medida según documentación gráfica de Proyecto. Replanteo de alineaciones y niveles. Vertido y extendido del hormigón en cama de apoyo. Colocación, recibido y nivelación de las piezas, incluyendo topes o contrafuertes. Relleno de juntas con mortero de cemento.						
							0,00

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

B02.C01.04 **ml BORDILLO BUZÓN DE PAVIGESA 100x25x15x12cm de Pavigesa o eq.**

ml de suministro y colocación de piezas de bordillo prefabricado de hormigón 100x25x15x12cm, TIPO BUZÓN monocapa, de Pavigesa o equivalente, color a elegir por la D.O. Características físico-mecánicas:
- Uso: USO EXTERNO (Acabados de calles, peatones y vehículos)
- Resistencia a la Flexión Clase 1 Marcado S (R3,5 >=3,5 N/mm² como media)
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 1 Marcado F
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento SATISFACTORIA
- Clase climática: Clase 2 Marcado B (Absorción de agua <= 6% Como media)

Según UNE-EN 1340, colocadas sobre base de mortero de cemento, industrial, M-5. Incluso posterior rejuntado de anchura máxima 5 mm con mortero de cemento, industrial, M-5.
Longitud medida según documentación gráfica de Proyecto. Replanteo de alineaciones y niveles. Vertido y extendido del hormigón en cama de apoyo. Colocación, recibido y nivelación de las piezas, incluyendo topes o contrafuertes. Relleno de juntas con mortero de cemento.

0,00

B02.C01.05 **ml BORDILLO BOTA DE PAVIGESA 50x40x25cm de Pavigesa o eq.**

ml de suministro y colocación de piezas de bordillo prefabricado de hormigón 50x40x25cm, TIPO BOTA monocapa, de Pavigesa o equivalente, color a elegir por la D.O. Características físico-mecánicas:
- Uso: USO EXTERNO (Acabados de calles, peatones y vehículos)
- Resistencia a la Flexión Clase 1 Marcado S (>=3,5 N/mm² como media)
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 1 Marcado F
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento SATISFACTORIA
- Clase climática: Clase 1 Marcado A

Según UNE-EN 1340, colocadas sobre base de mortero de cemento, industrial, M-5. Incluso posterior rejuntado de anchura máxima 5 mm con mortero de cemento, industrial, M-5.
Longitud medida según documentación gráfica de Proyecto. Replanteo de alineaciones y niveles. Vertido y extendido del hormigón en cama de apoyo. Colocación, recibido y nivelación de las piezas, incluyendo topes o contrafuertes. Relleno de juntas con mortero de cemento.

0,00

B02.C01.06 **ml BORDILLO ROMO DE PAVIGESA 50x20x10cm**

ml de suministro y colocación de piezas de bordillo prefabricado de hormigón 50x20x10 cm, TIPO ROMO bicapa, de Pavigesa o equivalente, color gris. Características físico-mecánicas:
- Uso: USO EXTERNO (Acabados de calles, peatones y vehículos)
- Resistencia a la Flexión Clase 1 Marcado S (R3,5 >=3,5 N/mm² como media)
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 1 Marcado F
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento SATISFACTORIA
- Clase climática: Clase 2 Marcado B (Absorción de agua <= 6% Como media)

Según UNE-EN 1340, colocadas sobre base de mortero de cemento, industrial, M-5. Incluso posterior rejuntado de anchura máxima 5 mm con mortero de cemento, industrial, M-5.
Longitud medida según documentación gráfica de Proyecto. Replanteo de alineaciones y niveles. Vertido y extendido del hormigón en cama de apoyo. Colocación, recibido y nivelación de las piezas, incluyendo topes o contrafuertes. Relleno de juntas con mortero de cemento.

0,00

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

B02.C01.07 **ml** **BORDILLO HORMIGÓN BICAPA DE PAVIGESA 50x20x10x9cm**

ml de suministro y colocación de piezas de bordillo prefabricado de hormigón 50x20x10x9cm, bicapa de Pavigesa o equivalente, color gris. Características físico-mecánicas:
- Uso: USO EXTERNO (Acabados de calles, peatones y vehículos)
- Resistencia a la Flexión Clase 1 Marcado S (>=3,53 N/mm² como media)
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 3 Marcado H (<= 23mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento SATISFACTORIA
- Clase climática: Clase 2 Marcado B (Absorción de agua <= 6% Como media)

Según UNE-EN 1340, colocadas sobre base de mortero de cemento, industrial, M-5. Incluso posterior rejuntado de anchura máxima 5 mm con mortero de cemento, industrial, M-5.
Longitud medida según documentación gráfica de Proyecto. Replanteo de alineaciones y niveles. Vertido y extendido del hormigón en cama de apoyo. Colocación, recibido y nivelación de las piezas, incluyendo topes o contrafuertes. Relleno de juntas con mortero de cemento.

0,00

B02.C01.08 **ml** **BORDILLO HORMIGÓN BICAPA DE PAVIGESA 50x25x15x12cm**

ml de suministro y colocación de piezas de bordillo prefabricado de hormigón 50x25x15x12cm, bicapa de Pavigesa o equivalente, color gris. Características físico-mecánicas:
- Uso: USO EXTERNO (Acabados de calles, peatones y vehículos)
- Resistencia a la Flexión Clase 2 Marcado T (R5 >=5 N/mm² como media)
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 3 Marcado H (<= 23mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento SATISFACTORIA
- Clase climática: Clase 2 Marcado B (Absorción de agua <= 6% Como media)

Según UNE-EN 1340, colocadas sobre base de mortero de cemento, industrial, M-5. Incluso posterior rejuntado de anchura máxima 5 mm con mortero de cemento, industrial, M-5.
Longitud medida según documentación gráfica de Proyecto. Replanteo de alineaciones y niveles. Vertido y extendido del hormigón en cama de apoyo. Colocación, recibido y nivelación de las piezas, incluyendo topes o contrafuertes. Relleno de juntas con mortero de cemento.

0,00

B02.C01.09 **ml** **BORDILLO HORMIGÓN BICAPA DE PAVIGESA 50x25x12x9 cm**

ml de suministro y colocación de piezas de bordillo prefabricado de hormigón 50x25x12x9cm, bicapa de Pavigesa o equivalente, color gris. Características físico-mecánicas:
- Uso: USO EXTERNO (Acabados de calles, peatones y vehículos)
- Resistencia a la Flexión Clase 2 Marcado T (R5 >=5 N/mm² como media)
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 1 Marcado F
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento SATISFACTORIA
- Clase climática: Clase 2 Marcado B (Absorción de agua <= 6% Como media)

Según UNE-EN 1340, colocadas sobre base de mortero de cemento, industrial, M-5. Incluso posterior rejuntado de anchura máxima 5 mm con mortero de cemento, industrial, M-5.
Longitud medida según documentación gráfica de Proyecto. Replanteo de alineaciones y niveles. Vertido y extendido del hormigón en cama de apoyo. Colocación, recibido y nivelación de las piezas, incluyendo topes o contrafuertes. Relleno de juntas con mortero de cemento.

0,00

B02.C01.10 **ml** **BORDILLO HORMIGÓN BICAPA DE PAVIGESA 50x28x17x14 cm**

ml de suministro y colocación de piezas de bordillo prefabricado de hormigón 50x28x17x14cm, bicapa de Pavigesa o equivalente, color gris. Características físico-mecánicas:
- Uso: USO EXTERNO (Acabados de calles, peatones y vehículos)
- Resistencia a la Flexión Clase 2 Marcado T (R5 >=5 N/mm² como media)
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 3 Marcado H (<= 23mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento SATISFACTORIA
- Clase climática: Clase 2 Marcado B (Absorción de agua <= 6% Como media)

Según UNE-EN 1340, colocadas sobre base de mortero de cemento, industrial, M-5. Incluso posterior rejuntado de anchura máxima 5 mm con mortero de cemento, industrial, M-5.
Longitud medida según documentación gráfica de Proyecto. Replanteo de alineaciones y niveles. Vertido y extendido del hormigón en cama de apoyo. Colocación, recibido y nivelación de las piezas, incluyendo topes o contrafuertes. Relleno de juntas con mortero de cemento.

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
							0,00
B02.C01.11	**ml BORDILLO HORMIGÓN BICAPA DE PAVIGESA 50x30x15x12 cm**						
	ml de suministro y colocación de piezas de bordillo prefabricado de hormigón 50x30x15x12cm, bicapa de Pavigesa o equivalente, color gris. Características físico-mecánicas: - Uso: USO EXTERNO (Acabados de calles, peatones y vehículos) - Resistencia a la Flexión Clase 2 Marcado T (R5 >=5 N/mm² como media) - Resistencia al desgaste por abrasión Clase 3 Marcado H (<= 23mm) - Resistencia al deslizamiento/resbalamiento SATISFACTORIA - Clase climática: Clase 2 Marcado B (Absorción de agua <= 6% Como media) Según UNE-EN 1340, colocadas sobre base de mortero de cemento, industrial, M-5. Incluso posterior rejuntado de anchura máxima 5 mm con mortero de cemento, industrial, M-5. Longitud medida según documentación gráfica de Proyecto. Replanteo de alineaciones y niveles. Vertido y extendido del hormigón en cama de apoyo. Colocación, recibido y nivelación de las piezas, incluyendo topes o contrafuertes. Relleno de juntas con mortero de cemento.						
							0,00
B02.C01.24	**ml BORDILLO HORMIGÓN BICAPA DE PAVIGESA 50x35x15x12 cm**						
							0,00
B02.C01.12	**ml BORDILLO HORMIGÓN BICAPA C7 DE PAVIGESA 50x22x20x4 cm**						
	ml de suministro y colocación de piezas de bordillo prefabricado de hormigón 50x22x20x4cm, tipo C7 bicapa de Pavigesa o equivalente, color gris. Características físico-mecánicas: - Uso: USO EXTERNO (Acabados de calles, peatones y vehículos) - Resistencia a la Flexión Clase 2 Marcado T (R5 >=5 N/mm² como media) - Resistencia al desgaste por abrasión Clase 3 Marcado H (<= 23mm) - Resistencia al deslizamiento/resbalamiento SATISFACTORIA - Clase climática: Clase 2 Marcado B (Absorción de agua <= 6% Como media) Según UNE-EN 1340, colocadas sobre base de mortero de cemento, industrial, M-5. Incluso posterior rejuntado de anchura máxima 5 mm con mortero de cemento, industrial, M-5. Longitud medida según documentación gráfica de Proyecto. Replanteo de alineaciones y niveles. Vertido y extendido del hormigón en cama de apoyo. Colocación, recibido y nivelación de las piezas, incluyendo topes o contrafuertes. Relleno de juntas con mortero de cemento.						
							0,00
B02.C01.13	**ml BORDILLO HORMIGÓN AMERICANO DE PAVIGESA 50x13x25x6 cm**						
	ml de suministro y colocación de piezas de bordillo prefabricado de hormigón 50x13x25x6cm, tipo AMERICANO bicapa de Pavigesa o equivalente, color gris. Características físico-mecánicas: - Uso: USO EXTERNO (Acabados de calles, peatones y vehículos) - Resistencia a la Flexión Clase 1 Marcado S (R3,5 >=3,5 N/mm² como media) - Resistencia al desgaste por abrasión Clase 1 Marcado F - Resistencia al deslizamiento/resbalamiento SATISFACTORIA - Clase climática: Clase 2 Marcado B (Absorción de agua <= 6% Como media) Según UNE-EN 1340, colocadas sobre base de mortero de cemento, industrial, M-5. Incluso posterior rejuntado de anchura máxima 5 mm con mortero de cemento, industrial, M-5. Longitud medida según documentación gráfica de Proyecto. Replanteo de alineaciones y niveles. Vertido y extendido del hormigón en cama de apoyo. Colocación, recibido y nivelación de las piezas, incluyendo topes o contrafuertes. Relleno de juntas con mortero de cemento.						
							0,00

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

B02.C01.14 **ml BORDILLO HORMIGÓN RECTO DE PAVIGESA 100x20x10x10 cm**

ml de suministro y colocación de piezas de bordillo prefabricado de hormigón 100x20x10x10cm,tipo RECTO bicapa de Pavigesa o equivalente, color gris. Características físico-mecánicas:
- Uso: USO EXTERNO (Acabados de calles, peatones y vehículos)
- Resistencia a la Flexión Clase 2 Marcado T (R5 >=5 N/mm² como media)
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 3 Marcado H (<= 23mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento SATISFACTORIA
- Clase climática: Clase 2 Marcado B (Absorción de agua <= 6% Como media)

Según UNE-EN 1340, colocadas sobre base de mortero de cemento, industrial, M-5. Incluso posterior rejuntado de anchura máxima 5 mm con mortero de cemento, industrial, M-5.
Longitud medida según documentación gráfica de Proyecto. Replanteo de alineaciones y niveles. Vertido y extendido del hormigón en cama de apoyo. Colocación, recibido y nivelación de las piezas, incluyendo topes o contrafuertes. Relleno de juntas con mortero de cemento.

0,00

B02.C01.15 **ml BORDILLO HORMIGÓN BICAPA DE PAVIGESA 100x20x10x9 cm**

ml de suministro y colocación de piezas de bordillo prefabricado de hormigón 100x20x10x9cm, TIPO A2 bicapa de Pavigesa o equivalente, color gris. Características físico-mecánicas:
- Uso: USO EXTERNO (Acabados de calles, peatones y vehículos)
- Resistencia a la Flexión Clase 2 Marcado T (R5 >=5 N/mm² como media)
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 1 Marcado F
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento SATISFACTORIA
- Clase climática: Clase 2 Marcado B (Absorción de agua <= 6% Como media)

Según UNE-EN 1340, colocadas sobre base de mortero de cemento, industrial, M-5. Incluso posterior rejuntado de anchura máxima 5 mm con mortero de cemento, industrial, M-5.
Longitud medida según documentación gráfica de Proyecto. Replanteo de alineaciones y niveles. Vertido y extendido del hormigón en cama de apoyo. Colocación, recibido y nivelación de las piezas, incluyendo topes o contrafuertes. Relleno de juntas con mortero de cemento.

0,00

B02.C01.16 **ml BORDILLO HORMIGÓN BICAPA DE PAVIGESA 100x20x14x11 cm**

ml de suministro y colocación de piezas de bordillo prefabricado de hormigón 100x20x14x11cm, bicapa de Pavigesa o equivalente, color gris. Características físico-mecánicas:
- Uso: USO EXTERNO (Acabados de calles, peatones y vehículos)
- Resistencia a la Flexión Clase 1 Marcado S (R3,5 >=3,5 N/mm² como media)
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 3 Marcado H (<= 23mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento SATISFACTORIA
- Clase climática: Clase 2 Marcado B (Absorción de agua <= 6% Como media)

Según UNE-EN 1340, colocadas sobre base de mortero de cemento, industrial, M-5. Incluso posterior rejuntado de anchura máxima 5 mm con mortero de cemento, industrial, M-5.
Longitud medida según documentación gráfica de Proyecto. Replanteo de alineaciones y niveles. Vertido y extendido del hormigón en cama de apoyo. Colocación, recibido y nivelación de las piezas, incluyendo topes o contrafuertes. Relleno de juntas con mortero de cemento.

0,00

B02.C01.17 **ml BORDILLO HORMIGÓN BICAPA DE PAVIGESA 100x28x14x11 cm**

ml de suministro y colocación de piezas de bordillo prefabricado de hormigón 100x28x14x11cm, bicapa de Pavigesa o equivalente, color gris. Características físico-mecánicas:
- Uso: USO EXTERNO (Acabados de calles, peatones y vehículos)
- Resistencia a la Flexión Clase 2 Marcado T (R5 >=5 N/mm² como media)
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 1 Marcado F
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento SATISFACTORIA
- Clase climática: Clase 2 Marcado B (Absorción de agua <= 6% Como media)

Según UNE-EN 1340, colocadas sobre base de mortero de cemento, industrial, M-5. Incluso posterior rejuntado de anchura máxima 5 mm con mortero de cemento, industrial, M-5.
Longitud medida según documentación gráfica de Proyecto. Replanteo de alineaciones y niveles. Vertido y extendido del hormigón en cama de apoyo. Colocación, recibido y nivelación de las piezas, incluyendo topes o contrafuertes. Relleno de juntas con mortero de cemento.

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
							0,00
B02.C01.18	**ml BORDILLO HORMIGÓN BICAPA DE PAVIGESA 100x28x17x14 cm**						
	ml de suministro y colocación de piezas de bordillo prefabricado de hormigón 100x28x17x14cm, bicapa de Pavigesa o equivalente, color gris. Características físico-mecánicas: - Uso: USO EXTERNO (Acabados de calles, peatones y vehículos) - Resistencia a la Flexión Clase 2 Marcado T (R5 >=5 N/mm² como media) - Resistencia al desgaste por abrasión Clase 1 Marcado F - Resistencia al deslizamiento/resbalamiento SATISFACTORIA - Clase climática: Clase 2 Marcado B (Absorción de agua <= 6% Como media) Según UNE-EN 1340, colocadas sobre base de mortero de cemento, industrial, M-5. Incluso posterior rejuntado de anchura máxima 5 mm con mortero de cemento, industrial, M-5. Longitud medida según documentación gráfica de Proyecto. Replanteo de alineaciones y niveles. Vertido y extendido del hormigón en cama de apoyo. Colocación, recibido y nivelación de las piezas, incluyendo topes o contrafuertes. Relleno de juntas con mortero de cemento.						
							0,00
B02.C01.19	**ml BORDILLO BARBACANA IZQUIERDA DE PAVIGESA 100x28x18x17 cm**						
	ml de suministro y colocación de piezas de bordillo prefabricado de hormigón 100x28x18x17cm, tipo BARBACANA IZQUIERDA bicapa de Pavigesa o equivalente, color gris. Características físico-mecánicas: - Uso: USO EXTERNO (Acabados de calles, peatones y vehículos) - Resistencia a la Flexión Clase 1 Marcado S (R3,5 >=3,5 N/mm² como media) - Resistencia al desgaste por abrasión Clase 1 Marcado F - Resistencia al deslizamiento/resbalamiento SATISFACTORIA - Clase climática: Clase 2 Marcado B (Absorción de agua <= 6% Como media) Según UNE-EN 1340, colocadas sobre base de mortero de cemento, industrial, M-5. Incluso posterior rejuntado de anchura máxima 5 mm con mortero de cemento, industrial, M-5. Longitud medida según documentación gráfica de Proyecto. Replanteo de alineaciones y niveles. Vertido y extendido del hormigón en cama de apoyo. Colocación, recibido y nivelación de las piezas, incluyendo topes o contrafuertes. Relleno de juntas con mortero de cemento.						
							0,00
B02.C01.20	**ml BORDILLO BARBACANA DERECHA DE PAVIGESA 100x28x18x17 cm**						
	ml de suministro y colocación de piezas de bordillo prefabricado de hormigón 100x28x18x17cm, tipo BARBACANA DERECHA bicapa de Pavigesa o equivalente, color gris. Características físico-mecánicas: - Uso: USO EXTERNO (Acabados de calles, peatones y vehículos) - Resistencia a la Flexión Clase 1 Marcado S (R3,5 >=3,5 N/mm² como media) - Resistencia al desgaste por abrasión Clase 1 Marcado F - Resistencia al deslizamiento/resbalamiento SATISFACTORIA - Clase climática: Clase 2 Marcado B (Absorción de agua <= 6% Como media) Según UNE-EN 1340, colocadas sobre base de mortero de cemento, industrial, M-5. Incluso posterior rejuntado de anchura máxima 5 mm con mortero de cemento, industrial, M-5. Longitud medida según documentación gráfica de Proyecto. Replanteo de alineaciones y niveles. Vertido y extendido del hormigón en cama de apoyo. Colocación, recibido y nivelación de las piezas, incluyendo topes o contrafuertes. Relleno de juntas con mortero de cemento.						
							0,00

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

B02.C01.21 **ml BORDILLO BARBACANA CENTRAL DE PAVIGESA 100x28x18x17 cm**

ml de suministro y colocación de piezas de bordillo prefabricado de hormigón 100x28x18x17cm, tipo BARBACANA CENTRAL bicapa de Pavigesa o equivalente, color gris. Características físico-mecánicas:
- Uso: USO EXTERNO (Acabados de calles, peatones y vehículos)
- Resistencia a la Flexión Clase 1 Marcado S (R3,5 >=3,5 N/mm² como media)
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 1 Marcado F
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento SATISFACTORIA
- Clase climática: Clase 2 Marcado B (Absorción de agua <= 6% Como media)

Según UNE-EN 1340, colocadas sobre base de mortero de cemento, industrial, M-5. Incluso posterior rejuntado de anchura máxima 5 mm con mortero de cemento, industrial, M-5.
Longitud medida según documentación gráfica de Proyecto. Replanteo de alineaciones y niveles. Vertido y extendido del hormigón en cama de apoyo. Colocación, recibido y nivelación de las piezas, incluyendo topes o contrafuertes. Relleno de juntas con mortero de cemento.

0,00

B02.C01.22 **ml BORDILLO VADO CENTRAL DE PAVIGESA 40x40x18 cm**

ml de suministro y colocación de piezas de bordillo prefabricado de hormigón 40x40x18cm, TIPO VADO CENTRAL monocapa, de Pavigesa o equivalente, color gris. Características físico-mecánicas:
- Uso: USO EXTERNO (Acabados de calles, peatones y vehículos)
- Resistencia a la Flexión Clase 2 Marcado T (R5 >=5 N/mm² como media)
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 1 Marcado F
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento SATISFACTORIA
- Clase climática: Clase 2 Marcado B (Absorción de agua <= 6% Como media)

Según UNE-EN 1340, colocadas sobre base de mortero de cemento, industrial, M-5. Incluso posterior rejuntado de anchura máxima 5 mm con mortero de cemento, industrial, M-5.
Longitud medida según documentación gráfica de Proyecto. Replanteo de alineaciones y niveles. Vertido y extendido del hormigón en cama de apoyo. Colocación, recibido y nivelación de las piezas, incluyendo topes o contrafuertes. Relleno de juntas con mortero de cemento.

0,00

B02.C01.23 **UD BORDILLO VADO LATERAL DE PAVIGESA 40x40x18 cm**

Ud de suministro y colocación de piezas de bordillo prefabricado de hormigón 40x40x18cm, TIPO VADO LATERAL (IZQ O DER) monocapa, de Pavigesa o equivalente, color gris. Características físico-mecánicas:
- Uso: USO EXTERNO (Acabados de calles, peatones y vehículos)
- Resistencia a la Flexión Clase 2 Marcado T (R5 >=5 N/mm² como media)
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 1 Marcado F
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento SATISFACTORIA
- Clase climática: Clase 2 Marcado B (Absorción de agua <= 6% Como media)

Según UNE-EN 1340, colocadas sobre base de mortero de cemento, industrial, M-5. Incluso posterior rejuntado de anchura máxima 5 mm con mortero de cemento, industrial, M-5.
Longitud medida según documentación gráfica de Proyecto. Replanteo de alineaciones y niveles. Vertido y extendido del hormigón en cama de apoyo. Colocación, recibido y nivelación de las piezas, incluyendo topes o contrafuertes. Relleno de juntas con mortero de cemento.

0,00

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
	SUBCAPÍTULO B02.C02 COOMPLEMENTOS URBANIZACIÓN						
B02.C02.01	**ml CANALETA DE HORMIGON DE PAVIGESA 50x25 cm**						
	ml Canaleta de hormigón de Pavigesa, doble capa vibrada y prensada, color gris y dimensiones 50x25x11cm, recibidas con mortero de cemento, incluso excavación y rejuntado. Totalmente terminada.						
							0,00
B02.C02.02	**ml CANALETA DE HORMIGON DE PAVIGESA 50x30 cm**						
	ml Canaleta de hormigón de Pavigesa, doble capa vibrada y prensada, color gris y dimensiones 50x30x11 cm., recibidas con mortero de cemento, incluso excavación y rejuntado. Totalmente terminada.						
							0,00
B02.C02.03	**ml CANALETA DE HORMIGON DE PAVIGESA 50x40 cm**						
	ml Canaleta de hormigón de Pavigesa, doble capa vibrada y prensada, color gris y dimensiones 50x40x11 cm., recibidas con mortero de cemento, incluso excavación y rejuntado. Totalmente terminada.						
							0,00
B02.C02.04	**ud REJAS SUMIDERO DE FUNDICIÓN DE PAVIGESA**						
	Ud de REJA SUMIDERO DE FUNDICIÓN DE PAVIGESA 50x40x11cm. Totalmente terminada.						
							0,00
B02.C02.05	**ud REJAS SUMIDERO DE HORMIGÓN DE PAVIGESA**						
	Ud de REJA SUMIDERO DE HORMIGÓN DE PAVIGESA 50x36x4,5cm monocapa vibrada y prensada, color gris, recibida con mortero de cemento, incluso excavación y rejuntado. Totalmente terminada.						
							0,00
B02.C02.06	**ud LOSA KEYCHECK DE PAVIGESA**						
	Ud de LOSA KEYCHECK DE PAVIGESA, doble capa vibrado y prensado, color gris. Recibido con mortero de cemento, incluso excavación y rejuntado. Totalmente terminado.						
							0,00
B02.C02.07	**ud ALCORQUE PLANO DE PAVIGESA 80x80**						
	Ud (JUEGO DE 4 PIEZAS) de ALCORQUE PLANO DE PAVIGESA 80x80, doble capa vibrado y prensado, color gris y dimensiones 80x80cm y diámetro interior de 60cm, recibido con mortero de cemento, incluso excavación y rejuntado. Totalmente terminado.						
							0,00
B02.C02.08	**ud ALCORQUE PLANO DE PAVIGESA 120X120**						
	Ud (JUEGO DE 4 PIEZAS) de ALCORQUE PLANO DE PAVIGESA 120X120, doble capa vibrado y prensado, color gris y dimensiones 120x120cm y diámetro interior de 100cm, recibido con mortero de cemento, incluso excavación y rejuntado. Totalmente terminado.						
							0,00

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
	SUBCAPÍTULO B02.C03 PELDAÑOS						
B02.C03.01	**ml peldaño STEP XL de Pavigesa 100x40x15cm**	**m**					
	ml Peldaño de hormigón prefabricado monocapa STEP XL de Pavigesa, dimensiones 100x40x15cm. Color a elegir por la D.O. Características físico-mecánicas: - Carga de rotura Clase 45 Marcado 4 - Resistencia a flexión Clase 2 Marcado T - Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I - Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE. - Absorción de agua Clase 2 Marcado B Según UNE EN-1339:2004						
							0,00
B02.C03.02	**ml peldaño STEP de Pavigesa 120x30x8cm**	**m**					
	ml Peldaño de hormigón prefabricado monocapa STEP de Pavigesa, dimensiones 120x30x8cm. Color a elegir por la D.O. Características físico-mecánicas: - Carga de rotura Clase 45 Marcado 4 - Resistencia a flexión Clase 2 Marcado T - Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I - Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE. - Absorción de agua Clase 2 Marcado B Según UNE EN-1339:2004						
							0,00

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
	CAPÍTULO BLOQUE 03 PAVIMENTOS DE TERRAZO						
	SUBCAPÍTULO B03.01 TERRAZO INTERIOR PULIDO						
B03.01.01	**m² SOLADO TERRAZO MICROGRANO 40x40cm de PAVIGESA**						
	m². Solado de baldosa bicapa de terrazo micrograno 40x40 cm de PAVIGESA, espesor aproximado 3,6cm, y color a definir por la D.F. Acabado pulido CLASE 2, recibido con adhesivo cementoso blanco mejorado C2 mediante sistema doble encolado sobre base de mortero de cemento M5 con arena de miga 1/6, i/cama de arena de río de 2 cm de espesor. Rejuntado con lechada de cemento blanco tipo PAVIGESA, con la misma tonalidad que el pavimento a elegir. Incluso rodapie de 7 cm de altura del mismo material con bisel y cantos pulidos. P.p. de cortes y remates, piezas especiales, umbrales en puertas, todo elemento necesario y medios auxiliares. Según indicaciones de la D.F. Medida la superficie ejecutada.						
	Pulido en obra con máquina de pulido planeadora satélite de diamante, siguiendo las siguientes instrucciones:						
	1.- Descejado o primera piedra con disco de diamante metálico de grano 60.						
	2.- Pulido con disco de diamante de resina de grano 50.						
	3.- Rejuntado con lechada y secado mínimo de 72 horas.						
	4.- Pulido con disco diamante de resina grano 200.						
	5.- Pulido con disco diamante de resina grano 400.						
	6.- Pulido con disco diamante de resina grano 800.						
	7.- Abrillantado con sales de magnesio, lana de acero y cristalizador.						
	S/ CTE-DB SU y UNE - EN – 13748-1:2005 Erratum:2005.						
							0,00
B03.01.02	**m² SOLADO TERRAZO GRANO FINO 40x40cm de PAVIGESA**						
	m². Solado de baldosa bicapa de terrazo GRANO FINO 40x40 cm de PAVIGESA, espesor aproximado 3,6cm, y color a definir por la D.F. Acabado pulido CLASE 2, recibido con adhesivo cementoso blanco mejorado C2 mediante sistema doble encolado sobre base de mortero de cemento M5 con arena de miga 1/6, i/cama de arena de río de 2 cm de espesor. Rejuntado con lechada de cemento blanco tipo PAVIGESA, con la misma tonalidad que el pavimento a elegir. Incluso rodapie de 7 cm de altura del mismo material con bisel y cantos pulidos. P.p. de cortes y remates, piezas especiales, umbrales en puertas, todo elemento necesario y medios auxiliares. Según indicaciones de la D.F. Medida la superficie ejecutada.						
	Pulido en obra con máquina de pulido planeadora satélite de diamante, siguiendo las siguientes instrucciones:						
	1.- Descejado o primera piedra con disco de diamante metálico de grano 60.						
	2.- Pulido con disco de diamante de resina de grano 50.						
	3.- Rejuntado con lechada y secado mínimo de 72 horas.						
	4.- Pulido con disco diamante de resina grano 200.						
	5.- Pulido con disco diamante de resina grano 400.						
	6.- Pulido con disco diamante de resina grano 800.						
	7.- Abrillantado con sales de magnesio, lana de acero y cristalizador.						
	S/ CTE-DB SU y UNE - EN – 13748-1:2005 Erratum:2005.						
							0,00

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

B03.01.03 **m² SOLADO TERRAZO GRANO MEDIO 40x40 cm de PAVIGESA**

m². Solado de baldosa bicapa de terrazo GRANO MEDIO 40x40 cm de PAVIGESA, espesor aproximado 3,6cm, y color a definir por la D.F. Acabado pulido CLASE 2, recibido con adhesivo cementoso blanco mejorado C2 mediante sistema doble encolado sobre base de mortero de cemento M5 con arena de miga 1/6, i/cama de arena de río de 2 cm de espesor. Rejuntado con lechada de cemento blanco tipo PAVIGESA, con la misma tonalidad que el pavimento a elegir. Incluso rodapie de 7 cm de altura del mismo material con bisel y cantos pulidos. P.p. de cortes y remates, piezas especiales, umbrales en puertas, todo elemento necesario y medios auxiliares. Según indicaciones de la D.F. Medida la superficie ejecutada.

Pulido en obra con máquina de pulido planeadora satélite de diamante, siguiendo las siguientes instrucciones:
1.- Descejado o primera piedra con disco de diamante metálico de grano 60.
2.- Pulido con disco de diamante de resina de grano 50.
3.- Rejuntado con lechada y secado mínimo de 72 horas.
4.- Pulido con disco diamante de resina grano 200.
5.- Pulido con disco diamante de resina grano 400.
6.- Pulido con disco diamante de resina grano 800.
7.- Abrillantado con sales de magnesio, lana de acero y cristalizador.

S/ CTE-DB SU y UNE - EN – 13748-1:2005 Erratum:2005.

0,00

B03.01.04 **m² SOLADO TERRAZO INTERIOR 40x40 cm de PAVIGESA 2ª CALIDAD**

m². Solado de baldosa bicapa de terrazo micrograno 2ª CALIDAD 40x40 cm de PAVIGESA, espesor aproximado 3,6cm, y color a definir por la D.F. Acabado pulido CLASE 2, recibido con adhesivo cementoso blanco mejorado C2 mediante sistema doble encolado sobre base de mortero de cemento M5 con arena de miga 1/6, i/cama de arena de río de 2 cm de espesor. Rejuntado con lechada de cemento blanco tipo PAVIGESA, con la misma tonalidad que el pavimento a elegir. Incluso rodapie de 7 cm de altura del mismo material con bisel y cantos pulidos. P.p. de cortes y remates, piezas especiales, umbrales en puertas, todo elemento necesario y medios auxiliares. Según indicaciones de la D.F. Medida la superficie ejecutada.

Pulido en obra con máquina de pulido planeadora satélite de diamante, siguiendo las siguientes instrucciones:
1.- Descejado o primera piedra con disco de diamante metálico de grano 60.
2.- Pulido con disco de diamante de resina de grano 50.
3.- Rejuntado con lechada y secado mínimo de 72 horas.
4.- Pulido con disco diamante de resina grano 200.
5.- Pulido con disco diamante de resina grano 400.
6.- Pulido con disco diamante de resina grano 800.
7.- Abrillantado con sales de magnesio, lana de acero y cristalizador.

S/ CTE-DB SU y UNE - EN – 13748-1:2005 Erratum:2005.

0,00

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

B03.01.02.50 **m² SOLADO TERRAZO GRANO FINO 50X50cm de PAVIGESA**

m². Solado de baldosa bicapa de terrazo GRANO FINO 50x50 cm de PAVIGESA, espesor aproximado 3,6cm, y color a definir por la D.F. Acabado pulido CLASE 2, recibido con adhesivo cementoso blanco mejorado C2 mediante sistema doble encolado sobre base de mortero de cemento M5 con arena de miga 1/6, i/cama de arena de río de 2 cm de espesor. Rejuntado con lechada de cemento blanco tipo PAVIGESA, con la misma tonalidad que el pavimento a elegir. Incluso rodapie de 7 cm de altura del mismo material con bisel y cantos pulidos. P.p. de cortes y remates, piezas especiales, umbrales en puertas, todo elemento necesario y medios auxiliares. Según indicaciones de la D.F. Medida la superficie ejecutada.

Pulido en obra con máquina de pulido planeadora satélite de diamante, siguiendo las siguientes instrucciones:
1.- Descejado o primera piedra con disco de diamante metálico de grano 60.
2.- Pulido con disco de diamante de resina de grano 50.
3.- Rejuntado con lechada y secado mínimo de 72 horas.
4.- Pulido con disco diamante de resina grano 200.
5.- Pulido con disco diamante de resina grano 400.
6.- Pulido con disco diamante de resina grano 800.
7.- Abrillantado con sales de magnesio, lana de acero y cristalizador.

S/ CTE-DB SU y UNE - EN – 13748-1:2005 Erratum:2005.

0,00

B03.01.01.50 **m² SOLADO TERRRAZO MICROGRANO 50X50cm de PAVIGESA**

m². Solado de baldosa bicapa de terrazo micrograno 50x50 cm de PAVIGESA, espesor aproximado 3,6cm, y color a definir por la D.F. Acabado pulido CLASE 2, recibido con adhesivo cementoso blanco mejorado C2 mediante sistema doble encolado sobre base de mortero de cemento M5 con arena de miga 1/6, i/cama de arena de río de 2 cm de espesor. Rejuntado con lechada de cemento blanco tipo PAVIGESA, con la misma tonalidad que el pavimento a elegir. Incluso rodapie de 7 cm de altura del mismo material con bisel y cantos pulidos. P.p. de cortes y remates, piezas especiales, umbrales en puertas, todo elemento necesario y medios auxiliares. Según indicaciones de la D.F. Medida la superficie ejecutada.

Pulido en obra con máquina de pulido planeadora satélite de diamante, siguiendo las siguientes instrucciones:
1.- Descejado o primera piedra con disco de diamante metálico de grano 60.
2.- Pulido con disco de diamante de resina de grano 50.
3.- Rejuntado con lechada y secado mínimo de 72 horas.
4.- Pulido con disco diamante de resina grano 200.
5.- Pulido con disco diamante de resina grano 400.
6.- Pulido con disco diamante de resina grano 800.
7.- Abrillantado con sales de magnesio, lana de acero y cristalizador.

S/ CTE-DB SU y UNE - EN – 13748-1:2005 Erratum:2005.

0,00

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
B03.01.03.50	**m² SOLADO TERRAZO GRANO MEDIO 50X50cm de PAVIGESA**						
	m². Solado de baldosa bicapa de terrazo GRANO MEDIO 50x50 cm de PAVIGESA, espesor aproximado 3,6cm, y color a definir por la D.F. Acabado pulido CLASE 2, recibido con adhesivo cementoso blanco mejorado C2 mediante sistema doble encolado sobre base de mortero de cemento M5 con arena de miga 1/6, i/cama de arena de río de 2 cm de espesor. Rejuntado con lechada de cemento blanco tipo PAVIGESA, con la misma tonalidad que el pavimento a elegir. Incluso rodapie de 7 cm de altura del mismo material con bisel y cantos pulidos. P.p. de cortes y remates, piezas especiales, umbrales en puertas, todo elemento necesario y medios auxiliares. Según indicaciones de la D.F. Medida la superficie ejecutada.						
	Pulido en obra con máquina de pulido planeadora satélite de diamante, siguiendo las siguientes instrucciones:						
	1.- Descejado o primera piedra con disco de diamante metálico de grano 60.						
	2.- Pulido con disco de diamante de resina de grano 50.						
	3.- Rejuntado con lechada y secado mínimo de 72 horas.						
	4.- Pulido con disco diamante de resina grano 200.						
	5.- Pulido con disco diamante de resina grano 400.						
	6.- Pulido con disco diamante de resina grano 800.						
	7.- Abrillantado con sales de magnesio, lana de acero y cristalizador.						
	S/ CTE-DB SU y UNE - EN – 13748-1:2005 Erratum:2005.						
							0,00
B03.01.01.60	**m² SOLADO TERRAZO MICROGRANO 60X40cm de PAVIGESA**						
	m². Solado de baldosa bicapa de terrazo micrograno 60x40 cm de PAVIGESA, espesor aproximado 3,6cm, y color a definir por la D.F. Acabado pulido CLASE 2, recibido con adhesivo cementoso blanco mejorado C2 mediante sistema doble encolado sobre base de mortero de cemento M5 con arena de miga 1/6, i/cama de arena de río de 2 cm de espesor. Rejuntado con lechada de cemento blanco tipo PAVIGESA, con la misma tonalidad que el pavimento a elegir. Incluso rodapie de 7 cm de altura del mismo material con bisel y cantos pulidos. P.p. de cortes y remates, piezas especiales, umbrales en puertas, todo elemento necesario y medios auxiliares. Según indicaciones de la D.F. Medida la superficie ejecutada.						
	Pulido en obra con máquina de pulido planeadora satélite de diamante, siguiendo las siguientes instrucciones:						
	1.- Descejado o primera piedra con disco de diamante metálico de grano 60.						
	2.- Pulido con disco de diamante de resina de grano 50.						
	3.- Rejuntado con lechada y secado mínimo de 72 horas.						
	4.- Pulido con disco diamante de resina grano 200.						
	5.- Pulido con disco diamante de resina grano 400.						
	6.- Pulido con disco diamante de resina grano 800.						
	7.- Abrillantado con sales de magnesio, lana de acero y cristalizador.						
	S/ CTE-DB SU y UNE - EN – 13748-1:2005 Erratum:2005.						
							0,00

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
B03.01.02.60	**m² SOLADO TERRAZO GRANO FINO 60X40cm de PAVIGESA**						
	m². Solado de baldosa bicapa de terrazo GRANO FINO 60x40 cm de PAVIGESA, espesor aproximado 3,6cm, y color a definir por la D.F. Acabado pulido CLASE 2, recibido con adhesivo cementoso blanco mejorado C2 mediante sistema doble encolado sobre base de mortero de cemento M5 con arena de miga 1/6, i/cama de arena de río de 2 cm de espesor. Rejuntado con lechada de cemento blanco tipo PAVIGESA, con la misma tonalidad que el pavimento a elegir. Incluso rodapie de 7 cm de altura del mismo material con bisel y cantos pulidos. P.p. de cortes y remates, piezas especiales, umbrales en puertas, todo elemento necesario y medios auxiliares. Según indicaciones de la D.F. Medida la superficie ejecutada.						
	Pulido en obra con máquina de pulido planeadora satélite de diamante, siguiendo las siguientes instrucciones: 1.- Descejado o primera piedra con disco de diamante metálico de grano 60. 2.- Pulido con disco de diamante de resina de grano 50. 3.- Rejuntado con lechada y secado mínimo de 72 horas. 4.- Pulido con disco diamante de resina grano 200. 5.- Pulido con disco diamante de resina grano 400. 6.- Pulido con disco diamante de resina grano 800. 7.- Abrillantado con sales de magnesio, lana de acero y cristalizador.						
	S/ CTE-DB SU y UNE - EN – 13748-1:2005 Erratum:2005.						
							0,00
B03.01.03.60	**m² SOLADO TERRAZO GRANO MEDIO 60X40cm de PAVIGESA**						
	m². Solado de baldosa bicapa de terrazo GRANO MEDIO 60x40 cm de PAVIGESA, espesor aproximado 3,6cm, y color a definir por la D.F. Acabado pulido CLASE 2, recibido con adhesivo cementoso blanco mejorado C2 mediante sistema doble encolado sobre base de mortero de cemento M5 con arena de miga 1/6, i/cama de arena de río de 2 cm de espesor. Rejuntado con lechada de cemento blanco tipo PAVIGESA, con la misma tonalidad que el pavimento a elegir. Incluso rodapie de 7 cm de altura del mismo material con bisel y cantos pulidos. P.p. de cortes y remates, piezas especiales, umbrales en puertas, todo elemento necesario y medios auxiliares. Según indicaciones de la D.F. Medida la superficie ejecutada.						
	Pulido en obra con máquina de pulido planeadora satélite de diamante, siguiendo las siguientes instrucciones: 1.- Descejado o primera piedra con disco de diamante metálico de grano 60. 2.- Pulido con disco de diamante de resina de grano 50. 3.- Rejuntado con lechada y secado mínimo de 72 horas. 4.- Pulido con disco diamante de resina grano 200. 5.- Pulido con disco diamante de resina grano 400. 6.- Pulido con disco diamante de resina grano 800. 7.- Abrillantado con sales de magnesio, lana de acero y cristalizador.						
	S/ CTE-DB SU y UNE - EN – 13748-1:2005 Erratum:2005.						
							0,00

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
	SUBCAPÍTULO B03.02 TERRAZO EXTERIOR SIN PULIR (ACERADOS)						
B03.02.01	**m² PAVIMENTO DE TERRAZO GRANALLADO 40x40x4cm DE PAVIGESA**						
	m². Solado de baldosa de terrazo para uso exterior con acabado granallado de PAVIGESA, de 40x40x4 cm, resistencia al deslizamiento CLASE 3, resistencia a flexión Clase 2 marcado TT, Desgaste por abrasión Clase 2 Marcado G (<= 26mm), Carga de rotura clase 45 marcado 4T. Resistencia climática Clase 2 Marcado B. Recibido con mortero de cemento y arena de río M5 según UNE-EN 998-2, i/cama de arena de 2 cm de espesor, rejuntado y limpieza, s/ CTE-DB SU, NTE-RSP-6 y UNE - EN – 13748-2:2005						
							0,00
B03.02.02	**m² PAVIMENTO DE TERRAZO GRANALLADO 50x50x4cm DE PAVIGESA**						
	m². Solado de baldosa de terrazo para uso exterior con acabado granallado de PAVIGESA, de 50x50x4 cm, resistencia al deslizamiento CLASE 3, resistencia a flexión Clase 2 marcado TT, Desgaste por abrasión Clase 2 Marcado G (<= 26mm), Carga de rotura clase 45 marcado 4T. Resistencia climática Clase 2 Marcado B. Recibido con mortero de cemento y arena de río M5 según UNE-EN 998-2, i/cama de arena de 2 cm de espesor, rejuntado y limpieza, s/ CTE-DB SU, NTE-RSP-6 y UNE - EN – 13748-2:2005						
							0,00
B03.02.03	**m² PAVIMENTO DE TERRAZO GRANALLADO 60x40x5cm DE PAVIGESA**						
	m². Solado de baldosa de terrazo para uso exterior con acabado granallado de PAVIGESA, de 60x40x5 cm, resistencia al deslizamiento CLASE 3, resistencia a flexión Clase 2 marcado TT, Desgaste por abrasión Clase 2 Marcado G (<= 26mm), Carga de rotura clase 45 marcado 4T. Resistencia climática Clase 2 Marcado B. Recibido con mortero de cemento y arena de río M5 según UNE-EN 998-2, i/cama de arena de 2 cm de espesor, rejuntado y limpieza, s/ CTE-DB SU, NTE-RSP-6 y UNE - EN – 13748-2:2005						
							0,00
B03.02.04	**m² PAVIMENTO DE TERRAZO GRANALLADO 60x30x5cm DE PAVIGESA**						
	m². Solado de baldosa de terrazo para uso exterior con acabado granallado de PAVIGESA, de 60x30x5 cm, resistencia al deslizamiento CLASE 3, resistencia a flexión Clase 2 marcado TT, Desgaste por abrasión Clase 2 Marcado G (<= 26mm), Carga de rotura clase 45 marcado 4T. Resistencia climática Clase 2 Marcado B. Recibido con mortero de cemento y arena de río M5 según UNE-EN 998-2, i/cama de arena de 2 cm de espesor, rejuntado y limpieza, s/ CTE-DB SU, NTE-RSP-6 y UNE - EN – 13748-2:2005						
							0,00
B03.02.05	**m² PAVIMENTO DE TERRAZO EXT S/P RELIEVE 40x40x4cm DE PAVIGESA**						
	m². Solado de baldosa de terrazo para uso exterior con acabado relieve (PIZARRA, RUGOSO o ABUJARDADO) de PAVIGESA, de 40x40x4 cm, resistencia al deslizamiento CLASE 3, resistencia a flexión Clase 2 marcado TT, Desgaste por abrasión Clase 2 Marcado G (<= 26mm), Carga de rotura clase 45 marcado 4T. Resistencia climática Clase 2 Marcado B. Recibido con mortero de cemento y arena de río M5 según UNE-EN 998-2, i/cama de arena de 2 cm de espesor, rejuntado y limpieza, s/ CTE-DB SU, NTE-RSP-6 y UNE - EN – 13748-2:2005						
							0,00
B03.02.06	**m² PAVIMENTO DE TERRAZO EXT S/P RELIEVE 50x50x4cm DE PAVIGESA**						
	m². Solado de baldosa de terrazo para uso exterior con acabado relieve (PIZARRA, RUGOSO o ABUJARDADO) de PAVIGESA, de 50x50x4 cm, resistencia al deslizamiento CLASE 3, resistencia a flexión Clase 2 marcado TT, Desgaste por abrasión Clase 2 Marcado G (<= 26mm), Carga de rotura clase 45 marcado 4T. Resistencia climática Clase 2 Marcado B. Recibido con mortero de cemento y arena de río M5 según UNE-EN 998-2, i/cama de arena de 2 cm de espesor, rejuntado y limpieza, s/ CTE-DB SU, NTE-RSP-6 y UNE - EN – 13748-2:2005						
							0,00
B03.02.07	**m² PAVIMENTO DE TERRAZO EXT S/P RELIEVE 60x40x5cm DE PAVIGESA**						
	m². Solado de baldosa de terrazo para uso exterior con acabado relieve (PIZARRA, RUGOSO o ABUJARDADO) de PAVIGESA, de 60x40x5 cm, resistencia al deslizamiento CLASE 3, resistencia a flexión Clase 2 marcado TT, Desgaste por abrasión Clase 2 Marcado G (<= 26mm), Carga de rotura clase 45 marcado 4T. Resistencia climática Clase 2 Marcado B. Recibido con mortero de cemento y arena de río M5 según UNE-EN 998-2, i/cama de arena de 2 cm de espesor, rejuntado y limpieza, s/ CTE-DB SU, NTE-RSP-6 y UNE - EN – 13748-2:2005						

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
B03.02.08	**m² PAVIMENTO DE TERRAZO EXT S/P RELIEVE 60x30x5cm DE PAVIGESA**						
	m². Solado de baldosa de terrazo para uso exterior con acabado relieve (PIZARRA, RUGOSO o ABUJARDADO) de PAVIGESA, de 60x3 0x5 cm, resistencia al deslizamiento CLASE 3, resistencia a flexión Clase 2 marcado TT, Desgaste por abrasión Clase 2 Marcado G (<= 26mm), Carga de rotura clase 45 marcado 4T. Resistencia climática Clase 2 Marcado B. Recibido con mortero de cemento y arena de río M5 según UNE-EN 998-2, i/cama de arena de 2 cm de espesor, rejuntado y limpieza, s/ CTE-DB SU, NTE-RSP-6 y UNE - EN – 13748-2:2005						
							0,00
B03.02.09	**m² PAVIMENTO DE TERRAZO EXT S/P "COLMENA" 40x40x4cm DE PAVIGESA**						
	m². Solado de baldosa de terrazo para uso exterior con acabado sin pulir tipo "COLMENA" de PAVIGESA, de 40x40x4 cm, resistencia al deslizamiento CLASE 3, resistencia a flexión Clase 2 marcado TT, Desgaste por abrasión Clase 2 Marcado G (<= 26mm), Carga de rotura clase 45 marcado 4T. Resistencia climática Clase 2 Marcado B. Recibido con mortero de cemento y arena de río M5 según UNE-EN 998-2, i/cama de arena de 2 cm de espesor, rejuntado y limpieza, s/ CTE-DB SU, NTE-RSP-6 y UNE - EN – 13748-2:2005						
							0,00
B03.02.10	**m² PAVIMENTO DE TERRAZO EXT S/P "TACOS CARTABÓN" 40x40x4cm PAVIGESA**						
	m². Solado de baldosa de terrazo para uso exterior con acabado sin pulir tipo "TACOS CARTABÓN" de PAVIGESA, de 40x40x4 cm, resistencia al deslizamiento CLASE 3, resistencia a flexión Clase 2 marcado TT, Desgaste por abrasión Clase 2 Marcado G (<= 26mm), Carga de rotura clase 45 marcado 4T. Resistencia climática Clase 2 Marcado B. Recibido con mortero de cemento y arena de río M5 según UNE-EN 998-2, i/cama de arena de 2 cm de espesor, rejuntado y limpieza, s/ CTE-DB SU, NTE-RSP-6 y UNE - EN – 13748-2:2005						
							0,00
B03.02.11	**m² PAVIMENTO DE TERRAZO EXT S/P "ADOQUÍN" 40x40x4cm DE PAVIGESA**						
	m². Solado de baldosa de terrazo para uso exterior con acabado sin pulir tipo "ADOQUÍN" de PAVIGESA, de 40x40x4 cm, resistencia al deslizamiento CLASE 3, resistencia a flexión Clase 2 marcado TT, Desgaste por abrasión Clase 2 Marcado G (<= 26mm), Carga de rotura clase 45 marcado 4T. Resistencia climática Clase 2 Marcado B. Recibido con mortero de cemento y arena de río M5 según UNE-EN 998-2, i/cama de arena de 2 cm de espesor, rejuntado y limpieza, s/ CTE-DB SU, NTE-RSP-6 y UNE - EN – 13748-2:2005						
							0,00
B03.02B12	**m² PAVIMENTO DE TERRAZO EXT S/P "TIPO BARRO" 40x40x4cm DE PAVIGESA**						
	m². Solado de baldosa de terrazo para uso exterior con acabado sin pulir tipo "BARRO" de PAVIGESA, de 40x40x4 cm, resistencia al deslizamiento CLASE 3, resistencia a flexión Clase 2 marcado TT, Desgaste por abrasión Clase 2 Marcado G (<= 26mm), Carga de rotura clase 45 marcado 4T. Resistencia climática Clase 2 Marcado B. Recibido con mortero de cemento y arena de río M5 según UNE-EN 998-2, i/cama de arena de 2 cm de espesor, rejuntado y limpieza, s/ CTE-DB SU, NTE-RSP-6 y UNE - EN – 13748-2:2005						
							0,00
B03.02.12	**m² PAVIMENTO DE TERRAZO EXT S/P 30x30x4cm DE PAVIGESA**						
	m². Solado de baldosa de terrazo para uso exterior de PAVIGESA con acabado relieve a definir por la DF, de 30x30x4 cm, resistencia al deslizamiento CLASE 3, resistencia a flexión Clase 2 marcado TT, Desgaste por abrasión Clase 2 Marcado G (<= 26mm), Carga de rotura clase 45 marcado 4T. Resistencia climática Clase 2 Marcado B. Recibido con mortero de cemento y arena de río M5 según UNE-EN 998-2, i/cama de arena de 2 cm de espesor, rejuntado y limpieza, s/ CTE-DB SU, NTE-RSP-6 y UNE - EN – 13748-2:2005						
							0,00
B03.02.13	**m² PAVIMENTO DE TERRAZO EXT S/P RELIEVE 40x20x6cm DE PAVIGESA**						
	m². Solado de baldosa de terrazo para uso exterior de PAVIGESA con acabado relieve , de 40x20x6 cm, resistencia al deslizamiento CLASE 3, resistencia a flexión Clase 2 marcado TT, Desgaste por abrasión Clase 2 Marcado G (<= 26mm), Carga de rotura clase 45 marcado 4T. Resistencia climática Clase 2 Marcado B. Recibido con mortero de cemento y arena de río M5 según UNE-EN 998-2, i/cama de arena de 2 cm de espesor, rejuntado y limpieza, s/ CTE-DB SU, NTE-RSP-6 y UNE - EN – 13748-2:2005						

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
B03.02.14	**m² PAVIMENTO DE TERRAZO EXT S/P RELIEVE 40x40x6cm DE PAVIGESA**						
	m². Solado de baldosa de terrazo para uso exterior de PAVIGESA con acabado relieve , de 40x40x6 cm, resistencia al deslizamiento CLASE 3, resistencia a flexión Clase 2 marcado TT, Desgaste por abrasión Clase 2 Marcado G (<= 26mm), Carga de rotura clase 45 marcado 4T. Resistencia climática Clase 2 Marcado B. Recibido con mortero de cemento y arena de río M5 según UNE-EN 998-2, i/cama de arena de 2 cm de espesor, rejuntado y limpieza, s/ CTE-DB SU, NTE-RSP-6 y UNE - EN – 13748-2:2005						
							0,00
B03.02.15	**m² PAVIMENTO DE TERRAZO EXT S/P RELIEVE 60x40x6cm DE PAVIGESA**						
	m². Solado de baldosa de terrazo para uso exterior de PAVIGESA con acabado relieve , de 60x40x6 cm, resistencia al deslizamiento CLASE 3, resistencia a flexión Clase 2 marcado TT, Desgaste por abrasión Clase 2 Marcado G (<= 26mm), Carga de rotura clase 45 marcado 4T. Resistencia climática Clase 2 Marcado B. Recibido con mortero de cemento y arena de río M5 según UNE-EN 998-2, i/cama de arena de 2 cm de espesor, rejuntado y limpieza, s/ CTE-DB SU, NTE-RSP-6 y UNE - EN – 13748-2:2005						
							0,00
E12	**m² PAVIMENTO DE TERRAZO EXT S/P RUGOSO HEXAGONAL L=14,4 cm PAVIGESA**						
	m². Solado de baldosa de terrazo para uso exterior de PAVIGESA con acabado relieve , de HEXAGONAL L=14,4 cm, resistencia al deslizamiento CLASE 3, resistencia a flexión Clase 2 marcado TT, Desgaste por abrasión Clase 2 Marcado G (<= 26mm), Carga de rotura clase 70 marcado 7T. Resistencia climática Clase 2 Marcado B. Recibido con mortero de cemento y arena de río M5 según UNE-EN 998-2, i/cama de arena de 2 cm de espesor, rejuntado y limpieza, s/ CTE-DB SU, NTE-RSP-6 y UNE - EN – 13748-2:2005						
							0,00
	SUBCAPÍTULO B03.03 TERRAZO EXTERIOR DE ACCESIBILIDAD (PODOTÁCTILES)						
B03.03.01	**PAVIMENTO CON BALDOSA TIPO BOTÓN 40x40cm de PAVIGESA**						
	m². Solado de baldosa podotáctil de terrazo para uso exterior con acabado relieve de botones de PAVIGESA, de 40x40x4 cm, resistencia al deslizamiento CLASE 3, resistencia a flexión Clase 2 marcado TT, Desgaste por abrasión Clase 2 Marcado G (<= 26mm), Carga de rotura clase 45 marcado 4T. Resistencia climática Clase 2 Marcado B. Recibido con mortero de cemento y arena de río M5 según UNE-EN 998-2, i/cama de arena de 2 cm de espesor, rejuntado y limpieza, s/ CTE-DB SU, NTE-RSP-6 y UNE - EN – 13748-2:2005						
							0,00
B03.03.02	**PAVIMENTO CON BALDOSA TIPO BOTÓN 60x40cm de PAVIGESA**						
	m². Solado de baldosa podotáctil de terrazo para uso exterior con acabado relieve de botones de PAVIGESA, de 60x40x5 cm, resistencia al deslizamiento CLASE 3, resistencia a flexión Clase 2 marcado TT, Desgaste por abrasión Clase 2 Marcado G (<= 26mm), Carga de rotura clase 45 marcado 4T. Resistencia climática Clase 2 Marcado B. Recibido con mortero de cemento y arena de río M5 según UNE-EN 998-2, i/cama de arena de 2 cm de espesor, rejuntado y limpieza, s/ CTE-DB SU, NTE-RSP-6 y UNE - EN – 13748-2:2005						
							0,00
B03.03.03	**PAVIMENTO CON BALDOSA TIPO BOTÓN 30x30cm de PAVIGESA**						
	m². Solado de baldosa podotáctil de terrazo para uso exterior con acabado relieve de botones de PAVIGESA, de 30x30x4 cm, resistencia al deslizamiento CLASE 3, resistencia a flexión Clase 2 marcado TT, Desgaste por abrasión Clase 2 Marcado G (<= 26mm), Carga de rotura clase 45 marcado 4T. Resistencia climática Clase 2 Marcado B. Recibido con mortero de cemento y arena de río M5 según UNE-EN 998-2, i/cama de arena de 2 cm de espesor, rejuntado y limpieza, s/ CTE-DB SU, NTE-RSP-6 y UNE - EN – 13748-2:2005						
							0,00
B03.03.04	**PAVIMENTO CON BALDOSA UNIDIRECCIONAL CURVA 40x40cm de PAVIGESA**						
							0,00

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
	SUBCAPÍTULO B03.04 TERRAZO EXTERIOR PULIDO (ACERADOS)						
B03.04.01	**PAVIMENTO DE TERRAZO EXT PUL 2-18 TACOS 40x40x4cm DE PAVIGESA**						
	m². Solado de baldosa podotáctil de terrazo para uso exterior con acabado relieve PULIDO de PAVIGESA, de 40x40x4 cm, resistencia al deslizamiento CLASE 3, resistencia a flexión Clase 2 marcado TT, Desgaste por abrasión Clase 2 Marcado G (<= 26mm), Carga de rotura clase 45 marcado 4T. Resistencia climática Clase 2 Marcado B. Recibido con mortero de cemento y arena de río M5 según UNE-EN 998-2, i/cama de arena de 2 cm de espesor, rejuntado y limpieza, s/ CTE-DB SU, NTE-RSP-6 y UNE - EN – 13748-2:2005						
							0,00
B03.04.02	**PAVIMENTO DE TERRAZO EXT PUL-ABJ 16 TACOS 40x40x4cm DE PAVIGESA**						
	m². Solado de baldosa podotáctil de terrazo para uso exterior con acabado relieve PULIDO de PAVIGESA, de 40x40x4 cm, resistencia al deslizamiento CLASE 3, resistencia a flexión Clase 2 marcado TT, Desgaste por abrasión Clase 2 Marcado G (<= 26mm), Carga de rotura clase 45 marcado 4T. Resistencia climática Clase 2 Marcado B. Recibido con mortero de cemento y arena de río M5 según UNE-EN 998-2, i/cama de arena de 2 cm de espesor, rejuntado y limpieza, s/ CTE-DB SU, NTE-RSP-6 y UNE - EN – 13748-2:2005						
							0,00
B03.04.03	**PAVIMENTO DE TERRAZO EXT PUL 16 TACOS 40x40x4cm DE PAVIGESA**						
	m². Solado de baldosa podotáctil de terrazo para uso exterior con acabado relieve PULIDO de PAVIGESA, de 40x40x4 cm, resistencia al deslizamiento CLASE 3, resistencia a flexión Clase 2 marcado TT, Desgaste por abrasión Clase 2 Marcado G (<= 26mm), Carga de rotura clase 45 marcado 4T. Resistencia climática Clase 2 Marcado B. Recibido con mortero de cemento y arena de río M5 según UNE-EN 998-2, i/cama de arena de 2 cm de espesor, rejuntado y limpieza, s/ CTE-DB SU, NTE-RSP-6 y UNE - EN – 13748-2:2005						
							0,00
B03.04.04	**PAVIMENTO DE TERRAZO EXT PUL 36 TACOS 40x40x4cm DE PAVIGESA**						
	m². Solado de baldosa podotáctil de terrazo para uso exterior con acabado relieve PULIDO de PAVIGESA, de 40x40x4 cm, resistencia al deslizamiento CLASE 3, resistencia a flexión Clase 2 marcado TT, Desgaste por abrasión Clase 2 Marcado G (<= 26mm), Carga de rotura clase 45 marcado 4T. Resistencia climática Clase 2 Marcado B. Recibido con mortero de cemento y arena de río M5 según UNE-EN 998-2, i/cama de arena de 2 cm de espesor, rejuntado y limpieza, s/ CTE-DB SU, NTE-RSP-6 y UNE - EN – 13748-2:2005						
							0,00
B03.04.05	**PAVIMENTO DE TERRAZO EXT PUL 64 TACOS 40x40x4cm DE PAVIGESA**						
	m². Solado de baldosa podotáctil de terrazo para uso exterior con acabado relieve PULIDO de PAVIGESA, de 40x40x4 cm, resistencia al deslizamiento CLASE 3, resistencia a flexión Clase 2 marcado TT, Desgaste por abrasión Clase 2 Marcado G (<= 26mm), Carga de rotura clase 45 marcado 4T. Resistencia climática Clase 2 Marcado B. Recibido con mortero de cemento y arena de río M5 según UNE-EN 998-2, i/cama de arena de 2 cm de espesor, rejuntado y limpieza, s/ CTE-DB SU, NTE-RSP-6 y UNE - EN – 13748-2:2005						
							0,00
B03.04.06	**PAVIMENTO DE TERRAZO EXT PUL 10 PASTILLAS 40x40x4cm DE PAVIGESA**						
	m². Solado de baldosa podotáctil de terrazo para uso exterior con acabado relieve PULIDO de PAVIGESA, de 40x40x4 cm, resistencia al deslizamiento CLASE 3, resistencia a flexión Clase 2 marcado TT, Desgaste por abrasión Clase 2 Marcado G (<= 26mm), Carga de rotura clase 45 marcado 4T. Resistencia climática Clase 2 Marcado B. Recibido con mortero de cemento y arena de río M5 según UNE-EN 998-2, i/cama de arena de 2 cm de espesor, rejuntado y limpieza, s/ CTE-DB SU, NTE-RSP-6 y UNE - EN – 13748-2:2005						
							0,00
B03.04.07	**PAVIMENTO DE TERRAZO EXT PUL 8 PASTILLAS 30x30x4cm DE PAVIGESA**						
	m². Solado de baldosa podotáctil de terrazo para uso exterior con acabado relieve PULIDO de PAVIGESA, de 30x30x4 cm, resistencia al deslizamiento CLASE 3, resistencia a flexión Clase 2 marcado TT, Desgaste por abrasión Clase 2 Marcado G (<= 26mm), Carga de rotura clase 45 marcado 4T. Resistencia climática Clase 2 Marcado B. Recibido con mortero de cemento y arena de río M5 según UNE-EN 998-2, i/cama de arena de 2 cm de espesor, rejuntado y limpieza, s/ CTE-DB SU, NTE-RSP-6 y UNE - EN – 13748-2:2005						

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
B03.04.08	**PAVIMENTO DE TERRAZO EXT PUL 112 TACOS 40x40x4cm DE PAVIGESA**						
	m². Solado de baldosa podotáctil de terrazo para uso exterior con acabado relieve PULIDO de PAVIGESA, de 40x40x4 cm, resistencia al deslizamiento CLASE 3, resistencia a flexión Clase 2 marcado TT, Desgaste por abrasión Clase 2 Marcado G (<= 26mm), Carga de rotura clase 45 marcado 4T. Resistencia climática Clase 2 Marcado B. Recibido con mortero de cemento y arena de río M5 según UNE-EN 998-2, i/cama de arena de 2 cm de espesor, rejuntado y limpieza, s/ CTE-DB SU, NTE-RSP-6 y UNE - EN – 13748-2:2005						
							0,00
B03.04.09	**PAVIMENTO DE TERRAZO EXT PUL 16 TACOS-CART 40x40x4cm DE PAVIGESA**						
	m². Solado de baldosa podotáctil de terrazo para uso exterior con acabado relieve PULIDO de PAVIGESA, de 40x40x4 cm, resistencia al deslizamiento CLASE 3, resistencia a flexión Clase 2 marcado TT, Desgaste por abrasión Clase 2 Marcado G (<= 26mm), Carga de rotura clase 45 marcado 4T. Resistencia climática Clase 2 Marcado B. Recibido con mortero de cemento y arena de río M5 según UNE-EN 998-2, i/cama de arena de 2 cm de espesor, rejuntado y limpieza, s/ CTE-DB SU, NTE-RSP-6 y UNE - EN – 13748-2:2005						
							0,00
B03.04.10	**PAVIMENTO DE TERRAZO EXT PUL 36 TACOS-CART 40x40x4cm DE PAVIGESA**						
	m². Solado de baldosa podotáctil de terrazo para uso exterior con acabado relieve PULIDO de PAVIGESA, de 40x40x4 cm, resistencia al deslizamiento CLASE 3, resistencia a flexión Clase 2 marcado TT, Desgaste por abrasión Clase 2 Marcado G (<= 26mm), Carga de rotura clase 45 marcado 4T. Resistencia climática Clase 2 Marcado B. Recibido con mortero de cemento y arena de río M5 según UNE-EN 998-2, i/cama de arena de 2 cm de espesor, rejuntado y limpieza, s/ CTE-DB SU, NTE-RSP-6 y UNE - EN – 13748-2:2005						
							0,00
B03.04.11	**PAVIMENTO DE TERRAZO EXT PUL TIPO MÁLAGA 40x40x4cm DE PAVIGESA**						
	m². Solado de baldosa podotáctil de terrazo para uso exterior con acabado relieve PULIDO de PAVIGESA, de 40x40x4 cm, resistencia al deslizamiento CLASE 3, resistencia a flexión Clase 2 marcado TT, Desgaste por abrasión Clase 2 Marcado G (<= 26mm), Carga de rotura clase 45 marcado 4T. Resistencia climática Clase 2 Marcado B. Recibido con mortero de cemento y arena de río M5 según UNE-EN 998-2, i/cama de arena de 2 cm de espesor, rejuntado y limpieza, s/ CTE-DB SU, NTE-RSP-6 y UNE - EN – 13748-2:2005						
							0,00
B03.04.12	**PAVIMENTO DE TERRAZO EXT PUL TIPO MÁLAGA 30x30x4cm DE PAVIGESA**						
	m². Solado de baldosa podotáctil de terrazo para uso exterior con acabado relieve PULIDO de PAVIGESA, de 30x30x4 cm, resistencia al deslizamiento CLASE 3, resistencia a flexión Clase 2 marcado TT, Desgaste por abrasión Clase 2 Marcado G (<= 26mm), Carga de rotura clase 45 marcado 4T. Resistencia climática Clase 2 Marcado B. Recibido con mortero de cemento y arena de río M5 según UNE-EN 998-2, i/cama de arena de 2 cm de espesor, rejuntado y limpieza, s/ CTE-DB SU, NTE-RSP-6 y UNE - EN – 13748-2:2005						
							0,00
B03.04.13	**PAVIMENTO DE TERRAZO EXT PUL 4 TACOS 40x40x4cm DE PAVIGESA**						
	m². Solado de baldosa podotáctil de terrazo para uso exterior con acabado relieve PULIDO de PAVIGESA, de 40x40x4 cm, resistencia al deslizamiento CLASE 3, resistencia a flexión Clase 2 marcado TT, Desgaste por abrasión Clase 2 Marcado G (<= 26mm), Carga de rotura clase 45 marcado 4T. Resistencia climática Clase 2 Marcado B. Recibido con mortero de cemento y arena de río M5 según UNE-EN 998-2, i/cama de arena de 2 cm de espesor, rejuntado y limpieza, s/ CTE-DB SU, NTE-RSP-6 y UNE - EN – 13748-2:2005						
							0,00
B03.04.14	**PAVIMENTO DE TERRAZO EXT PUL OLA FINA 40x40x4cm DE PAVIGESA**						
	m². Solado de baldosa podotáctil de terrazo para uso exterior con acabado relieve PULIDO de PAVIGESA, de 40x40x4 cm, resistencia al deslizamiento CLASE 3, resistencia a flexión Clase 2 marcado TT, Desgaste por abrasión Clase 2 Marcado G (<= 26mm), Carga de rotura clase 45 marcado 4T. Resistencia climática Clase 2 Marcado B. Recibido con mortero de cemento y arena de río M5 según UNE-EN 998-2, i/cama de arena de 2 cm de espesor, rejuntado y limpieza, s/ CTE-DB SU, NTE-RSP-6 y UNE - EN – 13748-2:2005						
							0,00

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
B03.04.15	**PAVIMENTO DE TERRAZO EXT PUL OLA ANCHA 40x40x4cm DE PAVIGESA**						
	m². Solado de baldosa podotáctil de terrazo para uso exterior con acabado relieve PULIDO de PAVIGESA, de 40x40x4 cm, resistencia al deslizamiento CLASE 3, resistencia a flexión Clase 2 marcado TT, Desgaste por abrasión Clase 2 Marcado G (<= 26mm), Carga de rotura clase 45 marcado 4T. Resistencia climática Clase 2 Marcado B. Recibido con mortero de cemento y arena de río M5 según UNE-EN 998-2, i/cama de arena de 2 cm de espesor, rejuntado y limpieza, s/ CTE-DB SU, NTE-RSP-6 y UNE - EN – 13748-2:2005						
							0,00
B03.04.16	**PAVIMENTO DE TERRAZO EXT PUL-GRA OLA FINA 40x40x4cm DE PAVIGESA**						
	m². Solado de baldosa podotáctil de terrazo para uso exterior con acabado relieve PULIDO de PAVIGESA, de 40x40x4 cm, resistencia al deslizamiento CLASE 3, resistencia a flexión Clase 2 marcado TT, Desgaste por abrasión Clase 2 Marcado G (<= 26mm), Carga de rotura clase 45 marcado 4T. Resistencia climática Clase 2 Marcado B. Recibido con mortero de cemento y arena de río M5 según UNE-EN 998-2, i/cama de arena de 2 cm de espesor, rejuntado y limpieza, s/ CTE-DB SU, NTE-RSP-6 y UNE - EN – 13748-2:2005						
							0,00
B03.04.17	**PAVIMENTO DE TERRAZO EXT PUL-GRA OLA ANCHA 40x40x4cm DE PAVIGESA**						
	m². Solado de baldosa podotáctil de terrazo para uso exterior con acabado relieve PULIDO de PAVIGESA, de 40x40x4 cm, resistencia al deslizamiento CLASE 3, resistencia a flexión Clase 2 marcado TT, Desgaste por abrasión Clase 2 Marcado G (<= 26mm), Carga de rotura clase 45 marcado 4T. Resistencia climática Clase 2 Marcado B. Recibido con mortero de cemento y arena de río M5 según UNE-EN 998-2, i/cama de arena de 2 cm de espesor, rejuntado y limpieza, s/ CTE-DB SU, NTE-RSP-6 y UNE - EN – 13748-2:2005						
							0,00

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
	CAPÍTULO BLOQUE 04 EDIFICACIÓN						
	SUBCAPÍTULO B04.01 LADRILLOS						
B04.01.01	**FÁB. LADRILLO FONORRESISTENTE 24x11.5x9cm 1/2 pie de PAVIGESA**	m²					
	m². Fábrica de 1/2 pie de espesor de ladrillo de hormigón perforado fonorresistente de 24x11.5x9cm de PAVIGESA, sentado con mortero de cemento Portland EN 197-1- CEM II/B-P 32,5 R y arena de río M7,5 según UNE-EN 998-2, para posteríor terminación, i/p.p. de roturas, replanteo, aplomado, nivelación, humedecido de piezas y colocación a restregón según CTE/ DB-SE-F.						
							0,00
B04.01.02	**LADRILLO CARAVISTA GEONATURE GEOSTYLISTIX 595X95X40 DE PAVIGESA**	UD					
	Ud. de ladrillo de hormigón cara vista Modelo Geonature Serie Brickstone de PAVIGESA, dimensiones 595x95x40mm . Color a definir por la DF.Sentado con mortero de cemento Portland EN 197-1- CEM II/B-P 32,5 R y arena de río M7,5 según UNE-EN 998-2, para posteríor terminación, i/p.p. de roturas, replanteo, aplomado, nivelación, humedecido de piezas y colocación a restregón según CTE/ DB-SE-F.						
							1,00
B04.01.03	**LADRILLO CARAVISTA GEONATURE GEOSTYLISTIX 295X95X40 DE PAVIGESA**	UD					
							1,00
B04.01.04	**LADRILLO CARAVISTA GEONATURE GEOSTYLISTIX 210X100X52 DE PAVIGESA**	UD					
							1,00
B04.01.05	**LADRILLO CARAVISTA GEONATURE GEOSTYLISTIX 550X70X55 DE PAVIGESA**	UD					
							1,00
	SUBCAPÍTULO B04.02 BOVEDILLAS						
BV01.01	**BOVEDILLA 63x20x17 DE PAVIGESA O EQ.**	u					
							1,00
BV01.02	**BOVEDILLA 63x25x20 DE PAVIGESA O EQ.**	u					
							1,00
BV01.03	**BOVEDILLA 63x25x22 DE PAVIGESA O EQ.**	u					
							1,00
BV01.04	**BOVEDILLA 63x25x25 DE PAVIGESA O EQ.**	u					
							1,00
BV01.05	**BOVEDILLA 63x25x27 DE PAVIGESA O EQ.**	u					
							1,00
BV01.06	**BOVEDILLA 63x25x30 DE PAVIGESA O EQ.**	u					
							1,00
BV01.07	**BOVEDILLA TAPADA 63x25x25 DE PAVIGESA O EQ.**	u					
							1,00
BV01.08	**BOVEDILLA TAPADA 63x14x20 DE PAVIGESA O EQ.**	u					
							1,00
BV01.09	**BOVEDILLA TAPADA 63x14x13 DE PAVIGESA O EQ.**	u					
							1,00

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
	SUBCAPÍTULO B04.03 CASETÓN RETICULAR						
CR01.01	CASETÓN RETICULAR 60x20x20 PAVIGESA O EQ.	u					
							1,00
CR01.02	CASETÓN RETICULAR 60x20x22 PAVIGESA O EQ.	u					
							1,00
CR01.03	CASETÓN RETICULAR 60x20x25 PAVIGESA O EQ.	u					
							1,00
CR01.04	CASETÓN RETICULAR 60x20x30 PAVIGESA O EQ.	u					
							1,00
CR01.05	CASETÓN RETICULAR 60x20x35 PAVIGESA O EQ.	u					
							1,00
CR01.06	CASETÓN RETICULAR 70x23x25 PAVIGESA O EQ.	u					
							1,00
CR01.07	CASETÓN RETICULAR 70x23x27 PAVIGESA O EQ.	u					
							1,00
CR01.08	CASETÓN RETICULAR 70x23x30 PAVIGESA O EQ.	u					
							1,00
CR01.09	CASETÓN RETICULAR 70x23x35 PAVIGESA O EQ.	u					
							1,00
	SUBCAPÍTULO B04.04 ALBARDILLAS, TERMINACIONES Y CELOSÍAS						
ALB01.01	ALBARDILLA 20x25x8 PAVIGESA O EQ.	u					
							1,00
ALB01.02	ALBARDILLA 100x28x9 PAVIGESA O EQ.	u					
							1,00
ALB01.03	ALBARDILLA 100x28x8 PAVIGESA O EQ.	u					
							1,00
PIR01.01	TERMINACIÓN PIRÁMIDE 35x35x17.5 PAVIGESA O EQ.	u					
							1,00
PIR01.02	TERMINACIÓN PIRÁMIDE 45x45x17.5 PAVIGEA O EQ.	u					
							1,00
PIR01.03	TERMINACIÓN PIRÁMIDE CHATA 35x35x9 PAVIGESA O EQ.	u					
							1,00
PIR01.04	TERMINACIÓN PIRÁMIDE CHATA 45x45x9 PAVIGESA O EQ.	u					
							1,00
PIR01.05	TERMINACIÓN PIRÁMIDE TEJA 35x35x30 PAVIGESA O EQ.	u					
							1,00
PIR01.06	TERMINACIÓN PIRÁMIDE TEJA 45x45x30 PAVIGESA O EQ.	u					
							1,00
CEL01.01	CELOSÓA MARGARITA 30x30x10 PAVIGESA O EQ.	u					

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

SUBCAPÍTULO E13 APLACADO

E14 **m² APLACADO 60X40X4 MONOCAPA PAVIGESA**

m² Aplacado de fachada modular de baldosa de hormigón de alta calidad (con cemento hasta de I/52.5R) prefabricado de Pavigesa, o equivalente en características, apariencia y dimensiones 60x40x4 cm sin bisel. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica.
Baldosa Prensada sobre bandeja metálica para conseguir una baldosa:
- Mayor resistencia mecánica donde la compactación más uniforme genera adoquines/baldosas más resistentes a flexión, compresión, desgaste, deslizamiento y heladas.
- Dimensionalidad precisa con tolerancias más estrechas en altura y base, lo que facilita una colocación más rápida y con menor necesidad de ajustes en obra.
- Superficies más uniformes con menos defectos, fisuras o marcas, exfoliaciones y delaminaciones lo que mejora la estética del pavimento terminado.

Color a elegir por D.O. (coloreados en masa con pigmentos inorgánicos de óxidos de hierro microencapsulados de alta resistencia a la climatología y a las radiaciones solares y/o mediante microgranulometría de Dolomitas).
- Trom

Acabado a elegir por D.O.:(acabados realizados con máquinas post fabricación de gran precisión)
- Original
- Stone
- Fotocatalítico (ECONATURE)

Características físico-mecánicas:
- Carga de rotura Clase 70 Marcado 7
- Resistencia a flexión Clase 3 Marcado U
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I (Media <18mm)
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 3 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B (< 6%)
- Resistencia al fuego Clase A1n
- Resistencia al hielo/deshielo (0,0 kg/m2)
- Resistencia Rayos U.V.
- Resistencia a productos de limpieza (Con precaución de ácidos)

Características Componentes:
- % Áridos con alto contenido de Cuarzo (SiO2) (Granito, Silíceos) (min 75%) (Aumenta la resistencia mecánica, mayor resistencia al desgaste y a la abrasión, menor absorción de agua y alarga la vida útil del elemento)
- % Árido silíceos en capa vista (min 50%) (Mejora la cohesión de la mezcla y reduce la porosidad, aumenta la resistencia inicial y final del hormigón, incrementa la durabilidad frente agentes agresivos y es ideal para estructuras expuestas a ambientes marinos o industriales)
- % Marmolina en capa vista (min 30%) (Color claro y uniforme, mejora la durabilidad y la integración de pigmentos en la mezcla, contribuye a una mejor hidratación del cemento y reduce la posibilidad de microfisuras)
- % Dolomita en capa estructural (min 75%) (Mejora la resistencia al desgaste y a la abrasión, disminuye la reactividad frente agentes químicos agresivos como sulfatos o ácidos, es un material abundante y de bajo impacto ambiental)
- Pigmentos con partículas esféricas de óxidos sintéticos de hierro que aseguran una coloración duradera y estable de la pieza a lo largo del tiempo

Características Sostenibles:
- uso de materia prima con poco impacto ambiental como Dolomita o Marmolina
- el modo de fabricación y materia prima usada permite hasta el 80% del reciclaje del material usado según A-DAP6 según Normas UNE-EN 15804:2012+A2:2020 y UNE-EN 16757:2023
- material certificado del sistema de Gestión Ambiental por AENOR GA-2011/0519

Características Colocación:

A. Mortero adhesivo (opción 1)
Mortero cementoso tipo C2 o C2S1 según UNE-EN 12004.
Para exteriores, resistencia a heladicidad y adherencia mejorada.
Junta mínima recomendada: 3 mm.

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
	Mortero de rejuntado tipo CG2. Color según proyecto. C. Subestructura metálica (opción 2) Perfiles de acero galvanizado o aluminio. Anclajes mecánicos de acero inoxidable A2/A4. Grapas vistas u ocultas homologadas para aplacados. Sistemas de Colocación: OPCIÓN 1: COLOCACIÓN CON MORTERO ADHESIVO 1. Preparación Imprimación del soporte si lo exige el adhesivo. Humectación ligera en soportes muy absorbentes. 2. Aplicación del adhesivo Extendido con llana dentada =10 mm. Doble encolado obligatorio (soporte + dorso de baldosa). Presión uniforme para garantizar el 100% de contacto. 3. Fijación mecánica complementaria Obligatoria en: + Alturas >3 m. + Zonas expuestas a viento fuerte. + Piezas de gran formato (como 60×40×4 cm). * Se emplearán grapas inoxidables ocultas o vistas. 4. Juntas Juntas horizontales y verticales =5 mm. Juntas de movimiento cada 3–4 m o coincidiendo con juntas del edificio. Sellado con mortero de juntas o masilla elástica según ubicación. OPCIÓN 2: COLOCACIÓN SOBRE SUBESTRUCTURA METÁLICA 1. Subestructura Perfiles verticales y horizontales de aluminio o acero galvanizado. Separación entre montantes: máx. 60 cm. Alineación y plomada garantizadas mediante nivelación previa. 2. Anclajes Anclajes mecánicos inoxidables fijados al soporte estructural. Cálculo según Código Estructural para cargas de viento y peso propio del aplacado . 3. Fijación de las baldosas Mediante grapas vistas o ocultas homologadas. Mínimo 4 fijaciones por pieza (2 superiores + 2 inferiores). 4. Cámara de aire Espesor mínimo: 2–3 cm. Ventilación inferior y superior.						
						1,00	

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
	CAPÍTULO BLOQUE 05 MOBILIARIO URBANO						
	SUBCAPÍTULO B05.01 BANCOS						
B05.01.01	**BANCOS SERIE CLASSIC**						
							0,00
B05.01.02	**BANCOS SERIE GLOBAL**						
							0,00
B05.01.03	**Banco pref. de hormigón mod. MEDITERRÁNEO 200x80x45cm PAVIGESA**						
	Ud de Banco pref. de hormigón mod. GLOBAL 300x75x45cm de PAVIGESA. Fabricado con hormigón de alta resistencia y madera tropical. Compuesto por áridos de caliza marmórea. Textura lisa apomazada acabada con protección antimanchas y antigraffiti. Diseño ídem a ficha técnica del fabricante. Color a elegir por la D.F.						
							0,00
B05.01.04	**Banco pref. de hormigón mod. BANÚS 200x55x45cm de PAVIGESA**						
	Ud de Banco pref. de hormigón mod. BANÚS 200x55x45cm de PAVIGESA. Fabricado con hormigón de alta resistencia. Compuesto por áridos de caliza marmórea. Textura lisa apomazada acabada con protección antimanchas y antigraffiti. Diseño ídem a ficha técnica del fabricante. Color a elegir por la D.F.						
							0,00
B05.01.05	**Banco pref. de hormigón mod. PAVIGESA 350x110x45cm de PAVIGESA**						
	Ud de Banco pref. de hormigón mod. PAVIGESA 350x110x45cm de PAVIGESA. Fabricado con hormigón de alta resistencia. Compuesto por áridos de caliza marmórea. Textura lisa apomazada acabada con protección antimanchas y antigraffiti. Diseño ídem a ficha técnica del fabricante. Color a elegir por la D.F.						
							0,00
B05.01.06	**BANCOS SERIE TRAPECIO**						
							0,00
B05.01.07	**BANCOS SERIE RECTO**						
							0,00
B05.01.08	**Banco pref. de hormigón mod. COMFORT 200x60x45cm de PAVIGESA**						
	Ud de Banco pref. de hormigón mod. COMFORT 200x60x45cm de PAVIGESA. Fabricado con hormigón de alta resistencia. Compuesto por áridos de caliza marmórea. Textura lisa apomazada acabada con protección antimanchas y antigraffiti. Diseño ídem a ficha técnica del fabricante. Color a elegir por la D.F.						
							0,00
B05.01.10	**BANCOS PICNIC**						
							0,00

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
B05.01.11	**BANCOS MUSIC**						
	Set de Bancos prefabricados de hormigón modelo BANCO MUSIC de PAVIGESA. Compuesto por tres elementos:						
	· 1 ud Banco Recto Music de 200x50x45cm con corte curvo en esquina . 2 uds Banco Curvo en forma Elipse de 90x140x45cm						
	Fabricados con hormigón de alta resistencia. Compuesto por áridos de caliza marmórea. Textura lisa apomazada acabada con protección antimanchas y antigraffiti a base de resina BI-Componente. Diseño ídem a ficha técnica del fabricante. Color a elegir por la D.F.						
							0,00
B05.01.09	**Banco pref. de hormigón mod. SLIM 250x60x45cm de PAVIGESA**						
	Ud de Banco pref. de hormigón mod. SLIM 250x60x45cm de PAVIGESA. Fabricado con hormigón de alta resistencia. Compuesto por áridos de caliza marmórea. Textura lisa apomazada acabada con protección antimanchas y antigraffiti. Diseño ídem a ficha técnica del fabricante. Color a elegir por la D.F.						
							0,00
B05.01.12	**BANCO PUFF**						
	Ud de Banco pref. de hormigón mod. PUFF 120x45cm de PAVIGESA. Fabricado con hormigón de alta resistencia. Compuesto por áridos de caliza marmórea. Textura lisa apomazada acabada con protección antimanchas y antigraffiti. Diseño ídem a ficha técnica del fabricante. Color a elegir por la D.F.						
	Peso: 782 kg						
							0,00
B05.01.13	**BANCO SPHERE**						
	Ud de Banco pref. de hormigón mod. SPHERE 65x45cm de PAVIGESA. Fabricado con hormigón de alta resistencia. Compuesto por áridos de caliza marmórea. Textura lisa apomazada acabada con protección antimanchas y antigraffiti. Diseño ídem a ficha técnica del fabricante. Color a elegir por la D.F.						
	Peso: 214 kg						
							0,00
B05.01.14	**BANCOS SPLINE**						
							0,00

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
	SUBCAPÍTULO B05.02 JARDINERAS						
B05.02.01	**JARDINERAS SERIE CUBE**						
							0,00
B05.02.02	**Jardinera pref. de hormigón mod. BIG CLASSIC de PAVIGESA**						
	Ud de Jardinera pref. de hormigón mod. BIG CLASSIC Ø100x100cm de PAVIGESA (diámetro x alto). Fabricado con hormigón de alta resistencia. Compuesta por áridos de caliza marmórea. Textura lisa apomazada acabada con protección antimanchas y antigraffiti. Diseño ídem a ficha técnica del fabricante. Color a elegir por la D.F. (Posibilidad de altura variable.)						
							0,00
B05.02.03	**Jardinera pref. de hormigón mod. ANTI-IMPACTO de PAVIGESA**						
	Ud de Jardinera pref. de hormigón mod. ANTI-IMPACTO de PAVIGESA. Fabricado con hormigón de alta resistencia. Compuesta por áridos de caliza marmórea. Textura lisa apomazada acabada con protección antimanchas y antigraffiti. Diseño ídem a ficha técnica del fabricante. Color a elegir por la D.F. (Posibilidad de altura variable.)						
							0,00
B05.02.04	**JARDINERA BANCO RING**						
							0,00
B05.02.05	**JARDINERA SPHERE**						
							0,00
B05.02.06	**JARDINERA CIRCULAR**						
							0,00
	SUBCAPÍTULO B05.03 PAPELERAS						
B05.03.01	**Papelera pref. de hormigón mod. CUBE 50x50x88cm de PAVIGESA**						
	Ud de Papelera compuesta por pref. de hormigón mod. CUBE 50X50X88 cm de PAVIGESA (base x base x altura) y parte metálica de cubrición y porta bolsas. Fabricado en acero lacado y hormigón de alta resistencia. Compuesta por áridos de caliza marmórea. Textura lisa apomazada acabada con protección antimanchas y antigraffiti. Diseño ídem a ficha técnica del fabricante. Color a elegir por la D.F. (Posibilidad de altura variable.)						
							0,00
	SUBCAPÍTULO B05.04 BOLARDOS Y BARRERAS						
B05.04.01	**Bolardo pref. de hormigón mod. CUBE 29x29x35cm de PAVIGESA**						
	Ud de Bolardo pref. de hormigón mod. CUBE 29x29x35cm de PAVIGESA (base x base x alto). Fabricado con hormigón de alta resistencia. Compuesta por áridos de caliza marmórea. Textura lisa apomazada acabada con protección antimanchas y antigraffiti. Diseño ídem a ficha técnica del fabricante. Color a elegir por la D.F.						
							0,00
B05.04.02	**Barrera New Jersey PAVIGESA**						
							0,00

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

CAPÍTULO BLOQUE 06 PAVIMENTO CERÁMICO

SUBCAPÍTULO B06.02 SERIE STARTER GEOCERAMICA

B06.02.08 **m² GEOCERAMICA STARTER 120x60x4**

m² Losa cerámica + hormigón prefabricado de Pavigesa dimensiones 120x60x4 cm modelo GeoCeramica. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica. Características físico-mecánicas:

- Carga de rotura Clase 70 Marcado 7
- Resistencia a flexión Clase 2 Marcado U
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 2 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B

Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:200

0,00

B06.02.02 **m² GEOCERAMICA STARTER 60X30X4**

m² Losa cerámica + hormigón prefabricado de Pavigesa dimensiones 60x30x4 cm modelo GeoCeramica. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica. Características físico-mecánicas:

- Carga de rotura Clase 70 Marcado 7
- Resistencia a flexión Clase 2 Marcado U
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 2 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B

Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004

0,00

B06.02.03 **m² GEOCERAMICA STARTER 75x75x4**

m² Losa cerámica + hormigón prefabricado de Pavigesa dimensiones 75x75x4 cm modelo GeoCeramica. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica. Características físico-mecánicas:

- Carga de rotura Clase 70 Marcado 7
- Resistencia a flexión Clase 2 Marcado U
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 2 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B

Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

B06.02.05 **m² GEOCERAMICA STARTER 90x90x4**

m² Losa cerámica + hormigón prefabricado de Pavigesa dimensiones 90x90x4 cm modelo GeoCeramica. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica. Características físico-mecánicas:

- Carga de rotura Clase 70 Marcado 7
- Resistencia a flexión Clase 2 Marcado U
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 2 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B

Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004

0,00

B06.02.04 **m² GEOCERAMICA STARTER 80X80X4**

m² Losa cerámica + hormigón prefabricado de Pavigesa dimensiones 80x80x4 cm modelo GeoCeramica. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica. Características físico-mecánicas:

- Carga de rotura Clase 70 Marcado 7
- Resistencia a flexión Clase 2 Marcado U
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 2 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B

Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004

0,00

B06.02.06 **m² GEOCERAMICA STARTER 100x100x4**

m² Losa cerámica + hormigón prefabricado de Pavigesa dimensiones 100x100x4 cm modelo GeoCeramica. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica. Características físico-mecánicas:

- Carga de rotura Clase 70 Marcado 7
- Resistencia a flexión Clase 2 Marcado U
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 2 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B

Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004

0,00

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

B06.02.01 **m² GEOCERAMICA STARTER 60X60X4**

m² Losa cerámica + hormigón prefabricado de Pavigesa dimensiones 60x60x4 cm modelo GeoCeramica. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica. Características físico-mecánicas:

- Carga de rotura Clase 70 Marcado 7
- Resistencia a flexión Clase 2 Marcado U
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 2 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B

Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:2004

0,00

SUBCAPÍTULO B06.03 SERIE ENTREE GEOCERAMICA

B06.03.06 **GEOCERAMICA ENTREE 100x100x4**

m² Losa cerámica + hormigón prefabricado de Pavigesa dimensiones 100x100x4 cm modelo GeoCeramica. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica. Características físico-mecánicas:

- Carga de rotura Clase 70 Marcado 7
- Resistencia a flexión Clase 2 Marcado U
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 2 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B

Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:200

0,00

B06.03.05 **GEOCERAMICA ENTREE 90x90x4**

m² Losa cerámica + hormigón prefabricado de Pavigesa dimensiones 90x90x4 cm modelo GeoCeramica. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica. Características físico-mecánicas:

- Carga de rotura Clase 70 Marcado 7
- Resistencia a flexión Clase 2 Marcado U
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 2 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B

Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:200

0,00

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

B06.03.01 **GEOCERAMICA ENTREE 60x60x4**

m² Losa cerámica + hormigón prefabricado de Pavigesa dimensiones 60x60x4 cm modelo GeoCeramica. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica. Características físico-mecánicas:

- Carga de rotura Clase 70 Marcado 7
- Resistencia a flexión Clase 2 Marcado U
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 2 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B

Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:200

0,00

B06.03.03 **GEOCERAMICA ENTREE 75X75X4**

m² Losa cerámica + hormigón prefabricado de Pavigesa dimensiones 75x75x4 cm modelo GeoCeramica. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica. Características físico-mecánicas:

- Carga de rotura Clase 70 Marcado 7
- Resistencia a flexión Clase 2 Marcado U
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 2 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B

Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:200

0,00

B06.03.04 **GEOCERAMICA ENTRE 80x80x4**

m² Losa cerámica + hormigón prefabricado de Pavigesa dimensiones 80x80x4 cm modelo GeoCeramica. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica. Características físico-mecánicas:

- Carga de rotura Clase 70 Marcado 7
- Resistencia a flexión Clase 2 Marcado U
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 2 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B

Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:200

0,00

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
B06.03.07	**GEOCERAMICA ENTREE 120x60x4**						
	m² Losa cerámica + hormigón prefabricado de Pavigesa dimensiones 120x60x4 cm modelo GeoCeramica. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica. Características físico-mecánicas:						
	- Carga de rotura Clase 70 Marcado 7 - Resistencia a flexión Clase 2 Marcado U - Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I - Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 2 según CTE. - Absorción de agua Clase 2 Marcado B						
	Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante. Según especificaciones de la UNE EN-1339:200						
							0,00
B06.03.02	**GEOCERAMICA ENTREE 60x30x4**						
	m² Losa cerámica + hormigón prefabricado de Pavigesa dimensiones 60x30x4 cm modelo GeoCeramica. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica. Características físico-mecánicas:						
	- Carga de rotura Clase 70 Marcado 7 - Resistencia a flexión Clase 2 Marcado U - Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I - Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 2 según CTE. - Absorción de agua Clase 2 Marcado B						
	Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante. Según especificaciones de la UNE EN-1339:200						
							0,00
	SUBCAPÍTULO B06.04 SERIE PURE GEOCERAMICA						
B06.04.04	**GEOCERAMICA PURE 90x90x4 cm**						
	m² Losa cerámica + hormigón prefabricado de Pavigesa dimensiones 90x90x4 cm modelo GeoCeramica. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica. Características físico-mecánicas:						
	- Carga de rotura Clase 70 Marcado 7 - Resistencia a flexión Clase 2 Marcado U - Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I - Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 2 según CTE. - Absorción de agua Clase 2 Marcado B						
	Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante. Según especificaciones de la UNE EN-1339:200						
							0,00

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

B06.04.03 **GEOCERAMICA PURE 80x80x4 cm**

m² Losa cerámica + hormigón prefabricado de Pavigesa dimensiones 80x80x4 cm modelo GeoCeramica. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica. Características físico-mecánicas:

- Carga de rotura Clase 70 Marcado 7
- Resistencia a flexión Clase 2 Marcado U
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 2 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B

Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:200

0,00

B06.04.06 **GEOCERAMICA PURE 120x30x4 cm**

m² Losa cerámica + hormigón prefabricado de Pavigesa dimensiones 120x30x4 cm modelo GeoCeramica. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica. Características físico-mecánicas:

- Carga de rotura Clase 70 Marcado 7
- Resistencia a flexión Clase 2 Marcado U
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 2 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B

Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:200

0,00

B06.04.05 **GEOCERAMICA PURE 100x100x4 cm**

m² Losa cerámica + hormigón prefabricado de Pavigesa dimensiones 100x100x4 cm modelo GeoCeramica. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica. Características físico-mecánicas:

- Carga de rotura Clase 70 Marcado 7
- Resistencia a flexión Clase 2 Marcado U
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 2 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B

Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:200

0,00

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

B06.04.02 **GEOCERAMICA PURE 60x30x4 cm**

m² Losa cerámica + hormigón prefabricado de Pavigesa dimensiones 60x30x4 cm modelo GeoCeramica. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica. Características físico-mecánicas:

- Carga de rotura Clase 70 Marcado 7
- Resistencia a flexión Clase 2 Marcado U
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 2 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B

Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:200

0,00

B06.04.01 **GEOCERAMICA PURE 60x60x4 cm**

m² Losa cerámica + hormigón prefabricado de Pavigesa dimensiones 60x60x4 cm modelo GeoCeramica. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica. Características físico-mecánicas:

- Carga de rotura Clase 70 Marcado 7
- Resistencia a flexión Clase 2 Marcado U
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 2 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B

Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:200

0,00

SUBCAPÍTULO B06.05 SERIE PREMIUM GEOCERAMICA

B06.05.03 **GEOCERAMICA PREMIUM 80x80x4 cm**

m² Losa cerámica + hormigón prefabricado de Pavigesa dimensiones 80x80x4 cm modelo GeoCeramica. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica. Características físico-mecánicas:

- Carga de rotura Clase 70 Marcado 7
- Resistencia a flexión Clase 2 Marcado U
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 2 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B

Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:200

0,00

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

B06.05.04 **GEOCERAMICA PREMIUM 90x90x4cm**

m² Losa cerámica + hormigón prefabricado de Pavigesa dimensiones 90x90x4 cm modelo GeoCeramica. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica. Características físico-mecánicas:

- Carga de rotura Clase 70 Marcado 7
- Resistencia a flexión Clase 2 Marcado U
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 2 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B

Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:200

0,00

B06.05.05 **GEOCERAMICA PREMIUM 100x100x4 cm**

m² Losa cerámica + hormigón prefabricado de Pavigesa dimensiones 100x100x4 cm modelo GeoCeramica. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica. Características físico-mecánicas:

- Carga de rotura Clase 70 Marcado 7
- Resistencia a flexión Clase 2 Marcado U
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 2 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B

Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:200

0,00

B06.05.02 **GEOCERAMICA PREMIUM 60x30x4 cm**

m² Losa cerámica + hormigón prefabricado de Pavigesa dimensiones 60x30x4 cm modelo GeoCeramica. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica. Características físico-mecánicas:

- Carga de rotura Clase 70 Marcado 7
- Resistencia a flexión Clase 2 Marcado U
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 2 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B

Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:200

0,00

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD

B06.05.01 **GEOCERAMICA PREMIUM 60x60x4 cm**

m² Losa cerámica + hormigón prefabricado de Pavigesa dimensiones 60x60x4 cm modelo GeoCeramica. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica. Características físico-mecánicas:

- Carga de rotura Clase 70 Marcado 7
- Resistencia a flexión Clase 2 Marcado U
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 2 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B

Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:200

0,00

SUBCAPÍTULO B06.01 SERIE POINTER GEOCERAMICA

B06.01.02 **GEOCERAMICA POINTER 80X80X4 cm**

m² Losa cerámica + hormigón prefabricado de Pavigesa dimensiones 80x80x4 cm modelo GeoCeramica. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica. Características físico-mecánicas:

- Carga de rotura Clase 70 Marcado 7
- Resistencia a flexión Clase 2 Marcado U
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 2 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B

Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:200

0,00

B06.01.03 **GEOCERAMICA POINTER 100x100x4 cm**

m² Losa cerámica + hormigón prefabricado de Pavigesa dimensiones 100x100x4 cm modelo GeoCeramica. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica. Características físico-mecánicas:

- Carga de rotura Clase 70 Marcado 7
- Resistencia a flexión Clase 2 Marcado U
- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I
- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 2 según CTE.
- Absorción de agua Clase 2 Marcado B

Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.
Según especificaciones de la UNE EN-1339:200

0,00

MEDICIONES

CÓDIGO	RESUMEN	UDS	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	PARCIALES	CANTIDAD
B06.01.01	**GEOCERAMICA POINTER 60X60X4 cm**						
	m² Losa cerámica + hormigón prefabricado de Pavigesa dimensiones 60x60x4 cm modelo GeoCeramica. Color a elegir por la D.O. Alta resistencia a la erosión, textura lisa, hidrófuga en masa e impermeabilizada con sellado de poros de superficie mediante calor. Separador oculto, distribución de separadores ídem a los especificados en ficha técnica. Características físico-mecánicas:						
	- Carga de rotura Clase 70 Marcado 7						
	- Resistencia a flexión Clase 2 Marcado U						
	- Resistencia al desgaste por abrasión Clase 4 Marcado I						
	- Resistencia al deslizamiento/resbalamiento Clase 2 según CTE.						
	- Absorción de agua Clase 2 Marcado B						
	Asentados sobre cama de arena lavada o arrocillo (gravilla tipo garbancillo) de 4 cms. de espesor, limpia/o de arcillas, de granulometría 0-5mm. Colocación manual. Juntas entre piezas según separadores integrados, sellado de juntas con arena silícea lavada de granulometría 0-1 mm., la cantidad aproximada empleada será 7.0 kg/m2. Se considerarán que las juntas entre dichos formatos estarán al 100% llenas cuando la arena llegue a cubrir el 95% del espesor de la pieza. Incluso compactado con bandeja vibrante.						
	Según especificaciones de la UNE EN-1339:200						
							0,00